



Systemy nawijania, przewijania, pomiaru i magazynowania – wybrana oferta



Zdjęcie MOTROL 800 EASY wraz z REGAŁEM LAGROI wykonano w firmie:



LEADING IN PRODUCTION EFFICIENCY

Dürr Systems GmbH

Carl-Benz-Str. 34

74321 Bietigheim-Bissingen

Kabelmat – o firmie	04-05
Systemy przewijania ręcznego	06
MESSROL 450	07-08
MESSROL 670 / 1000	09-10
RINGO 500 / TV-BOI	11
RINGFIX / SPULFIX	12-13
TROMBOI 500 / 800 / 1400	14-15
TROMBOI 7-10 / 9-14 / 2003	16-17
TROMCAR 1000 / 1250	18
TROMTRAK 1250	19
KOMBITRAK 800	20-21
TISCHROL 450	22-23
TISCHROL 1000	24-25
Systemy przewijania mechanicznego	26
AUTOCAT 40	27-28
MOTROL® 500	29-30
MOTROL® 800 EASY	31-32
MOTROL® 800	33-34
MOTROL® 1000 AUF	35-36
PORTROL 1000 / 1400	37-38
RINGROL 600	39-40
RINGROL 800	41-42
SPULFIX	43-44
TROMTRAK 1600	45
TROMROL 2500	46
UMROL 1000 AUF	47-48
UMROL 1400 / 1600 / 2200 AUF	49-51
Systemy pomiarowe	52
MESSBOI 10	53
MESSBOI 30	54
MESSBOI 40 BVE / 40 BAE / 40 BAND	55-56
MESSBOI 80	57
MESSBOI 100	58
MESSBOI LASER	69
Systemy magazynowania	60
MATBOI 450 / 650	61-62
LAGBOI S	63
LAGROL	64-67
SPULBOI	68-79
SPULROLLY	70
TROMBULLY	71
Nasz asortyment – poznaj gamę produktów Kabelmat	72
AUTOLOG	73
PORTROL / UMROL	74
Akcesoria	75

Witamy w Kabelmat®

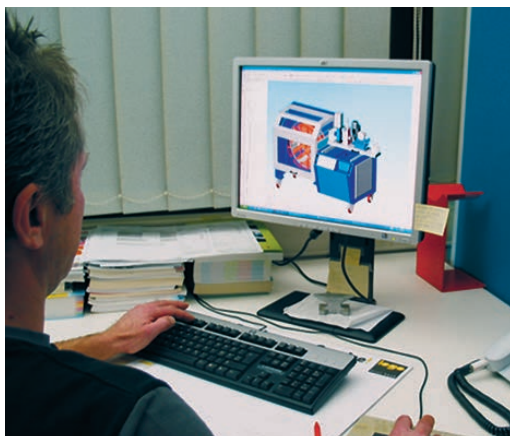


Historia Kabelmat Wickeltechnik GmbH sięga do lat 60-tych. Przez długi czas firma była jedną z wiodących na rynku dostawców systemów do przewijania kabli, a także w sektorze przemysłu kablowego i realizacji projektów. Do głównych klientów zaliczyć można przede wszystkim producentów kabli, firmy handlowe i usługowe branży elektrycznej i konstrukcji maszyn.

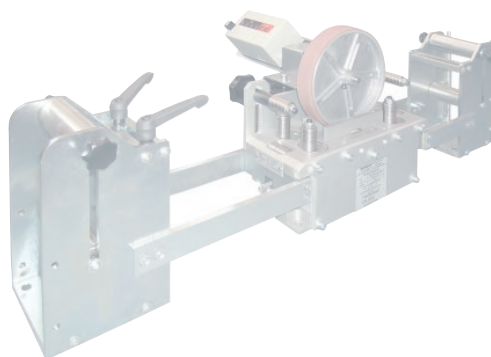
Asortyment Kabelmat stanowią narzędzia i urządzenia do składowania, magazynowania, przewijania kabli i przewodów, rur, węży i profili. Kabelmat oferuje systemy rozwijania i nawijania zarówno z bębnow jak i krążków.

Zachęcamy do zapoznania się z naszą ofertą. Zapraszamy do kontaktu. Z chęcią odpowiemy na pytania.

Projekt, planowanie i technologia



Modyfikacja standardowych modułów nie zawsze spełnia wymagania. W przypadku specjalnego zastosowania przygotowywane są indywidualne rozwiązania począwszy od planowania, projektowania poprzez produkcję do dostarczenia wymaganych urządzeń i oprogramowania.



Produkcja i montaż

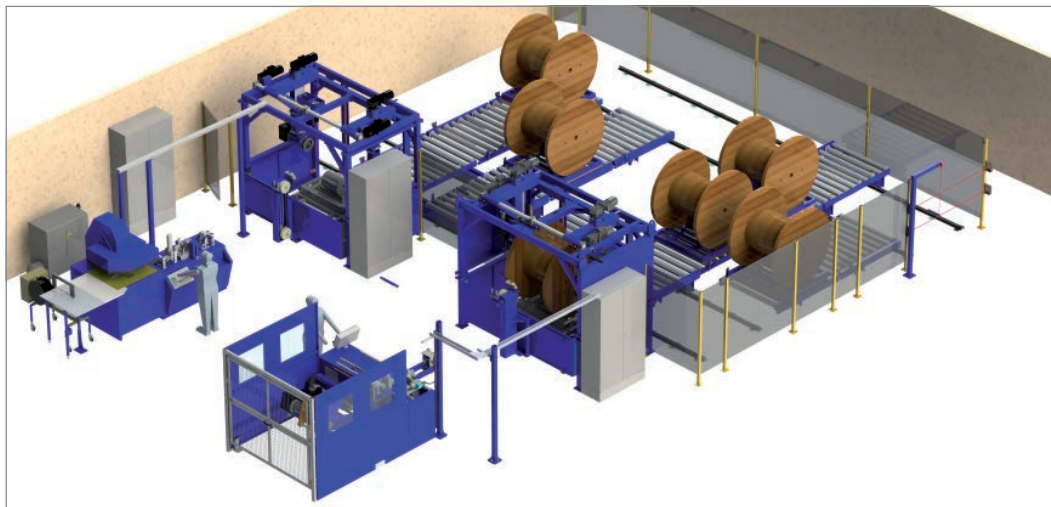


Kabelmat korzysta z zewnętrznego wsparcia technicznego, oferując tym samym najnowocześniejsze urządzenia sterowane elektronicznie.



Hala montażowa o wymiarach 66m długości, 25m szerokości i 6 m wysokości wyposażona w dwa dźwigi pozwala na produkcję wszystkich urządzeń z oferty Kabelmat. Proces ten nadzorowany jest wewnętrznie.

Systemy i linie według specyfikacji klienta



Różnego typu kable i przewody do przesyłu energii elektrycznej i danych mają zastosowanie w nowoczesnych technologiach konstrukcji maszyn, fabryk i telekomunikacji, a także w wielu innych sektorach.

Przewody dostarczane są na indywidualne zamówienie o określonej długości i danym typie. Aby sprostać wymaganiom klientów w nowoczesnych magazynach inicjowane są wewnętrzne działania cięcia i przewijania. W procesach

tych istotną rolę pełnią maszyny o odpowiednich parametrach, dodatkowe wyposażenie jak również oprogramowanie. Kabelmat oferuje zoptymalizowane rozwiązania dla potrzeb rynku.

W przypadku pytań prosimy o kontakt. Będzie nam niezmiernie miło służyć pomocą.

SYSTEMY PRZWIJANIA RĘCZNEGO



MESSROL 450

MESSROL 670 / 1000

RINGO 500 / TV-BOI

RINGFIX / SPULFIX

TROMBOI 500 / 800 / 1400

TROMCAR 1000 / 1250

TROMTRAK 1250

KOMBITRAK 800

TISCHROL 450

TISCHROL 1000

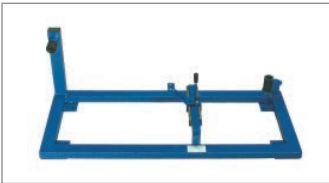


MESSROL 450

Urządzenie wraz ze swoim wyposażeniem nadaje się do pracy stacjonarnej oraz ruchomej. MESSROL 450 wyposażony jest w prowadnicę na której można zamontować urządzenie do pomiaru długości MESSBOI 10 lub MESSBOI 30. Dodatkowo wyposażone jest w uchwyt do głowic nawijających, krążków, kołowrotków zwijających lub osie szpuli o średnicy do 450 mm oraz płyty zdawcze. Urządzenie posiada konstrukcję modułową i umożliwia przewijanie w różnych konfiguracjach.: za szpuli na szpulę, z krążka na krążek, ze szpuli na krążek oraz z krążka na szpulę.



MESSROL 450		Nr kat. 86001121	
Zestawienie kompletnego urządzenia:			
Rama podstawowa	Nr kat. 85100436	Kolor	RAL 7005 myszy szary
Kółka	Nr kat. 85100437	Waga	ok. 40 kg
RINGFIX 480	Nr kat. 85101211	Dł. x Szer. x Wys.	1000 x 400 x 1200 mm
RAPID 450 SP	Nr kat. 85100090		
MESSBOI 10	Nr kat. 85100471		



MESSROL 450 Rama podstawowa		Nr kat. 85100436	
Uchwyt głowicy zwijarki			Ø 20 mm
Długość x Szerokość x Wysokość			1000 x 400 x 350 mm
Waga zwoju			max.25 kg
Kolor			RAL 7005 myszy szary
Waga			ok. 14,5 kg



MESSROL 450 Kółka		Nr kat. 85100437	
Kółka skrętne			z hamulcem
Kolor			RAL 7005 myszy szary
Materiał			Stal
Waga			4 x 3 kg
Wysokość			ok. 750 mm
Zestaw: 4 koła wyposażone w hamulce, przygotowane do montażu			



MESSROL 450 Walek wejściowy		Nr kat. 85100438	
Walek do rozwijania z bębnow			
Walek wejściowy			Ø 50 mm
Kolor			RAL 7005 myszy szary
Materiał			Stal
Waga			ok 3,4 kg

MESSROL 450

System przewijania ręcznego



RINGFIX 480 Nr kat. 85101211

Płyta podawcza z hamulcem			
Średnica zwijaka	Max. 470 mm	Waga zwoju	max. 25 kg
Średnica płyty	480 mm	Kolor	ocynk
Wysokość szpilek	250 mm	Waga	ok. 7,3 kg
Zakres regulacji	140-320 mm		



Rapid 400 SP Nr kat. 85100089 Rapid 450 SP Nr kat. 85100090

Wielkość uzwojenia	max. 400 mm	Wielkość uzwojenia	max. 450 mm
Szerokość nawijania	70 mm	Szerokość nawijania	70 mm
Rdzeń – Ø	130 mm	Rdzeń – Ø	250 mm
Oś – Ø	20 mm	Oś – Ø	20 mm
Waga zwoju	max. 15 kg	Waga zwoju	max. 15 kg
Kolor	Ocynk	Kolor	Ocynk
Materiał	Stal	Materiał	Stal
Waga	ok. 4,0 kg	Waga	ok. 4,5 kg



SPULFIX 480 Nr kat. 85100214

Wielkość szpuli	150 mm	Waga szpuli	max. 25 kg
Płyta – Ø	480 mm	Otwór szpuli	Ocynk
Wymiar ośki	Ø 16 x 200 mm	Waga szpuli	ok. 5,7 kg
Element centrujący – Ø	25 – 80 mm		



OŚ SZPULI NAWIJAJĄCEJ Nr kat. 86118100

Szpula – Ø	310 mm	Szerokość szpuli	220 mm
Uchwyt na oś	20 mm	Otwór szpuli	25-80 mm
Długość osi	270 mm	Waga szpuli	do 10 kg
Oś – Ø	16 mm	Kolor	RAL 7035 jasny szary



MESBOI 10 Nr kat. 85100471

Średnica pomiaru	1 – 15 mm
Zakres kalibracji	1 – 10 mm
Długość x Szerokość x Wysokość	ok. 160 x 110 x 85 mm
Licznik	9999,99 m z przyciskiem zerowania
Dokładność pomiaru	+/- 2%
Nacisk przy pomiarze	stały zgodnie z naciskiem sprężyn
Obudowa	Polistyren
Kolor	biały / niebieski
Waga	ok. 0,5 kg



MESBOI 30 Nr kat. 85001000

Średnica pomiaru	1 – 30 mm
Zakres kalibracji	3 – 12 mm
Długość x Szerokość x Wysokość	ok. 130 x 130 x 320 mm
Licznik	9999,99 m z przyciskiem zerowania
Dokładność pomiaru	+/- 2%
Koło pomiarowe	aluminium
Obudowa	odlew aluminiowy
Uchwyt	guma antypoślizgowa
Kolor	RAL 7005, mysy szary



MESSROL 1000 z MESSBOI 40 BAE MATIS 25M



MESSROL 670 z MESSBOI 30 I RAPID 600 SP

Urządzenia z serii MESSROL są systemami elastycznymi w skład, którego wchodzi wiele modułów przeznaczonych do pracy ręcznej. Elastyczność tego systemu polega na możliwości obsługi krążków o różnych wymiarach, stosowania urządzeń pomiarowych i tnących o szerokich możliwościach pracy przy wykorzystaniu różnych kolowrotów zwijających. System MESSROL umożliwia również odwijanie z regałów szpulowych oraz odwijania i rozwijania z bębnow. Jest to gwarancją łatwej obsługi, nie powodującej splątowania kabli z jednoczesnym pomiarem długości.



MESSROL 1000 Nr kat. 85100015

Zestawienie kompletnego urządzenia:

Rama podstawowa	Nr kat. 85100439	RAPID 600 SP	Nr kat. 85100091
MESSBOI 40 BAE	Nr kat. 85100003		
	Nr kat. 85100189	Kolor	RAL 7005 mysy szary ■
MATIS 25Nr	Nr kat. 85100163	Waga	ok. 80 kg



Rama podstawowa MESSROL 1000

Nr kat. 85100439 **MESSROL 670**

Głowica zwijarki – Ø max. 1000 mm max. 670 mm

Uchwyt głowicy zwijarki 30 mm 30 mm

Zakres pracy przewijania 250 mm 250 mm

Długość x Szerokość x Wysokość ok. 1200x710x910 mm ok. 860x680x910 mm

Kolor RAL 7005 mysy szary ■ RAL 7005 mysy szary ■

Waga ok. 51 kg ok. 41 kg

Wyposażenie: rama z profili stalowych, koła z hamulcami, prowadnica ślizgowa z uchwytem dla urządzenia pomiaru długości.



MESSBOI 40 BAE Bez podajnika rolkowego Nr kat. 85100003

Średnica pomiaru 1-40 mm Materiał Stal/stal nierdzewna/aluminium

Wyświetlacz 9999,99 m

Dł. x Szer. x Wys. ok. 320x320x280 mm

Waga ok. 12 kg

Dokładność pomiaru z prowadnicami rolkowymi na wejściu i wyjściu: +/- 0,5%



Prowadnice rolkowe (2 szt.) Nr kat. 85100185

Nr kat. 85100186

Do nawijania z podajników bezpośrednich Do nawijania z regału magazynowego

Rolka wyjściowa – Ø 35 mm 35 mm

Rolka wejściowa – Ø 35 mm 80 mm

Materiał – Ø 40 mm 40 mm

Waga ok. 10 kg/kpl. ok. 10 kg/kpl

Rodzaj materiału:

Obudowa Stal ocynkowana Stal ocynkowana

Rolka prowadząca wejściowa Stal nierdzewna Plastik

Rolka prowadząca wyjściowa Stal nierdzewna Stal nierdzewna



MESSROL 670 / 1000

System przewijania ręcznego do cewek i szpul



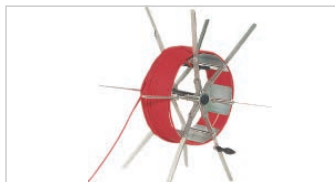
MATIS 25 M	Nr kat. 85100163	MATIS 35 M	Nr kat. 85100162
Materiał – Ø	max. 25 mm	Materiał – Ø	max. 35 mm
Waga	ok. 4,9 kg	Waga	ok. 3,9 kg
Kolor		Kolor	
Rączka z tworzywa sztucznego	żółty ■	Rączka z tworzywa sztucznego	żółty ■



Ośka nawojowa do bębnow	Nr kat. 85100435		
Bęben – Ø	max. 800 mm	Regulacja trzpienia	70-170 mm
Szerokość bębna	max. 520 mm	Otwór w bębnie – Ø	40-80 mm
Waga materiału	max. 50 kg	Waga	ok. 8,4 kg
Oś – Ø	30 mm	Kolor	ocynk
Trzpień – Ø	25 mm		



Ośka nawojowa do szpuli	Nr kat. 85100555		
Wielkość szpuli (z otworem 35 mm)	max. 430 mm		
Wielkość szpuli (z otworem 50 mm)	max. 445 mm		
Wielkość szpuli (z otworem 85 mm)	max. 474 mm		
Średnica oski – Ø	30 mm		
Zakres otworów w szpuli	35-85 mm		
Waga materiału	max. 100 kg		
Waga	ok. 10 kg		
Kolor	ocynk		



RAPID 600 SP	Nr kat. 85100091		
Zwój – Ø	max. 600 mm	Uchwyt oski	30 mm
Szerokość nawijania	120 mm	Waga	ok. 8 kg
Rdzeń – Ø	300 mm	Kolor	ocynk
Waga zwoju	max. 25 kg		



	RAPID 670 ST Nr kat. 85100465	RAPID 670 ST Nr kat. 85100466	RAPID 670 ST Nr kat. 85100884
Zwój – Ø	max. 670 mm	max. 850 mm	max. 1000 mm
Regulacji rdzenia	250/400/500 mm	250/350/450 mm 550/650 mm	250/350/450 mm 550/650 mm
Szerokość nawijania	80-250 mm	80-250 mm	80-250 mm
Waga materiału	max. 80 kg	max. 80 kg	max. 80 kg
Uchwyt osi – Ø	30 mm	30 mm	30 mm
Waga	ok. 25 kg	ok. 30 kg	ok. 35 kg
Kolor	RAL 2004 ■	RAL 2004 ■	RAL 2004 ■



RAPID 480 SL	Nr kat. 85100083		
Zwój – Ø	max. 480 mm	Uchwyt osi – Ø	30 mm
Regulacji rdzenia	200-370 mm	Waga	ok. 40 kg
Szerokość nawijania	50-250 mm	Kolor	RAL 2004 pomarańczowy ■
Waga materiału	max. 65 kg		



RAPID 800 SL	Nr kat. 85100174		
Zwój – Ø	max. 800 mm	Uchwyt osi – Ø	30 mm
Regulacji rdzenia	300-550 mm	Waga	ok. 70 kg
Szerokość nawijania	50-250 mm	Kolor	RAL 2004 pomarańczowy ■
Waga materiału	max. 80 kg		



RINGO 500 urządzenie wykorzystywane na placach budowy. System łatwego rozwijania kabli z bębnow i zwojów.

- Posiada dynamiczny hamulec utrzymujący stały naciąg rozwijanego materiału. Siłą hamowania jest uzależniona od wagi materiału.
- Niska masa własna
- Małe wymiary
- Możliwość zastosowania w przypadku uszkodzonych szpul i bębnow
- Urządzenie kompaktowe, delikatna i cicha praca, wytrzymałe, bezobsługowe, antypoślizgowe o stabilnej budowie.

RINGO 500	Nr kat. 85102215
Waga materiału	do 190 kg
Max. Wymiar szpuli – \varnothing	ok. 500 mm
Min wymiar szpuli – \varnothing	ok. 120 mm
Waga własna	ok. 7 kg



TV-BOI stalowy bęben kablowy

Przeñośny bęben kablowy do nawijania i rozwijania kabli, może również służyć do przechowywania kabli oraz jako przedłużacz.

Wzposażenie podstawowe:

- zbudowany w konstrukcji z ramy stalowej
- ręczna korba do zwijania i rozwijania kabla
- przygotowany do podłączenia wtyczki
- śruba do mocowania, hamowania i blokowania bębna

TV-BOI	Nr kat. 85100524
Średnica bębna	480 mm
Średnica wewnętrzna	ok. 250 mm
Szerokość wewnętrzna	ok 380 mm
Dł. x Szer. x Wys.	ok. 680x450x500 mm
Waga własna	ok. 7 kg

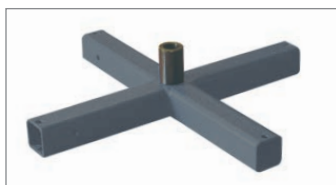
RINGFIX / SPULFIX

System rozwijania ręcznego do cewek i szpul



RINGFIX

Do ciężkich i dużych zwojów umieszczonych na płycie zdawczej, z której materiał jest wyciągany bez możliwości skręcania się. Płyty dozujące są wymienne w zależności od wymiarów zwoju. Materiał wydawany jest z płyty zdawczej z odpowiednim nacięciem dzięki zamontowaniu regulowanego hamulca.



RINGFIX podstawa nr kat. 85100210

Wysokość montażu	150 mm
Długość x Szerokość x Wysokość	ok. 520x520x120
Płyta zdawcza	Ø 480 – Ø 800 mm
Kolor	RAL 7005, mysi szary ■
Waga własna	5,5 kg



RINGFIX przenośny nr kat. 85100208

Wysokość montażu, regulowana	850-1050 mm
L x W	ok. 1100x1100
Płyta zdawcza	Ø 480 – Ø 800 mm
Kolor	RAL 7005, mysi szary ■
Waga własna	29 kg



RINGFIX stacjonarny nr kat. 85100209

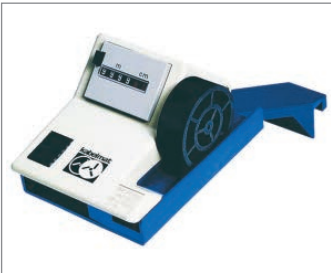
Wysokość montażu, regulowana	760-1100 mm
L x W	ok. 1000 x 1100 mm
Płyta zdawcza	Ø 480 – Ø 800 mm
Kolor	RAL 7005, mysi szary ■
Waga własna	24 kg



	RINGFIX 480 Nr kat. 85101211	RINGFIX 650 nr kat. 85101212	RINGFIX 800 nr kat. 85101213
Płyta zdawcza wraz z hamulcem			
Średnica zwoju – Ø	max. 470 mm	max. 640 mm	max. 790 mm
Średnica płyty – Ø	480 mm	650 mm	800 mm
Wysokość trzpieni	250 mm	250 mm	250 mm
Średnica wewnętrzna	140-320 mm	180-500 mm	280-660 mm
Waga materiału	max. 25 kg	max. 25 kg	max. 25 kg
Kolor	ocynk	ocynk	ocynk
Waga własna	ok. 7,3 kg	ok. 11,5 kg	ok. 18,3 kg



SPULFIX	nr kat. 85100214
Wysokość szpuli	150 mm
Płyta – Ø	480 mm
Podstawowe wymiary trzpienia	Ø 16 – 200 mm
Centrowanie otworu	25-80 mm
Waga szpuli	max. 25 kg
Kolor	ocynk
Waga własna	ok. 5,7 kg



MESSBOI 10 H	nr kat. 85100203
Średnica materiału mierzonego	1-15 mm
Kalibracja	1-10 mm
Długość x Szerokość x Wysokość	ok. 225x110x145 mm
Płyta zdawcza	9999,99 m z zerowaniem
Dokładność pomiaru	+/- 2%
Skuteczność pomiaru	stała ze względu na nacisk sprężyny
Obudowa	polystyrol
Kolor	biało / niebieski
Waga własna	ok 0,5 kg



	SPULFIX 300 Nr kat. 85100007	SPULFIX 450 nr kat. 85100475
Średnica szpuli – Ø	max. 290 mm	max. 440 mm
Wysokość szpuli	max. 150 mm	max. 150 mm
Średnica płyty – Ø	480 mm	650 mm
Zakres regulacji rdzenia	25-80 mm	25-80 mm
Trzpień	Ø 16-200 mm	Ø 16-200 mm
Kolor	RAL 7035, jasny szary ■	RAL 7035, jasny szary ■



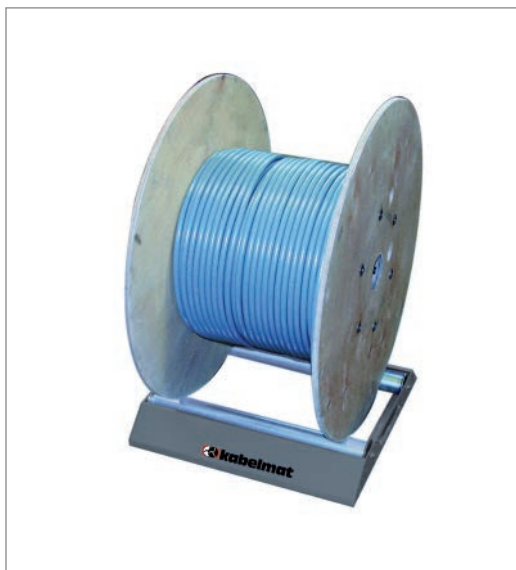
	RINGFIX 300 Nr kat. 85100004	RINGFIX 450 nr kat. 85100005
Średnica zwoju – Ø	max. 290 mm	max. 440 mm
Wysokość trzpienia	110 mm	max. 110 mm
Zakres regulacji rdzenia	90-200 mm	150-200 mm
Waga zwoju	max. 10 kg	max 12 kg
Kolor	RAL 7035, jasny szary ■	RAL 7035, jasny szary ■



RINGFIX 480	Nr kat. 85100006
Wykonany w formie ławy z płytą zdawczą wyposażoną w hamulec i uchwyt.	
Płyta zdawcza wyposażona z przodu w plastikowy uchwyt do montażu MESSBOI 10 H.	
Średnica zwoju – Ø	max. 470 mm
Średnica płyty – Ø	480 mm
Wysokość trzpienia	250 mm
Zakres regulacji wewnętrznej	140-320 mm
Waga zwoju	max. 25 kg
Kolor płyty	ocynk
Kolor krzyżaka	RAL 7005, mysi szary ■
Waga	ok. 11,5 kg

TROMBOI 500 / 800 / 1400

System ręcznego rozwijania bębnow.



TROMBOI 500



TROMBOI 500 z ruchomą podstawą

System rozwijania bębnow o średnicy do 700 mm i wadze do 140 kg.

- Solidna, mocna stalowa konstrukcja
- Uchwyty z ochroną krawędzi
- Rolki rozwijania obsługują bębny o średnicy od 150 do 700 mm
- Rampa załadunkowa
- Powierzchnia powlekana tworzywem
- System przystosowany do bębnow jednokierunkowych
- Osie na łożyskach kulkowych

TROMBOI 500

TROMBOI 500 z kółkami transportowymi

Średnica bębna	150 – 700 mm
Szerokość bębna	max. 520 mm
Waga bębna	max. 140 kg
Długość x Szerokość x Wysokość	550x530x80 mm
Kolor	RAL 7005, mysz szary ■
Waga własna	ok. 8 kg

Dane dotyczą urządzenia współpracującego tylko z nieuszkodzonymi bębnow.

TROMBOI 500 / 800 / 1400

System ręcznego rozwijania bębnow.



TROMBOI 800



TROMBOI 1400

TROMBOI 800

System rozwijania bębnow o średnicy do 1000 mm i wadze do 500 kg.

Nr kat. 85100009

Średnica bębna	400 – 1000 mm
Szerokość bębna	max. 580 mm
Waga bębna	max. 500 kg
Długość x Szerokość x Wysokość	700x700x140 mm
Kolor	ocynk
Boczne rolki prowadzące	2 sztuki, z łożyskami kulkowymi
Rolki rozwijające	2 sztuki, z podwójnymi łożyskami kulkowymi
Waga własna	ok. 21 kg

Dane dotyczą urządzenia współpracującego tylko z nieuszkodzonymi bębniami.

TROMBOI 1400

System rozwijania bębnow o średnicy do 1800 mm i wadze do 1500 kg.

Nr kat. 85100010

Średnica bębna	500 – 1800 mm
Szerokość bębna	zmienna
Waga bębna	max. 1500 kg
Długość x Szerokość x Wysokość	(2) x 760x270x140 mm
Kolor	ocynk
Boczne rolki prowadzące	2 sztuki, z łożyskami kulkowymi
Rolki rozwijające	4 sztuki, z podwójnymi łożyskami kulkowymi
Waga własna	ok. 27 kg (2 sztuki)

Dane dotyczą urządzenia współpracującego tylko z nieuszkodzonymi bębniami.

TROMBOI 7-10 / 9-14 / 2003

System ręcznego rozwijania bębnow.



TROMBOI 7-10

System rozwijania bębnow o średnicy do 1000 mm i wadze do 1000 kg, wliczając oś i stożki mocujące.

Nr kat. 85005031

Średnica bębna	710 – 1000 mm
Szerokość osi wraz ze stożkami mocującymi	∅ 34 x 840 mm
Waga bębna	max. 1000 kg
L x W	ok. 500x240 mm
Wysokość regulowana	420-600 mm
Kolor	RAL 7005, mysy szary ■
Waga własna (z osią i stożkami)	ok. 32 kg / 2 sztuki

TROMBOI 9-14

System rozwijania bębnow o średnicy do 1400 mm i wadze do 1700 kg, wliczając oś i stożki mocujące.

Nr kat. 85005041

Średnica bębna	900 – 1400 mm
Szerokość osi wraz ze stożkami mocującymi	∅ 60 x 1140 mm
Waga bębna	max. 1700 kg
L x W	ok. 600x250 mm
Wysokość regulowana	700-830 mm
Kolor	RAL 7005, mysy szary ■
Waga własna (z osią i stożkami)	ok. 51 kg / 2 sztuki

Opcjonalnie:

∅ 34x840 mm, waga bębna max. 1000 kg odpowiedni dla TROMBOI 7-10 i TROMBOI 9-14	Nr kat. 85008010
∅ 34x1140 mm, waga bębna max. 700 kg odpowiedni dla TROMBOI 7-10 i TROMBOI 9-14	Nr kat. 85008020
∅ 60x1140 mm, waga bębna max. 1700 kg odpowiedni dla TROMBOI 9-14	Nr kat. 85008030
∅ 60x1340 mm, waga bębna max. 2000 kg odpowiedni dla TROMBOI 9-14	Nr kat. 85008040



TROMBOI 2003

Urządzenie wyróżnia się solidną konstrukcją spawaną. Zakres zastosowania urządzenia jest bardzo szeroki, obejmuje obsługę produktów rozwijanych na placach budowy, instalację okablowania, jak również obszary składowania i wysyłki.

Solidne uchwyty osi powinny być włożone i zablokowane na wysokości, która odpowiada robocznemu wymiarowi bębna. Oś powinna być przełożona przez otwór w bębnie. Po nałożeniu osi na uchwyty bęben można podnieść za pomocą ręcznej pompy hydraulicznej. Opuszczenie bębna odbywa się za pomocą śruby odpowietrzającej.

TROMBOI 2003

System do rozwijania z ręczną pompą hydrauliczną dla bębnow o średnicy do 2000 mm i wadze do 4000 kg.

Nr kat. 85005091

Średnica bębna	710 – 2000 mm
Szerokość osi wraz ze stożkami mocującymi	Ø 76 x 1700 mm
Waga bębna	max. 4000 kg
Długość x Szerokość x Wysokość	ok. 550x300x1520 mm
Kolor	RAL 7005, mysy szary ■
Waga własna (z osią i stożkami)	ok. 132 kg / 2 sztuki

Opcjonalnie:

Oś Ø 34x1140 mm, waga bębna max. 700 kg	Nr kat. 85008020
Oś Ø 60x1140 mm, waga bębna max. 1700 kg	Nr kat. 85008030
Oś Ø 60x1340 mm, waga bębna max. 2000 kg	Nr kat. 85008040

TROMCAR 1000/1250

System ręcznego rozwijania bębnow.



TROMCAR 1000



TROMCAR 1250

TROMCAR 1000 / 1250

Stojaki najczęściej wykorzystywane przy transporcie bębnow kablowych wewnątrz obiektów. Podnoszenie bębnow możliwe jest dzięki dźwigni. Mobilne systemy TROMCAR są wyposażone w uchwyt podnoszący, służący również jako uchwyt do ciągnięcia, a także duże koła. Zastosowanie urządzeń jest wszechstronne począwszy od placów budowy aż po sektory instalacji elektrycznych.

TROMCAR 1000	Nr kat. 85006002
Średnica bębna	500-1000 mm
Szerokość osi wraz ze stożkami mocującymi	Ø 34 x 840 mm
Waga bębna	max. 1000 kg
Szerokość	max. 710 mm
Długość x Szerokość x Wysokość	ok. 1600 x 1040 x 770 mm
Kolor	RAL 7005, mysli szary ■
Waga własna (z osią i stożkami)	ok. 50 kg

2 koła transportowe i 2 wsporniki

TROMCAR 1250	Nr kat. 85006003
Średnica bębna	500-1250 mm
Szerokość osi wraz ze stożkami mocującymi	Ø 34 x 1140 mm
Waga bębna	max. 700 kg
Szerokość	max. 1000 mm
Długość x Szerokość x Wysokość	ok. 1600 x 1360 x 830 mm
Kolor	RAL 7005, mysli szary ■
Waga własna (z osią i stożkami)	ok. 52 kg

3 koła transportowe

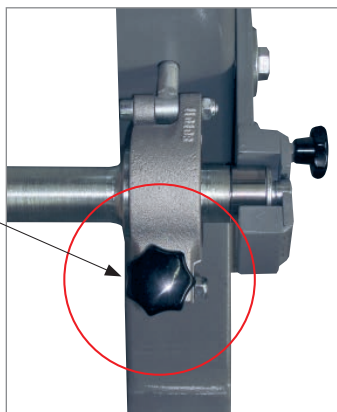


Akcesoria TROMCAR 1000 / 1250

Rolki TROMCAR (do zamontowania układu mierzącego)	Nr kat. 85100540
Układ mierzący MESSBOI 30	Nr kat. 85001000



TROMTRAK 1250



Hamulec



TROMTRAK 1250 z bolcami mocującymi

TROMTRAK 1250

TROMTRAK 1250 przeznaczony jest do odwijania wszystkich rodzajów materiałów. Zaletą jest dwustronne montownie osi z regulowanym hamulcem, który zapewnia kontrolę naciągu rozwijanego materiału.

Do zastosowania z innymi urządzeniami Kabelmat do mierzenia, cięcia i przewijania.

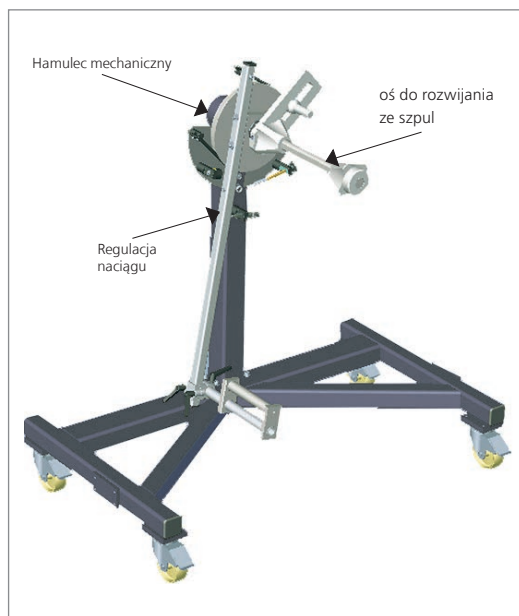
Wposażenie podstawowe:

- rama stalowa wyposażona w 4 koła z blokadami
- oś bębna wyposażona w łożyska, 2 stożki centrujące i nożnym hamulcem
- 2 ręczne dźwignie do podnoszenia i opuszczania bębnow

TROMCTRAK 1250	Nr kat. 85100011
Średnica bębna	630 – 1250 mm
Średnica osi	Ø 35 mm
Waga bębna	max. 1000 kg
Szerokość	max. 890 mm
Długość x Szerokość x Wysokość	ok. 860 x 1300 x 700 mm
Kolor	RAL 7005, mysy szary ■
Waga własna (z osią i stożkami)	ok. 58 kg
Stożki centrujące z bolcami mocującymi do TROMTRAK 1250	Nr kat. 85110012

KOMBITRAK 800

System ręcznego rozwijania ze szpul i zwojów



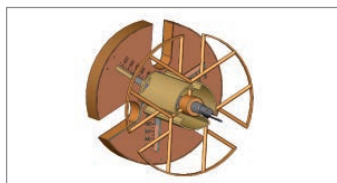
KOMBITRAK 800 T (nr kat. 85100912) wraz z osią do rozwijania ze szpul. Odwijanie ze szpuli i zwojów z wykorzystaniem regulacji naciągu i hamulcem mechanicznym.



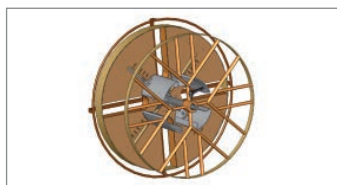
KOMBITRAK 800 T (nr kat. 85100912) wraz z RAPID 480 SL



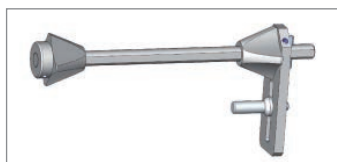
KOMBITRAK 800 B (nr kat. 87000305) wraz z RAPID 480 SL



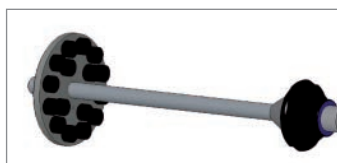
RAPID 480 SP			Nr kat. 85100082
Średnica zwoju	do 480 mm	Waga własna	40 kg
Zakres regulacji rdzenia	200-370 mm	Średnica osi	30 mm
Szerokość rdzenia	50-250 mm	Kolor	RAL 2004 pomarańczowy ■
Waga materiału	max. 65 kg		



RAPID 800 SL			Nr kat. 85100101
Średnica zwoju	do 800 mm	Waga własna	70 kg
Zakres regulacji rdzenia	300-550 mm	Średnica osi	30 mm
Szerokość rdzenia	50-250 mm	Kolor	RAL 2004 pomarańczowy ■
Waga materiału	max. 80 kg		



OŚ DO SZPUL 500-600-30			Nr kat. 85100103
Średnica szpuli	do 500 mm	Zakres regulacji	40-80 mm
Długość osi	600 mm	Szerokość szpuli	250 mm
Średnica osi	30 mm	Waga materiału	60 kg
Uchwyt osi	30 mm	Waga własna	8 kg



OŚ DO SZPUL – ŚREDNICA DO 800 mm			Nr kat. 87000224
Szer. szpuli (otwór 35 mm)	max. 405 mm	Uchwyt osi	30 mm
Szer. szpuli (otwór 50 mm)	max. 415 mm	Zakres regulacji	35-85 mm
Szer. szpuli (otwór 85 mm)	max. 445 mm	Waga materiału	max. 100 kg
Średnica osi	30 mm	Waga własna	ok 10 kg



KOMBITRAK 800 B, wraz z głowicą RAPID 480 SL



KOMBITRAK 800 T, wraz z głowicą RAPID 800 SL



KOMBITRAK 800 H (nr kat. 87000309) wraz z RAPID 850 ST, nawijarka do szpul i zwoi z regulowanym hamulcem

Wyposażenie podstawowe:

- Stalowa rama wyposażona w cztery koła z hamulcami
- Układ napędowy składający się z tarczy hamulcowej z systemem kontroli naciągu do regulacji hamulca linowego, (- Numer artykułu KOMBITRAK T: 85100912).
- Podstawa kołowrotka kabelmat® do nawijania uzwojeń lub nawijania szpul w postaci pionowej
- Napęd z regulowaną mechanicznie hamulcem (KOMBITRAK 800 B – Nr kat. 87000305 + KOMBITRAK 800 H – Nr kat. 87000309)

Dane techniczne:

Średnica szpuli / zwoju	max. 800 mm
Szerokość szpuli / zwoju	zgodnie ze specyfikacją osi do szpuli i głowic
Waga szpuli / zwoju	zgodnie ze specyfikacją osi do szpuli i głowic
Otwór montażowy	30 mm
Waga materiału	max. 100 kg
Kierunek nawijania	od prawej do lewej
Długość x Szerokość x Wysokość	ok. 1200 x 1000 x 1000 mm
Kolor	RAL 7005, myszy szary ■
Waga własna	ok. 70 kg

TISCHROL 450

System ręcznego nawijania na szpule i zwoje



TISCHROL kompletne urządzenie



TISCHROL 1:3 wraz z głowicą RAPID 400 SP

TISCHROL 450

Główną zaletą urządzenia jest łatwość w obsłudze i przełożenie przewijania 1:3 lub 1:1. Istnieje możliwość zastosowania systemów przewijania szpul i zwojów TISCHROL 450 w wersji stacjonarnej lub mobilnej. Stąd systemy cieszą się dużym zainteresowaniem instalatorów, sklepów i firm montażowych.



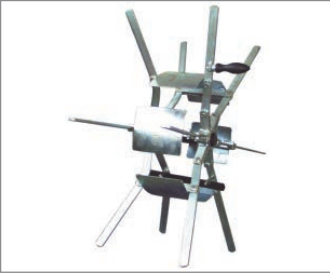
TISCHROL 450 kompletny zestaw	Nr kat. 85100012
Współczynnik przełożenia	1 : 3
Waga materiału	max. 10 kg
Płyta szpuli - średnica	300 mm
Szerokość szpuli (otwór 80 mm)	165 mm
Szerokość szpuli (otwór 25 mm)	135 mm
Uchwyt osi - średnica	20 mm
Długość osi	200 mm
Średnica osi	16 mm/200 mm
Kolor urządzenia	RAL 7035, jasny szary
Kolor płyty	RAL 7005, mysi szary
Długość x Szerokość x Wysokość	ok. 300x445x410 mm
Wyposażenie:	Podstawa płyty wraz z ręczną korbą, płyta z osią i stożkiem mocującym.



TISCHROL 450 1 : 3	Nr kat. 85100434
Współczynnik przełożenia	1 : 3
Uchwyt osi - średnica	20 mm
Wymiar od podstawy do mocowania płyty	250 mm
Głowica zwijarki	max. 450 mm
Waga	ok. 3,8 kg
Kolor urządzenia	RAL 7005, mysi szary
Długość x Szerokość x Wysokość	ok. 100x270x295 mm
Wyposażenie:	Podstawa płyty wraz z ręczną korbą.



TISCHROL 450 1 : 1	Nr kat. 85100433
Współczynnik przełożenia	1 : 1
Uchwyt osi - średnica	20 mm
Wymiar od podstawy do mocowania płyty	250 mm
Głowica zwijarki	max. 450 mm
Waga	ok. 2,6 kg
Kolor urządzenia	RAL 7005, mysi szary
Długość x Szerokość x Wysokość	ok. 100x270x325 mm
Wyposażenie:	Podstawa płyty wraz z ręczną korbą.



RAPID 400 SP	Nr kat. 85100089
Materiał przewijany – średnica	max. 400 mm
Szerokość zwoju	70 mm
Rdzeń – średnica	130 mm
Uchwyt osi – średnica	max. 20 mm
Waga zwoju	max. 15 kg
Kolor	ocynk
Materiał	Stal
Waga	4 kg



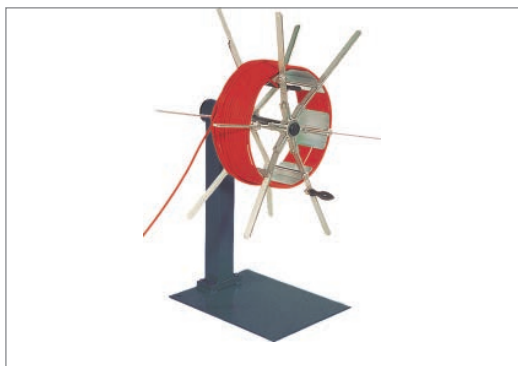
RAPID 450 SP	Nr kat. 85100090
Materiał przewijany – średnica	max. 450 mm
Szerokość zwoju	70 mm
Rdzeń – średnica	250 mm
Uchwyt osi – średnica	max. 20 mm
Waga zwoju	max. 15 kg
Kolor	ocynk
Materiał	Stal
Waga	4,5 kg



Oś przewijająca	Nr kat. 85100100
Ładowność	max. 10 kg
Tarcza – średnica	300 mm
Szerokość szpuli (średnica otworu 80 mm)	165 mm
Szerokość szpuli (średnica otworu 50 mm)	150 mm
Szerokość szpuli (średnica otworu 25 mm)	135 mm
Uchwyt osi – średnica	20 mm
Długość osi	200 mm
Oś – średnica	16 mm
Kolor	RAL 7035, jasny szary
Waga	1,5 kg

TISCHROL 1000

System ręcznego nawijania na szpule i zwoje



TISCHROL 1000 z RAPID 600 SP



TISCHROL 1000-H z RAPID 600 SP i MESSBOI 30

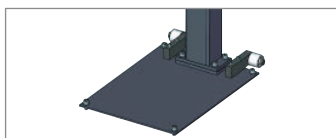
Praxisbeispiel in Verbindung mit TROMBOI 500

TISCHROL 1000

TISCHROL jest elastycznym modułowym systemem ręcznego przewijania. Możliwe jest przewijanie różnej wielkości zwojów jak i stosowanie różnych rozwiązań.



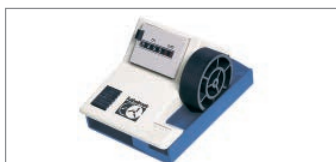
	TISCHROL 1000 Nr kat. 85100180	TISCHROL 1000 H Nr kat. 86003049
Głowica zwijarki –Ø	max. 1000 mm	max. 1000 mm
Uchwyt głowicy zwijarki	30 mm	30 mm
Przełożenie przewijania	1:1	1:1
Długość x Szerokość x Wysokość	450 x 330 x 580 mm	450 x 330 x 1065 mm
Waga	20 kg	26 kg
Kolor	RAL 7005, mysy szary ■	RAL 7005, mysy szary ■
Urządzenie: podstawa tarczy bez akcesoriów		



Wyposażenie ruchome	Nr kat. 86003095
Odpowiednie dla TISCHROL 1000-H	
Składa się z 2 półek z rolkami	

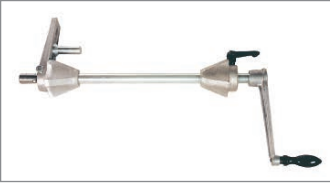


Wyposażenie ruchome do MESSBOI 10 i MESSBOI 30	Nr kat. 85100542
Waga	3,5 kg
Długość x Szerokość x Wysokość	630 x 365 x 360 mm
Wyposażenie ruchome	Nr kat. 85100541
Zastosowanie z MESSBOI 30 do bardziej precyzyjnego prowadzenia	

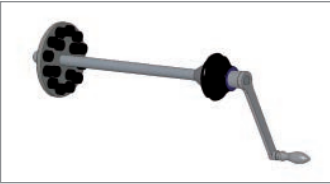


	MESSBOI 10 Nr kat. 85100471	MESSBOI 30 Nr kat. 85000100 Nr kat. 85001010, kalibrowany
Materiał pomiarowy–Ø	1-15 mm	1-30 mm
Zakres kalibracji	1-10 mm	3-12 mm
Długość x Szerokość x Wysokość	160 x 110 x 85 mm	130 x 130 x 320 mm
Licznik	9999,99	9999,99
	z możliwością resetowania	z możliwością resetowania
Dokładność pomiaru	+/-2 %	+/-2 %
Siła pomiaru	Stała	Stała
Koło pomiarowe	Plastik	Aluminium
Obudowa	Polistyren	Odlew aluminiowy
Kolor	Biały / niebieski	RAL 7005, mysy szary ■
Waga	0,5 kg	2,2 kg

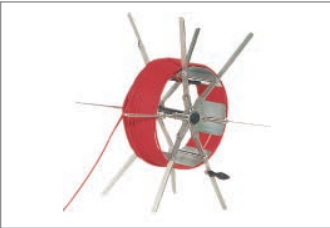




Oś przewijająca		Nr kat. 85100435	
Bęben – średnica	max. 800 mm	Długość śruby napędzającej	70 - 170 mm
Szerokość bębna	max. 520 mm	Otwór	40 - 80 mm
Ładowność	max. 50 kg	Waga	8,4 kg
Oś – średnica	30 mm	Kolor	ocynk
Śruba napędzająca – średnica	25 mm		



Oś przewijająca		Nr kat. 85100455	
Szerokość szpuli (średnica otworu 35 mm)			max. 430 mm
Szerokość szpuli (średnica otworu 50 mm)			max. 445 mm
Szerokość szpuli (średnica otworu 85 mm)			max. 475 mm
Oś – średnica			30 mm
Otwór rdzenia szpuli			35 - 85 mm
Ładowność			max. 100 kg
Waga			10 kg
Kolor			ocynk



RAPID 600 SP		Nr kat. 85100091	
Zwój – średnica	max. 600 mm	Oś – średnica	30 mm
Szerokość nawijania	120 mm	Waga	8 kg
Rdzeń – średnica	300 mm	Kolor	ocynk
Waga zwoju	max. 25 kg		



	RAPID 670 ST Nr kat. 85100465	RAPID 850 ST Nr kat. 85100466	RAPID 1000 ST Nr kat. 85100884
Zwój – średnica	max. 670 mm	max. 850 mm	max. 1000 mm
Zakres średnicy rdzenia	250/400/500 mm	250/350/450 mm 550/650 mm	250/350/450 mm 550/650 mm
Szerokość zwijania	80 - 250 mm	80 - 250 mm	80 - 250 mm
Ładowność	max. 80 kg	max. 80 kg	max. 80 kg
Oś – średnica	30 mm	30 mm	30 mm
Waga	25 kg	30 kg	35 kg
Kolor	RAL 2004 ■	RAL 2004 ■	RAL 2004 ■



RAPID 480 SL		Nr kat. 85100083	
Zwój – średnica	max. 480 mm	Oś – średnica	30 mm
Zakres średnicy rdzenia	200 - 370 mm	Waga	40 kg
Szerokość zwijania	50 - 250 mm	Kolor	RAL 2004 pomarańczowy ■
Ładowność	max. 65 kg		



RAPID 800 SL		Nr kat. 85100174	
Zwój – średnica	max. 800 mm	Oś – średnica	30 mm
Zakres średnicy rdzenia	300 - 550 mm	Waga	70 kg
Szerokość zwijania	50 - 250 mm	Kolor	RAL 2004 pomarańczowy ■
Ładowność	max. 80 kg		



AUTOCAT 40

MOTROL® 500

MOTROL® 800 EASY

MOTROL® 800

MOTROL® 1000 AUF

PORTROL® 1000 / 1400

RINGROL 600

RINGROL 800

SPULFIX 480

TROMTRAK 1600

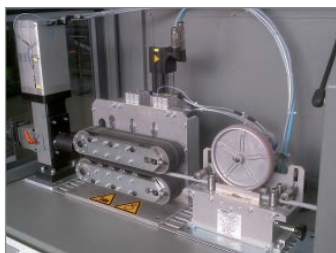
TROMROL 2500

UMROL 1000 AUF

UMROL 1400 / 1600 / 2200 AUF



AUTOCUT 40 z zamkniętą osłoną ochronną



Instalacja z urządzeniem do pomiarów, z napędem taśmowym oraz pneumatycznymi nożycami do cięcia



Zwijarka z regulowaną prędkością



Panel sterujący

AUTOCUT 40

To zautomatyzowana maszyna do pomiaru długości i cięcia materiałów takich jak kable, rury, przewody, liny stalowe, profile z tworzyw sztucznych itp. Napęd taśmowy o dużej mocy pozwala na pobór mierzonego materiału bezpośrednio z systemu odwijania takiego jak np. stojak bębnowy bez użycia dodatkowego silnika. W połączeniu ze zwijarką przewijany materiał dostępny jest w postaci krążka.

Dane techniczne

Średnica przewijanego materiału:	max. 40 mm
Wysokość układu:	1040 mm
Kierunek przewijania:	od prawej do lewej
Długość x Szerokość x Wysokość:	ok. 1160 x 950 x 1550 mm
Długość ze zwijakiem:	ok 1800 mm
Kolor:	RAL 7005, mysy szary ■
Waga (bez akcesoriów):	ok 350kg

Wyposażenie podstawowe:

- wykonanie podstawowe to samonośna i odporna na skręcanie konstrukcja spawana z otwieraną osłoną, która wyposażona jest w dwie rolki skrętne oraz dwie stałe
- rozdzielnia zintegrowana w korpusie maszyny
- osłona bezpieczeństwa "Macrolon" otwierana do góry wraz z wyłącznikiem bezpieczeństwa (wymagane CE)
- ergonomiczny panel centralnego sterowania ze sterowaniem PLC zintegrowany w ramie przedniej
- klawisze funkcyjne, wyłącznik awaryjny oraz ustawianie licznika są zintegrowane z panelem sterującym

Zalecany sprzęt:

- **Klatki rolkowe** przed i za jednostką pomiaru długości, z regulowanymi rołkami ze stali nierdzewnej. Rolki te są wymagane do kalibracji urządzenia pomiarowego.
- **Urządzenie pomiarowe MESSBOI 40-BVE** dla materiału o średnicy max. 40 mm
 - Dokładność pomiaru +/- 0,5%
 - Prędkość maksymalna dla okrągłego przewodu do 200m/min
 - Certyfikat zgodności urządzenia do pomiaru długości jest zatwierdzony przez władze niemieckie na okres dwóch lat, ważny w Europie
 - Panel dotykowy do ustalania długości mierzonego odcinka oraz kalibracji urządzenia (dostarczane z lub bez urządzenia MESSBOI 40 BVE – bez certyfikatu, bez licznika preselekcji)
 - Licznik preselekcja z przełącznikiem napędu zwijaka
- **Drugi system obrotowy** - dla opcjonalnej drukarki - Inkjet
- **Pneumatyczny lub hydrauliczny system cięcia** nawijanego materiału
- **Podajnik rolkowy** - jako jednostka transportowa lub pozycjonowania
 - rolki napędowe o wysokiej odporności wykonane z galwanizowanej gumy wyposażone w system bezpieczeństwa
 - podnoszenie i opuszczanie górnego zespołu rolkowego za pomocą przycisku
 - siła docisku ustawiana manualnie za pomocą regulatora ciśnienia
 - dolny wałek napędzany przez silnik z przekładniową regulacją prędkości obrotowej
- **Pas alternatywny**
 - podnoszenie i opuszczanie górnej jednostki taśmy za pomocą przycisku
 - siła docisku ustawiana manualnie za pomocą regulatora ciśnienia
 - jednostka napędzana za pomocą silnika z systemem przekładniowym
- **Cewka/zwój** - wielkość pinów cewki jest do wyboru
- **System mocowania dla urządzenia drukarki**
- **Urządzenie do automatycznego zwijania - AutoBind**

Więcej dodatków i funkcji na pytyanie.



MOTROL®500



RAPID 480 SL – do nawijania w krążek



Nasadka do nawijania na szpule



Trawersy na rolkach teleskopowych

MOTROL® 500

Urządzenie napędzane silnikiem pozwalające na przewijanie materiałów takich jak kable, rury, węże, liny stalowe, profile z tworzyw sztucznych itp. w zwoje lub na szpule, jednocześnie dokonujące pomiaru długości oraz cięcia przewijanego materiału.

Dane techniczne

Średnica głowicy	max. 500 mm
Maksymalna średnica przewijanego materiału	max. 40 mm
Napęd standardowy (specjalne prędkości na życzenie)	140 min ⁻¹ (0,75 kW) lub 240 min ⁻¹ (1,5 kW)
Podłączenie elektryczne	230 V / 50 Hz
Ruch trawersy przy nawijaniu w krążek	280 mm
Ruch trawersy przy nawijaniu na szpulę lub bęben	330 mm
Wysokość układu trawersowego	ok 1100 mm
Kierunek przewijania:	od prawej do lewej
Długość x Szerokość x Wysokość	ok 1500 x 900 x 1400 mm
Kolor	RAL 7005, mysz szary
Waga (bez dodatków)	ok 260kg

Wyposażenie podstawowe:

- wykonanie podstawowe to samonośna i odporna na skręcanie konstrukcja spawana, która wyposażona jest w dwie rolki skrętne oraz dwie stałe
- kierunek jazdy pod kątem prostym do kierunku nawijania
- napęd za pomocą silnika elektrycznego
- system regulowania prędkości, umożliwiający płynny start
- nawijarka przeznaczona jest do nawijania w zwoje lub na szpule
- ręcznie sterowany układ trawersowy przystosowany do zainstalowania akcesoriów, takich jak jednostka pomiaru długości, urządzenia do cięcia oraz układu rolek prowadzących
- rozdzielnia wbudowana w tylny korpus maszyny
- panel sterowania z przyciskiem awaryjnym jest wbudowany z przodu maszyny
- pokrywa ochronna z okienkiem przesuwana na boki dla MOTROL®500 (z certyfikatem CE)

Zalecany sprzęt:

- **Klatki rolkowe** przed i za jednostką pomiaru długości, z regulowanymi rolkami kulkowymi ze stali nierdzewnej, wymagane do kalibracji urządzeń pomiarowych
- **MESSBOI 40 BVE** jednostka miary długości z licznikiem preselekcji do materiału przewijanego o średnicy zewnętrznej do max 40 mm
 - Dokładność pomiaru +/- 0,5%
 - Prędkość maksymalna dla okrągłego przewodu do 200m/min
 - Certyfikat zgodności urządzenia pomiaru długości jest zatwierdzony przez władze niemieckie na okres dwóch lat, ważny w Europie
 - Licznik preselekcji
- **Ręczny lub pneumatyczny system cięcia** przewijanego materiału
- **Automatyczny układ trawersowy**, składający się z silnika z regulacją prędkości. Trawers można przesuwac w dowolne miejsce za pomocą joysticka w ramach tryb ustawiania, co jest ważne dla pozycji startowej napędu przewijania. Punkty ograniczające ruch mogą być zapisywane w czasie przestojów, ale również podczas operacji przewijania za pomocą przycisków referencyjnych. Prędkość ruchu można regulować bezstopniowo poprzez obrotowy potencjometr nawet podczas operacji nawijania. Prędkość przejazdową automatycznie dostosowuje się do prędkości nawijania (synchronizacja). Urządzenie można przełączyć na tryb manualny.
- **RAPID 480 SL** do nawijania w krążki. Podłączany na zaczepek wspornika. Łatwa regulacja średnicy krążka za pomocą trzech „łopatek”.
 - Średnica nawijanego krążka materiału: do 480 mm
 - Zakres regulacji: 200 - 370 mm
 - Szerokość nawijania : 20 - 250 mm
- **Oś do nawijania na szpule** - podłączana na wspornika z zaczepek

Więcej dodatków i funkcji na zapytanie.



MOTROL®800 EASY z otwartą osłoną bezpieczeństwa



Regulowany zacpek do nawijania w krążki



Oś do mocowania szpuli



Trawers

MOTROL® 800 EASY

Urządzenie napędzane silnikiem pozwalające na przewijanie materiałów takich jak kable, rury, węże, liny stalowe, profile z tworzyw sztucznych itp w zwoje lub na szpule jednocześnie dokonujące pomiaru długości oraz cięcia przewijanego materiału.

Dane techniczne

Średnica głowicy	max. 800 mm
Maksymalna średnica przewijanego materiału	max. 40 mm
Napęd standardowy	70 min ⁻¹ (0,75 kW)
Podłączenie elektryczne	230 V / 50 Hz
Szerokość trawersu	300 mm
Wysokość układu trawersowego	ok 1050 mm
Waga nawijanego materiału	max 150kg (wraz z głowicą)
Kierunek przewijania:	od prawej do lewej
Długość x Szerokość x Wysokość (z zamkniętą osłoną bezpieczeństwa)	ok 1800 x 850 x 1400 mm
Kolor	RAL 7005, mysz szary
Waga (bez akcesoriów dodatkowych)	ok 260 kg

Wyposażenie podstawowe:

- wykonanie podstawowe to samonośna i odporna na skręcanie konstrukcja spawana, która wyposażona jest w dwie rolki skrętne oraz dwie stałe
- kierunek jazdy pod kątem prostym do kierunku nawijania
- napęd za pomocą silnika elektrycznego
- system regulowania prędkości, umożliwiający płynny start
- nawijarka przeznaczona jest do nawijania w zwoje lub na szpule
- ręcznie sterowany układ trawersowy przystosowany do zainstalowania akcesoriów, takich jak jednostka pomiaru długości, urządzenia do cięcia oraz układu rolek prowadzących
- rozdzielnia wbudowana w tylny korpus maszyny
- panel sterowania z przyciskiem awaryjnym jest wbudowany z przodu maszyny
- Pokrywa ochronna z okienkiem podnoszona do góry lub przesuwana na boki dla MOTROL®800 EASY (z certyfikatem CE)

Zalecany sprzęt:

- **Klatki rolkowe** przed i za jednostką pomiaru długości, z regulowanymi rolkami kulkowych ze stali nierdzewnej, wymagane do kalibracji urządzeń pomiarowych
- **MESSBOI 40 BVE** jednostka miary długości z licznikiem preselekcji do materiału przewijanego o średnicy zewnętrznej do max 40 mm
 - Dokładność pomiaru +/- 0,5%
 - Prędkość maksymalna dla okrągłego przewodu do 200m/min
 - Certyfikat zgodności urządzenia pomiaru długości jest zatwierdzony przez władze niemieckie na okres dwóch lat, ważny w Europie
 - Licznik preselekcji
- **Ręczny system cięcia** przewijanego materiału
- **Głowica RAPID 850 ST** do nawijania w krążki. Podłączany na zaczepek wspornika.
 - Średnica nawijanego krążka regulowana stopniowo
 - 6 poziomów średnicy regulowanych za pomocą 6 „łopatek”
 - Maksymalna średnica krążka – 800 mm
- **Oś do nawijania na szpule** - podłączana na wspornika z zaczepem

Więcej dodatków i funkcji na zapytanie.



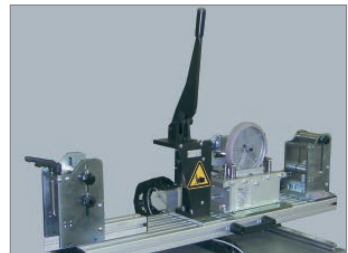
MOTROL®800 z otwartą osłoną bezpieczeństwa



Regulowany zacpek do nawijania w krążki



Oś do mocowania szpuli



Trawers

MOTROL® 800

Urządzenie napędzane silnikiem pozwalające na przewijanie materiałów takich jak kable, rury, węże, liny stalowe, profile z tworzyw sztucznych itp w zwoje lub na szpule jednocześnie dokonujące pomiaru długości oraz cięcia przewijanego materiału.

Dane techniczne

Średnica głowicy	max. 800 mm
Maksymalna średnica przewijanego materiału	max. 40 mm
Napęd standardowy (większe prędkości na specjalne zamówienie)	95 min ⁻¹ (1,5 kW) lub 170 min ⁻¹ (3 kW)
Podłączenie elektryczne	230/400 V - 50 Hz
Szerokość trawersu	360 mm
Wysokość układu trawersowego	ok 1140 mm
Waga nawijanego materiału	max 150kg (wraz z głowicą)
Kierunek przewijania:	od prawej do lewej
Długość x Szerokość x Wysokość (z zamkniętą osłoną bezpieczeństwa)	ok 2000 x 1000 x 1400 mm
Kolor	RAL 7005, mysy szary
Waga (bez dodatków)	ok 500kg

Wyposażenie podstawowe:

- wykonanie podstawowe to samonośna i odporna na skręcanie konstrukcja spawana, która wyposażona jest w dwie rolki skrętne oraz dwie stałe
- kierunek ruchu pod kątem prostym do kierunku nawijania
- napęd za pomocą silnika elektrycznego
- system regulowania prędkości, umożliwiający płynny start
- nawijarka przeznaczona jest do nawijania w zwoje lub na szpule
- ręcznie sterowany układ trawersowy przystosowany do zainstalowania akcesoriów, takich jak jednostka pomiaru długości, urządzenia do cięcia oraz układu rolek prowadzących
- rozdzielnia wbudowana w tylny korpus maszyny
- panel sterowania z przyciskiem awaryjnym jest wbudowany z przodu maszyny
- pokrywa ochronna podnoszona do góry lub przesuwana na boki dla MOTROL®800 (z certyfikatem CE)

Zalecany sprzęt:

- **Klatki rolkowe** przed i za jednostką pomiaru długości, z regulowanymi rolkami kulkowych ze stali nierdzewnej, wymagane do kalibracji urządzeń pomiarowych
- **MESSBOI 40 BVE** jednostka miary długości z licznikiem preselekcji do materiału przewijanego o średnicy zewnętrznej do max 40 mm
 - Dokładność pomiaru +/- 0,5%
 - Prędkość maksymalna dla okrągłego przewodu do 200m/min
 - Certyfikat zgodności urządzenia pomiaru długości jest zatwierdzony przez władze niemieckie na okres dwóch lat, ważny w Europie
 - Licznik preselekcji
- **Ręczny, pneumatyczny lub hydrauliczny system cięcia** przewijanego materiału
- **Automatyczny układ trawersowy**, składający się z silnika z regulacją prędkości. Trawers można przesuwać w dowolne miejsce za pomocą joysticka w ramach trybu ustawiania, co jest ważne dla pozycji startowej napędu przewijania. Punkty ograniczające ruch mogą być zapisywane w czasie przestoju, ale również podczas operacji przewijania za pomocą przycisków referencyjnych. Prędkość ruchu można regulować bezstopniowo poprzez obrotowy potencjometr nawet podczas operacji nawijania. Prędkość przejazdową automatycznie dostosowuje się do prędkości nawijania (synchronizacja). Urządzenie można przełączyć na tryb manualny.
- **Głowica RAPID 800 SL** do nawijania w krążki. Podłączany na zaczepek wspornika. Łatwa regulacja średnicy krążka za pomocą czterech „łopatek”.
 - Maksymalna średnica krążka – 800 mm
- **Oś do nawijania na szpule** - podłączana na zaczepek wspornika

Więcej dodatków i funkcji na zapytanie.



MOTROL®1000 AUF z otwartą osłoną bezpieczeństwa



MOTROL®1000 AUF z otwartą osłoną bezpieczeństwa oraz głowicą do nawijania krążków



Podnośnik dla bębnow z pustym bębniem



MOTROL®1000 AUF z otwartą osłoną bezpieczeństwa oraz bębniem

MOTROL® 1000 AUF

Urządzenie napędzane silnikiem pozwalające na przewijanie materiałów takich jak kable, rury, węże, liny stalowe, profile z tworzyw sztucznych itp w zwoje, na szpule lub bębny jednocześnie dokonujące pomiaru długości oraz cięcia przewijanego materiału. Szpule i bębny mogą być zdejmowane za pomocą podnośnika (zdjęcie powyżej)

Dane techniczne

Średnica głowicy	max. 1000 mm
Wielkość bębna	400 – 1000 mm (din 46391)
Szerokość bębna	120 – 710 mm
Waga bębna z ośką	max. 350 kg
Napęd standardowy (większe prędkości na specjalne zamówienie)	75 min ⁻¹ (1,5 kW) lub 130 min ⁻¹ (3 kW)
Podłączenie elektryczne	230/400 V - 50 Hz
Szerokość trawersu	650 mm
Długość x Szerokość x Wysokość (z zamkniętą osłoną bezpieczeństwa)	ok. 2200 x 1400 x 1450 mm
W = 1650 mm z pneumatycznymi nożycami	
Kolor	RAL 7005, mysy szary ■
Waga (bez dodatków)	ok. 600kg

Wyposażenie podstawowe:

- wykonanie podstawowe to samonośna i odporna na skręcanie konstrukcja spawana, która wyposażona jest w dwie rolki skrętne oraz dwie stałe
- kierunek ruchu pod kątem prostym do kierunku nawijania
- napęd za pomocą silnika elektrycznego
- system regulowania prędkości, umożliwiający płynny start
- nawijarka przeznaczona jest do nawijania w zwoje, na szpule lub na bębny
- ręcznie sterowany układ trawersowy przystosowany do zainstalowania akcesoriów, takich jak jednostka pomiaru długości, urządzenia do cięcia oraz układu rolek prowadzących
- rozdzielnia wbudowana w tylny korpus maszyny
- panel sterowania z przyciskiem awaryjnym jest wbudowany z przodu maszyny
- pokrywa ochronna podnoszona do góry lub przesuwana na boki dla MOTROL®1000 (z certyfikatem CE)

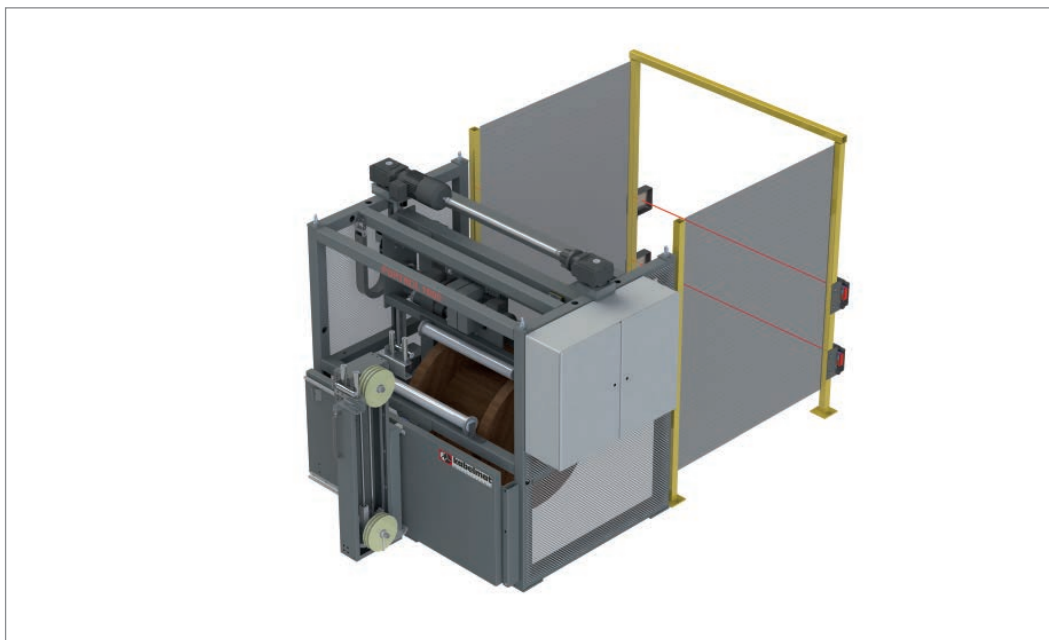
Zalecany sprzęt:

- **MESSBOI 40 BVE** jednostka miary długości z licznikiem preselekcji do materiału przewijanego o średnicy zewnętrznej do max 40 mm
 - Dokładność pomiaru +/- 0,5%
 - Prędkość maksymalna dla okrągłego przewodu do 200m/min
 - Certyfikat zgodności urządzenia pomiaru długości jest zatwierdzony przez władze niemieckie na okres dwóch lat, ważny w Europie
 - Licznik preselekcji

alternatywnie:

- **MESSBOI 80 BVE** jednostka miary długości z licznikiem preselekcji do materiału przewijanego o średnicy zewnętrznej do max 80 mm
 - Dokładność pomiaru +/- 0,5%
 - Prędkość maksymalna dla okrągłego przewodu do 250m/min
 - Certyfikat zgodności urządzenia pomiaru długości jest zatwierdzony przez władze niemieckie na okres dwóch lat, ważny w Europie
 - Licznik preselekcji
- **Ręczny, pneumatyczny lub hydrauliczny system cięcia** przewijanego materiału
- **Automatyczny układ trawersowy**, składający się z silnika z regulacją prędkości. Trawers można przesuwać w dowolne miejsce za pomocą joysticka w ramach tryb ustawiania, co jest ważne dla pozycji startowej napędu przewijania. Punkty ograniczające ruch mogą być zapisywane w czasie przestoju, ale również podczas operacji przewijania za pomocą przycisków referencyjnych. Prędkość ruchu można regulować bezstopniowo poprzez obrotowy potencjometr nawet podczas operacji nawijania. Prędkość przejazdową automatycznie dostosowuje się do prędkości nawijania (synchronizacja). Urządzenie można przełączyć na tryb manualny.
- **Głowica RAPID 800 SL** do nawijania w krążki. Podłączany na zaczep wspornika. Łatwa regulacja średnicy krążka za pomocą czterech „łopatek”.
 - Maksymalna średnica krążka – 800 mm
- **Oś do zakładania bębnow**
- **Podnośnik dla bębnow**

Więcej dodatków i funkcji na zapytanie.



PORTROL 1000ABW

Urządzenie do przewijania z serii PORTROL może być używane do odwijania lub nawijania materiału. Nadaje się jako pojedyncza maszyna lub może być stosowane w całych liniach produkcyjnych. Mocowanie bębna jest szybkie, bezpieczne i odbywa się w „rękawie mocującym”. PORTROL umożliwia zwijanie różnych materiałów, takich jak kable, przewody, rury i liny stalowe. Podczas odwijania materiału, prędkość jest kontrolowana przez wałek balansujący lub system ACUMATIC, jak również opcjonalnie przez zadaną dodatkowo siłę nominalną. Proces ten musi być wypadkową czasu oraz prędkości linii.

ACUMATIC dostępny jest w różnych typach i rozmiarach. Kontroluje prędkość odwijania według cyklu rozruchu i hamowania, służy również jako pauza między krótkimi zadaniami przewijania.

ACUMATIC jest szczególnie wymagane dla materiałów o niskiej wytrzymałości napięciowej. Jednakże materiały wrażliwe na napięcie mogą być również przewijane bezpośrednio za pomocą dodatkowego trybu pracy „zamkniętej pętli o regulacji momentu”. Podczas używania jako nawijarki materiały mogą być mierzone i cięta na długość za pomocą odpowiednich urządzeń. Ilość obrotów lub prędkość zwijania jest regulowana potencjometrem lub za pomocą ustawień wartości nominalnej na początku pracy.

Instalacja bębna odbywa się przez ustawienie go w punkcie instalacyjnym. Otwarte wcześniej ramiona rękawa mocującego są teraz dociskane do bębna poprzez naciśnięcie odpowiedniego przycisku, a następnie podnoszone do wysokości transferowej. Po zaciśnięciu bębna przez ramiona rękawa jest on podnoszony do pozycji pracy maszyny. Mając bęben w tym miejscu operator maszyny może nim manewrować do przodu lub do tyłu za pomocą panela sterującego. W przypadku pracy w jednej linii, odwijanie może być sterowane automatycznie, jednak pod warunkiem, że urządzenie bezpieczeństwa jest zamknięte lub aktywowane.

Dane techniczne	PORTROL 1000	PORTROL 1400
Średnica bębna	400-1000 mm	400-1400 mm
Szerokość bębna	300-750 mm	300-930 mm
Waga bębna	900kg	2000kg
Długość	1530 mm	1860 mm
Szerokość	2200 mm	2420 mm
Wysokość	2100 mm	2500 mm
Waga	900kg	1200 mm

Uzwojenie napędów zgodnie ze specyfikacją rozmiary bębnow wg DIN 46391/46395 i KTG.
Specyfikacja zostanie ustalona w przypadku zamówienia!

PORTROL 1000/1400

Urządzenie do przewijania na szpule i zwoje

Wyposażenie podstawowe:

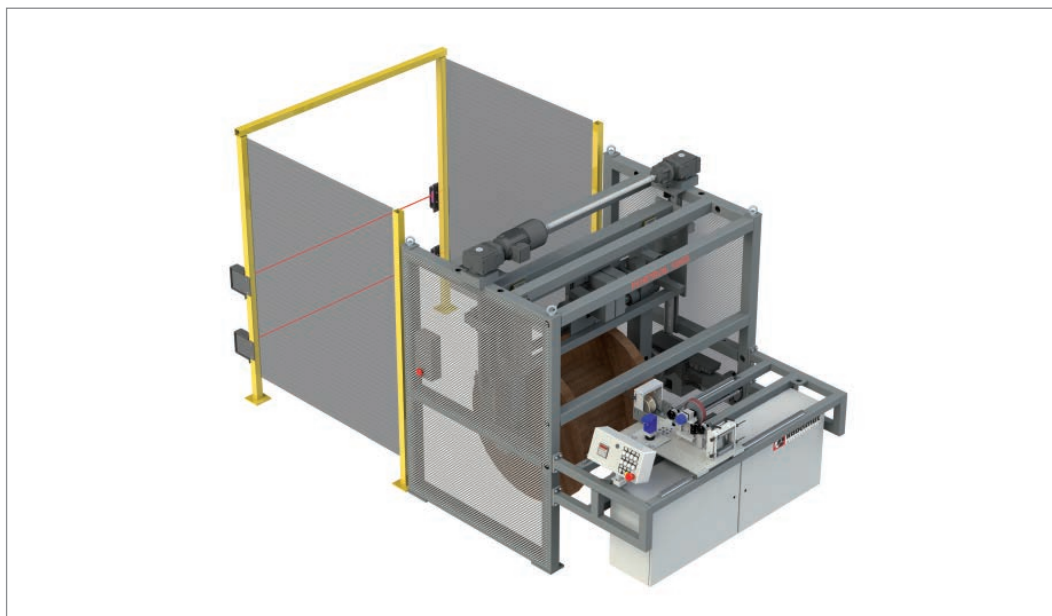
- solidna rama stalowa przykręcana do podłoża
- podnośnik bębnowy wyposażony w czopy z wymiennymi końcówkami
- łatwy w obsłudze i wygodny załadunek bębna na czopowe ramiona napędzane silnikiem elektrycznym
- ramiona poruszają się równocześnie i umożliwiają korzystanie z bardzo wąskich szpul
- funkcje podnoszenia, opuszczania, dociskania i zwalniania uchwytów czopowych są aktywowane przez naciśnięcie przycisku
- panel sterowania do załadunku jest zainstalowany w obszarze wprowadzania bębna (od strony silnika)
- rozdzielnia zintegrowana w maszynie
- podłączenie elektryczne za pomocą wtyczki CEE w szafie sterowniczej
- stanowiska operatora po lewym boku maszyny na wysokości przelotowej materiału, ewentualnie po prawej
- urządzenia bezpieczeństwa wymagane dla systemów CE (do wyboru)
 - drzwi ochronne dla PORTROL (konstrukcja składana)
 - ogrodzenie ochronne wyposażone w oświetlenie ochronne

Zalecany sprzęt:

- silnik z kontrolą prędkości o odpowiedniej specyfikacji technicznej
- ruchomy układ trawersowy, wraz z rękawem dla łatwego załadunku bębna bez śrub nośnych składający się z dwóch ruchomych ramion do cylindrycznego mocowania bębna

Dodatki:

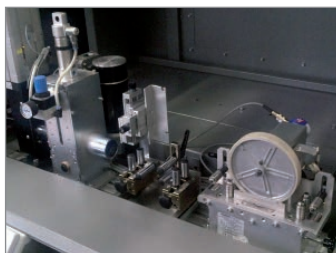
- ACUMATIC
- jednostka miary długości
- nożyce hydrauliczne
- automatyczna jednostka trawersowa



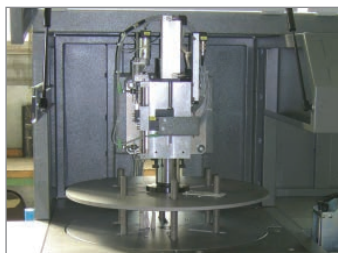
PORTROL 1000 AUF



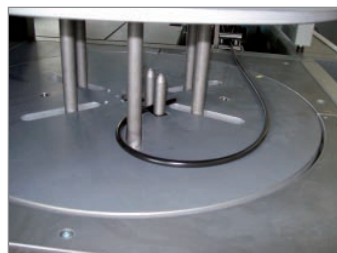
RINGROL 600 z otwartą osłoną bezpieczeństwa i jednostką bindującą



Przykład jednostki trawersowej



Nawijak



Zacisk do mocowania kabla na głowicy

RINGROL 600

Ta półautomatyczna przewijarka pozwalająca na przewijanie materiałów takich jak kable, rury itp w krążki z równoczesnym ich mierzeniem oraz cięciem na odpowiednią długość. Dołączona część z automatycznym układem trawersowym umożliwia instalację urządzenia pomiarowego (wyposażenie dodatkowe), nożyc lub podajnika.

Urządzenie działa półautomatycznie, materiał jest ręcznie mocowany na głowicy. Urządzenie automatycznie nawija kabel i zatrzymuje się po osiągnięciu wcześniej wybranej długości. Następnie nawinięty krążek jest spychany na urządzenie wiążące przez operatora w celu ostatecznego spakowania. Stojaki szpulowe Kabelmat® nadają się do bezpośredniego nawijania.

Dane techniczne	
Średnica talerza	600 mm
Średnica rdzenia	200 - 370 mm, bezstopniowo
Wysokości szpuli	50 - 160 mm, bezstopniowo
Wysokość robocza	1075 mm (+/- 25 mm)
Waga szpuli	max. 25 kg
Prędkości	0-280 min ⁻¹ (1,5 kW), regulowana
Prędkość przewijania	max. 200 m / min
Przyłącze elektryczne (wtyczka CEE-złącze)	230/400 V - 50 Hz
Długość x Szerokość x Wysokość (bez urządzenia wiążącego i z zamkniętą osłoną bezpieczeństwa)	ok 2200 x 1350 x 1650 mm
Waga	ok 600 kg

Wyposażenie podstawowe:

- malowana, solidna stalowa rama z dwoma rolkami sterującymi i dwoma stałymi
- osłona bezpieczeństwa z wyłącznikiem zintegrowanym w urządzeniu
- pozioma deska wyposażona w talerz oraz iglice do nawijania – układ może być regulowany góra/dół
- rdzeń ustawiany pneumatycznie
- średnica rdzenia regulowana ręcznie za pomocą skali
- rdzeń zwęża się automatycznie podczas opuszczania
- wysokość krążka regulowana przez silnik
- pneumatyczne podnoszenie talerza do nawijania
- trawers przygotowany do montażu dodatkowych urządzeń, takich jak urządzenia pomiaru długości, nożyc do cięcia, przewodników
- automatyczny układ trawersowy napędzany silnikiem z regulacją prędkości pracy
- prędkość ruchu trawersu automatycznie dostosowuje się do prędkości roboczej (synchronizacja)
- napęd podstawowy to silnikiem z regulacją prędkości pracy umożliwiając płynny start, prędkość robocza regulowana potencjometrem z poziomu panelu operacyjnego
- rozdzielnia zainstalowany w korpusie maszyny
- panel operacyjny ergonomicznie zintegrowany na przedniej części korpusu maszyny
- stanowisko pracy : po lewej stronie (w kierunku nawijania)
- łatwe w obsłudze centrum operacyjne z przyciskiem bezpieczeństwa - STOP, umożliwiające instalację urządzenia pomiarowego
- touchpanel do wyświetlania warunków operacyjnych i komunikatów oraz do wprowadzania parametrów roboczych

Zalecany sprzęt:

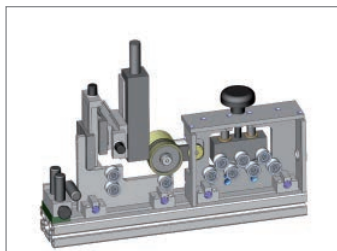
- **MESSBOI 40 BVE** jednostka miary długości z licznikiem preselekcji do materiału przewijanego o średnicy zewnętrznej do max 40 mm
 - Dokładność pomiaru +/- 0,5%
 - Prędkość maksymalna dla okrągłego przewodu do 200m/min
 - Certyfikat zgodności urządzenia pomiaru długości jest zatwierdzony przez władze niemieckie na okres dwóch lat, ważny w Europie
 - Licznik preselekcji

Opcjonalnie:

- **Pamięć masowa** dla licznika preselekcji do zapamiętania ustawień maszyny
- **Nożyce pneumatyczne**
- **Podajnik** pozwala umieścić kabel szybko w jednostce nawijania
- **Drukarka atramentowa** w celu dokonania nadruku na przewijanym przewodzie
- **Urządzenie bindujące** dla nawiniętych krążków



Urządzenie bindujące



Urządzenie prowadzące pod głowicę drukarki



Komputer wraz z oprogramowaniem

Zalecane systemy dodatkowe

- do podstawiania przewodów i kabli : TROMTRAK, TROMROL, UMRÖL, PORTROL
- do składowania przewodów i kabli : LAGROL

Więcej dodatków i funkcji na zapytanie.



RINGROL 800



Przykład jednostki trawersowej



Nawijak



Ręczne ustawienie rolek prowadzących
(dostępna wersja automatyczna)

RINGROL 800

Ta półautomatyczna przewijarka pozwalająca na przewijanie materiałów takich jak kable, rury itp w krążki z równoczesnym ich mierzeniem oraz cięciem na odpowiednią długość. Dołączona część z automatycznym układem trawersowym umożliwia instalację urządzenia pomiarowego (wposażenie dodatkowe), nożyc lub podajnika.

Urządzenie działa półautomatycznie, materiał jest ręcznie mocowany na głowicy. Urządzenie automatycznie nawija kabel i zatrzymuje się po osiągnięciu wcześniej wybranej długości. Następnie nawinięty krążek jest spychany na urządzenie wiążące przez operatora w celu ostatecznego spakowania. Stojaki szpulowe kabelmat® nadają się do bezpośredniego nawijania.

Dane techniczne

Średnica talerza	800 mm
Średnica rdzenia	300 - 550 mm, bezstopniowo
Wysokości szpuli	50 - 200 mm, bezstopniowo
Wysokość robocza	1075 mm (+/- 25 mm)
Waga szpuli	max. 70 kg
Prędkości	0-250 min ⁻¹ (3 kW), regulowana
Prędkość przewijania	max. 250 m / min
Przyłącze elektryczne (wtyczka CEE-złącze)	230/400 V - 50 Hz
Długość x Szerokość x Wysokość	ok 2700 x 1700 x 2100 mm
Waga (bez akcesoriów dodatkowych)	ok 800 kg

Wyposażenie podstawowe:

- malowana, solidna stalowa rama z dwoma rolkami sterującymi i dwoma stałymi
- osłona bezpieczeństwa otwierana i opuszczana pneumatycznie za pomocą przycisku
- osłona bezpieczeństwa z wyłącznikiem zintegrowanym w urządzeniu
- pozioma deska wyposażona w talerz do nawijania
- rdzeń ustawiany pneumatycznie
- regulowana średnica rdzenia
- docisk szpuli regulowany za pomocą przycisku
- pneumatyczne podnoszenie talerza do nawijania
- trawers przygotowany do montażu dodatkowych urządzeń, takich jak urządzenia pomiaru długości, nożyc do cięcia, przewodników
- automatyczny układ trawersowy napędzany silnikiem z regulacją prędkości pracy
- prędkość ruchu trawersu automatycznie dostosowuje się do prędkości roboczej (synchronizacja)
- napęd podstawowy to silnikiem z regulacją prędkości pracy umożliwiając płynny start, prędkość robocza regulowana potencjometrem z poziomu panelu operacyjnego
- rozdzielnia zainstalowany w korpusie maszyny
- panel operacyjny ergonomicznie zintegrowany na przedniej części korpusu maszyny
- stanowisko pracy : po lewej stronie (w kierunku nawijania)
- łatwe w obsłudze centrum operacyjne z przyciskiem bezpieczeństwa - STOP, umożliwiające instalację urządzenia pomiarowego
- touchpanel do wyświetlania warunków operacyjnych i komunikatów oraz do wprowadzania parametrów roboczych

Zalecany sprzęt:

- **MESSBOI 80 BVE** jednostka miary długości z licznikiem preselekcji do materiału przewijanego o średnicy zewnętrznej do max 80 mm
 - Dokładność pomiaru +/- 0,5%
 - Prędkość maksymalna dla okrągłego przewodu do 250m/min
 - Certyfikat zgodności urządzenia pomiaru długości jest zatwierdzony przez władze niemieckie na okres dwóch lat, ważny w Europie
 - Licznik preselekcji

Opcjonalnie:

- **Pamięć masowa** dla licznika preselekcji do zapamiętania ustawień maszyny
- **Nożyc pneumatyczne**
- **Podajnik** pozwala umieścić kabel szybko w jednostce nawijania
- **Drukarka atramentowa** w celu dokonania nadruku na przewijanym przewodzie
- **Urządzenie bindujące** dla nawiniętych krążkównożycze hydrauliczne
- **Automatyczna jednostka trawersowa**

Więcej dodatków i funkcji na zapytanie.



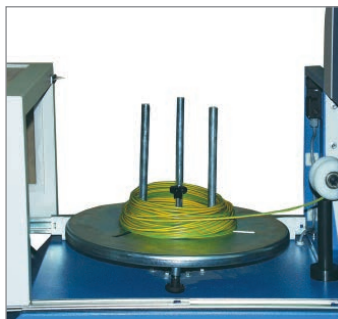
Urządzenie bindujące



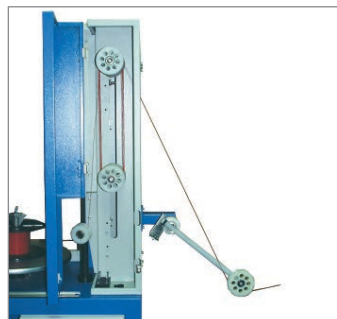
SPULFIX 480 z otwartą osłoną bezpieczeństwa



SPULFIX 480 z zamkniętą osłoną bezpieczeństwa



Płyta na szpulę lub krążek



System kontroli siły naciągu

SPULFIX 480

To urządzenie jest wykorzystywane do odwijania różnych materiałów i może być urządzeniem wstępnym do innych urządzeń Kabelmat oraz współpracować z automatycznymi urządzeniami do cięcia, demontażu lub obierania.

Materiał może być dostarczony jako krążek lub szpula. Prędkość odwijania jest kontrolowana automatycznie lub alternatywnie za pomocą układu analizującego czas przebiegu z wykorzystaniem przekładni i prędkości liniowej.

SPULFIX 480

Urządzenie do odwijania

Dane techniczne	
średnica talerza	max. 480 mm
ładowność	25 kg
Pojemność układu przekładni	3 m
Liczba kół na przekładni	5/6
średnica przewodu	max. 10 mm
prędkość rozwijania	200 U / min
siła ciągu bez dodatkowego ciężaru	1,0 N
siła ciągu z 1 obciążeniem (ABT. 200 g)	1,5 N
siła ciągu z 2 obciążeniami (ABT. 650 g)	1,7 N
siła ciągu z 3 obciążeniami (ABT. 850 g)	2,0 N
Długość x szerokość x wysokość	ok 1350 x 620 x 1860 mm
Waga	ok 120 kg

W wyposażenie podstawowe:

- mobilna, samonośna, odporna na skręcanie konstrukcja spawana
- mocowanie dla materiału o średnicy zewnętrznej do 480 mm
- zamontowany układ przekładni o skoku 500 mm i odwrócenia wałka wylotowego z blokadą
- rozdzielnia z panelem sterowania
- dodatkowa przekładnia dla zmniejszenia siły ciągu przy starcie
- wbudowany potencjometr do wstępnego ustawiania prędkości
- czujnik wyłączania dla dolnej i górnej pozycji układu przekładni
- czujnik do regulacji elementu wydającego materiał

Sprzęt dodatkowy:

SPULFIX 480 pozioma płyta wydająca dla szpula

Dane techniczne	
Szerokość szpuli	do 150 mm
Średnica płyty	480 mm
Średnica rdzenia	16 x 200 mm
Centrowanie średnicy otworu	25 - 80 mm
Waga szpuli	max. 25 kg
Kolor	ocynk

RINGFIX 480 pozioma płyta wydająca dla zwojów

Dane techniczne	
Zewnętrzna średnica krążka	do 470 mm
Średnica płyty	480 mm
Wysokość szpilek (3 szt.)	250 mm
Średnica wewnętrzna krążka	140 - 320 mm
Waga krążka	max. 25 kg
Kolor	ocynk

Więcej dodatków i funkcji na zapytanie.



TROMTRAK 1600 zasilany elektrycznie



TROMTRAK 1600 z osłoną bezpieczeństwa

TROMTRAK 1600 zasilany elektrycznie

Dane techniczne

Średnica bębna	500 - 1600 mm
Waga bębna	max. 3.000 kg
Średnica osi nr. 1	34 x 1340 mm
Średnica osi nr. 2	60 x 1340 mm
Zasilanie elektryczne	230/400 V - 50 Hz
Długość x Szerokość x Wysokość	ok 1600 x 1785 x 1200 mm
Waga	ok 400 kg

Wyposażenie podstawowe:

- stacjonarny profil ramy stalowej
- pompy elektrohydrauliczne z ręcznym resetem
- dwie osie do bębnow kablowych
- dwa stożki centrujące bębny kablowe na osi
- zasilanie elektryczne poprzez wtyczkę CEE

Akcesoria:

• obudowa z blachy z pokrywą ochronną

- blacha boczna obudowy dostosowana do ramy maszyny
- obudowa z blachy nad ramą maszyny
- osłona ochronna wykonana z blachy stalowej, z oknem do kontroli procesu likwidacji
- pokrywa ochronna otwierana w górę

Więcej dodatków i funkcji na zapytanie.



Oś bębna ze stożkiem na urządzeniu



Jednostka hydrauliczna z regulacją przepływu i zaworem

TROMROL 2500

Urządzenie do odwijania z bębnow



TROMROL 2500



TROMROL z hamulcem tarczowym i zaciskiem hamulca

TROMROL 2500

Rozwijarka TROMROL może być stosowana jako samodzielne urządzenia lub jedno z urządzeń zintegrowanych w pełnej linii produkcyjnej.

Dane techniczne

Średnica bębna dla DIN 46391 i KTG	400 - 2500 mm
Szerokość bębna	max. 1450 mm
Waga bębna	max. 5.000 kg
Długość x Szerokość x Wysokość	ok 1750 x 2130 x 1900 mm
Waga	ok 500 kg
Zasilanie elektryczne	230/400 V - 50 Hz
Zasilanie elektryczne poprzez złącze CEE	

Wyposażenie podstawowe:

- stalowa rama z dwoma stałymi kołami i dwoma kołami kierunkowymi wyposażonymi w hamulec
- regulowana wysokość wsporników osi bębnowej za pośrednictwem siłownika hydraulicznego poprzez urządzenie elektrohydrauliczne przez naciśnięcie przycisku.

Akcesoria dla TROMROL 2500

oś do 5000 kg

Oś bębnowa wyposażona jest w łożysko ślizgowe i ocynkowane ogniowo. Hamulec z zaciskiem.

Średnica osi	70 mm
Grubość blachy osi	10 mm
Obciążenie osi	5000 kg
Waga osi	ok 38 kg
Materiał	stal

oś do 1200 kg

Aluminiowa oś wyposażona w łożysko ślizgowe. Hamulec z zaciskiem.

Średnica osi	65 mm
Obciążenie osi	1200 kg
Waga osi	ok 25 kg
Materiał	aluminium



Przykład z głowicą krążkową

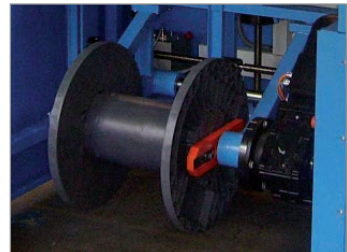
UMROL 1000 AUF



System układania nawijanego materiału



Proces przewijania



UMROL 1000 AUF mocowanie bębna za pomocą uchwytów

UMROL 1000 AUF

Silnik napędzający maszyną nadaje się do przewijania takich materiałów jak kable, rury, węże, liny stalowe, profile z tworzyw sztucznych itp. w krążki, na szpule lub bębny, jednocześnie dokonując pomiaru i cięcia przewijanego materiału.

Dane techniczne

Średnica bębna	400 - 1000 mm (DIN 46391)
Szerokość bębna	120 - 710 mm
Waga bębna	max. 600 kg
Napęd standardowy (specjalne prędkości na życzenie)	75 (2,2 kW min ⁻¹) lub 130 min ⁻¹ (4,0 kW)
Wysokość wlotu przewijanego materiału	1230 mm
Szerokość trawersu	ok 700 mm
Kierunek pracy	od prawej do lewej
Długość x Szerokość x Wysokość	ok 2135 x 1770 x 2245 mm
Waga	ok 1100kg

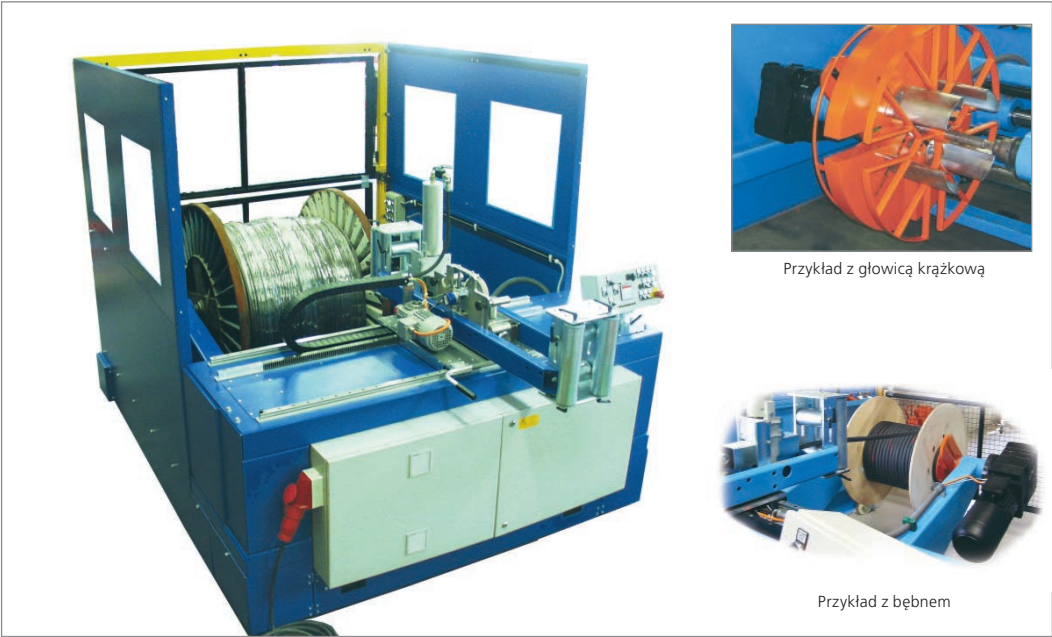
Wyposażenie podstawowe:

- rama stalowa z dwoma kółkami kierunkowymi (wyposażone w hamulec) i dwoma kółkami stałymi lub wykonanie stacjonarne przykręcane na ziemi
- uchwyty do przenoszenia urządzenia
- ręcznie sterowany trawers przewidziany do instalacji dodatkowych urządzeń, takich jak urządzenia do pomiaru długości, nożyce, jak również nakładki do automatyzacji układu trawersowego
- łątki w obsłudze i wygodny załadunek bębna za pomocą „ramion” napędzanych silnikiem elektrycznym
- funkcje podnoszenia, opuszczania, dociskania, zwalniania ramion są aktywowane przez naciśnięcie przycisku
- różne elementy czopujące oś bębna
- uchwyt do głowic zwijających (szybka zmiana systemu)
- panel sterowania z wyłącznikiem awaryjnym jest zintegrowany w ramie podstawowej
- dodatkowy panel sterowania do pozycjonowania ramion czopujących, przemieszczania bębna wraz z funkcją awaryjnego zatrzymania
- silnik z bezstopniową regulacją prędkości obrotowej o płynnym rozruchu maszyny
- napęd nawijania i układania materiału z prawej do lewej
- pokrywa ochronna dla UMROL (zgodny z CE)

Zalecany sprzęt:

- **Klatki rolkowe** przed i za jednostką pomiaru długości, z regulowanymi rolkami ze stali nierdzewnej wyposażonymi w łożyska kulkowe. Rolki te są wymagane do kalibracji urządzenia pomiarowego.
- **MESSBOI 40 BVE** jednostka miary długości z licznikiem preselekcji do materiału przewijanego o średnicy zewnętrznej do max 40 mm
 - Dokładność pomiaru +/- 0,5%
 - Prędkość maksymalna dla okrągłego przewodu do 200m/min
 - Certyfikat zgodności urządzenia pomiaru długości jest zatwierdzony przez władze niemieckie na okres dwóch lat, ważny w Europie
 - Licznik preselekcji
- **Ręczny, pneumatyczny lub hydrauliczny system cięcia** przewijanego materiału
- **Automatyczny układ trawersowy**, składający się z silnika z regulacją prędkości. Trawers można przesuwac w dowolne miejsce za pomocą joysticka w ramach trybu ustawiania, co jest ważne dla pozycji startowej napędu przewijania. Punkty ograniczające ruch mogą być zapisywane w czasie przestoju, ale również podczas operacji przewijania za pomocą przycisków referencyjnych. Prędkość ruchu można regulować bezstopniowo poprzez obrotowy potencjometr również podczas operacji nawijania. Prędkość układania automatycznie dostosowuje się do prędkości nawijania (synchronizacja). Urządzenie można przełączyć na tryb manualny.
- **Głowica RAPID 800 SL** do nawijania w krążki. Podłączany na zaczepek wspornika. Łatwa regulacja średnicy krążka za pomocą czterech „łopatek”.
 - Maksymalna średnica krążka – 800 mm
 - Zakres regulacji rdzenia: 300 – 500 mm
 - Szerokość nawijania: 20 – 250 mm
 - Adapter do głowicy RAPID 800 SL, do szybkiego i łatwego montażu głowic w urządzeniu UMROL produkcji Kabelmat
- **Sterownik bębna** z tuleją do łatwego załadunku i przemieszczania bębna wewnątrz maszyny bez dodatkowych elementów nośnych

Więcej dodatków i funkcji na pytyanie.



UMROL 1600 AUF



Trawers



Urządzenie do mierzenia długości



Panel sterujący

UMROL 1400/1600/2200 AUF

Maszyna napędzana silnikiem stosowana do przewijania takich materiałów jak kable, rury, węże, liny stalowe, profile z tworzyw sztucznych itp. w krążki, na szpule lub bębny, jednocześnie dokonując pomiaru i cięcia przewijanego materiału.

Po otwarciu drzwi ochronnych pusty bęben jest wprowadzany do miejsca załadunku. Poprzez naciśnięcie przycisku, wcześniej otwarte ramiona czopowe są zsuwane a następnie podnoszone na odpowiednią wysokość niezbędną dla dalszej pracy.

Następnie bęben jest podnoszony do położenia, w którym może być obracany do przodu lub do tyłu poprzez sterowanie ręczne odbywające się na panelu operacyjnym. Przy automatycznym przewijaniu należy wcześniej ustalić miejsce cięcia za pomocą urządzenia Kabelmat ME 40.

Po osiągnięciu wybranej długości przewijanego materiału przy pracy automatycznej maszyna zatrzymuje się. Zainstalowany silnik pozwala na płynny start i zatrzymanie. Dodatkowa funkcja prędkości pełzania może zostać ustawiona poprzez zintegrowane urządzenie pomiarowe. Po odcięciu przewiniętego odcinka i zabezpieczeniu końcówek materiału za pomocą przycisków bęben jest obniżony, ramiona rozsuwane i można go wytoczyć z obszaru urządzenia.

UMROL 1400/1600/2200 AUF

Urządzenie do przewijania



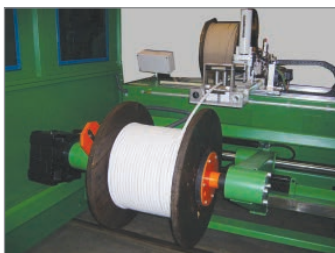
Hamulec



Rolki prowadzące na szynie teleskopowej



Sterowanie rolkami prowadzącymi



Precyzyjne układanie i prowadzenie przewodu za pomocą trawersu



Sterownik bębna z tuleją

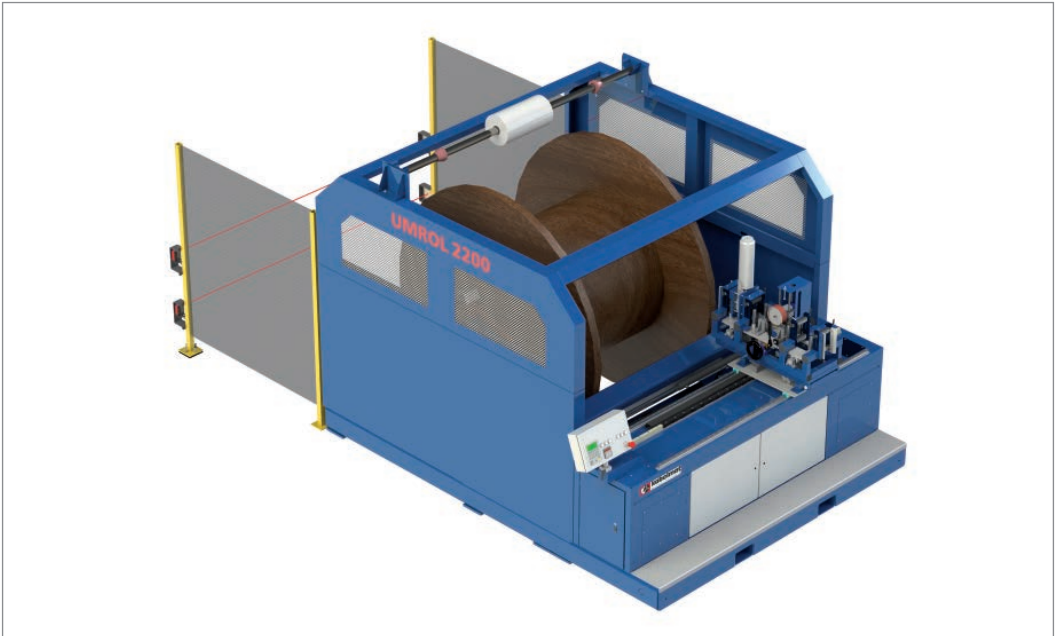
Wyposażenie podstawowe:

- rama stalowa z dwoma kółkami kierunkowymi (zaopatrzone w hamulec) i dwoma kółkami stałymi
- uchwyty do przeniesienia urządzenia
- ręcznie sterowany trawers przewidziany do instalacji dodatkowych urządzeń, takich jak urządzenia do pomiaru długości, nożyce, jak również nakładki do automatyzacji układu trawersowego
- łatwy w obsłudze i wygodny załadunek bębna za pomocą hydraulicznych „ramion”
- funkcje podnoszenia, opuszczania, dociskania, zwalniania ramion są aktywowane przez naciśnięcie przycisku
- uchwyt do głowic zwijających (szybka zmiana systemu)
- łatwy w obsłudze panel sterowania z wyłącznikiem awaryjnym pozwalający na instalację sterowania urządzeniem pomiarowym
- dodatkowy panel sterowania do pozycjonowania ramion czopujących, przemieszczania bębna wraz z funkcją awaryjnego zatrzymania
- silnik z regulowaną prędkością i mocą
- napęd nawijania z systemem układania z prawej do lewej
- pokrywa ochronna dla UMROL (dostępne wykonanie jako składne drzwi lub osłona, zgodne z CE)

Zalecany sprzęt:

- **Napęd nawijania**
- **Klatki rolkowe** przed i za jednostką pomiaru długości, z regulowanymi rolkami kulkowe ze stali nierdzewnej. Rolki te są wymagane do kalibracji urządzenia pomiarowego.
- **MESSBOI 80 BVE** jednostka miary długości z licznikiem preselekcji do materiału przewijanego o średnicy zewnętrznej do max 80 mm lub **MESSBOI 100 BVE** jednostka miary długości z licznikiem preselekcji do materiału przewijanego o średnicy zewnętrznej do max 100 mm
 - Dokładność pomiaru +/- 0,5%
 - Prędkość maksymalna dla okrągłego przewodu do 250m/min (MESSBOI 80), 150m/min (MESSBOI 100)
 - Certyfikat zgodności urządzenia pomiaru długości jest zatwierdzony przez władze niemieckie na okres dwóch lat, ważny w Europie
 - Licznik preselekcji
- **Hydrauliczny system cięcia** przewijanego materiału
- **Automatyczny układ trawersowy**, składający się z silnika z regulacją prędkości. Trawers można przesuwać w dowolne miejsce za pomocą joysticka w ramach tryb ustawiania, co jest ważne dla pozycji startowej napędu przewijania. Punkty ograniczające ruch mogą być zapisywane w czasie przestoju, ale również podczas operacji przewijania za pomocą przycisków referencyjnych. Prędkość ruchu można regulować bezstopniowo poprzez obrotowy potencjometr nawet podczas operacji nawijania. Prędkość przejazdową automatycznie dostosowuje się do prędkości nawijania (synchronizacja). Urządzenie można przełączyć na tryb manualny.
- **Głowica RAPID 800 SL** do nawijania w krążki. Podłączany na zaczep wspornika. Łatwa regulacja średnicy krążka za pomocą czterech „łopatek”.
 - Maksymalna średnica krążka – 800 mm
- **Sterownik bębna** z tuleją do łatwego załadunku i przemieszczania bębna wewnątrz maszyny bez dodatkowych elementów nośnych
- **Dodatkowy napęd kółek** – w celu przystosowania maszyny do pracy mobilnej

Więcej dodatków i funkcji na zapytanie.



UMROL 2200 AUF

Dane techniczne	UMROL 1400	UMROL 1600 (1800)	UMROL 2200
Średnica bębna	630-1400 mm	630-1600 (710-1800) mm	710-2240 mm
Szerokość bębna	180-1050 mm	350-1200 mm	400-1700 mm
Waga bębna	2000 kg	3000 kg	6000 kg
Szerokość trawersu	1090 mm	1200 mm	1700 mm
Prędkość przewijania	75/130 min ⁻¹	60/110 min ⁻¹	40/60 min ⁻¹
Moc silnika	4/7,5 kW	5,5/11 kW	7,5/11 kW
Długość	3000 mm	3200 (3400) mm	3800 mm
Szerokość	2290 mm	2360 mm	2950 mm
Wysokość	2300 mm	2300 mm	2500 mm
Waga	2500 kg	2800 kg	4800 kg

Rozmiary bębnow wg DIN 46391/46395 i KTG



Dźwignia sterującą do napędu



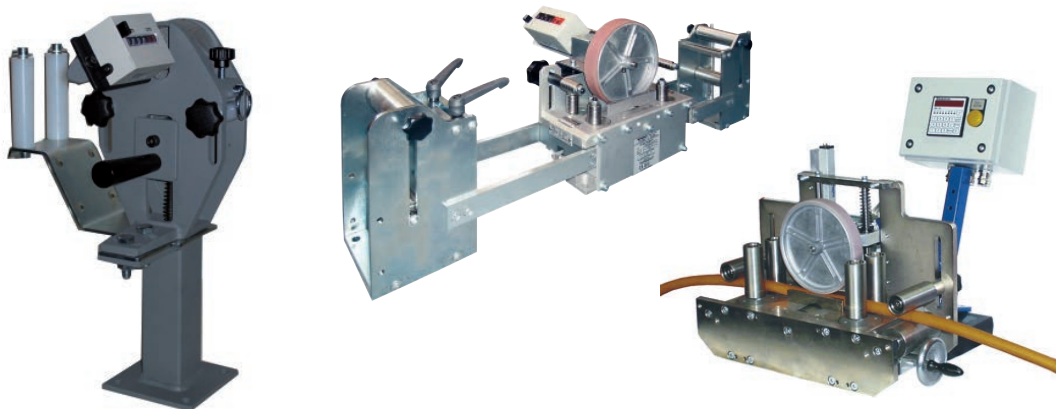
UMROL 2200 - panel sterujący (zainstalowany przy silniku)



UMROL 2200 - panel sterujący (zainstalowany na korpusie maszyny)



UMROL z urządzeniem pomiarowym MESSBOI 100



MESSBOI 10

MESSBOI 30

MESSBOI 40 BVE / 40 BAE / 40 BAND

MESSBOI 80

MESSBOI 100

MESSBOI LASER

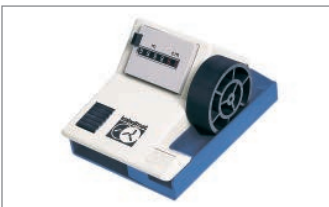


Urządzenie pomiaru długości

Ważnym elementem w celu uniknięcia strat materiału jest dokładność pomiaru jego długości. To jest nasz główny cel. Nasze wysiłki i praca zaowocowały stworzeniem rodziny urządzeń do pomiaru długości, które charakteryzują się: prostą konstrukcją, łatwą obsługą oraz możliwością kalibracji w zakresie wymaganych tolerancji pomiaru. Urządzenia do pomiaru długości zostały wykonane zgodnie z przepisami i posiadają odpowiednie dokumenty potwierdzone przez niemieckie urząd. Dokumentacja jest uznawana w krajach europejskich.

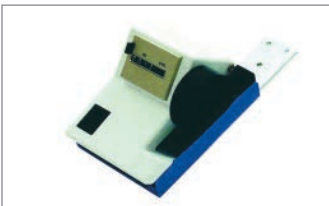
Uwaga: MESSBOI 10 / MESSBOI-B / MESSBOI 10-HT są również dostępne w wersji z kalibracją.

Dokładność pomiaru długości w tych urządzeniach wynosi $\pm 0,5\%$



MESSBOI 10			Nr kat. 85100471
MESSBOI 10 z kalibracją			Nr kat. 86100471
Średnica mierzonego materiału	1-15 mm	Obudowa	poliester biało/niebieski
Zakres kalibracji	1-10 mm	L x W x H	ok. 160x110x90 mm
Licznik	9999,99 m z przyciskiem resetującym	Waga	ok. 0,5 kg
Dokładność pomiaru	$\pm 2\%$		

Nacisk pomiarowy stały ze względu na docisk sprężyny



MESSBOI 10 B			Nr kat. 85100543
MESSBOI 10 B z kalibracją			Nr kat. 86100543
Średnica mierzonego materiału	1-15 mm	Obudowa	poliester biało/niebieski
Zakres kalibracji	1-10 mm	L x W x H	ok. 260x110x90 mm
Licznik	9999,99 m z przyciskiem resetującym	Waga	ok. 0,7 kg
Dokładność pomiaru	$\pm 2\%$		

Nacisk pomiarowy stały ze względu na docisk sprężyny



MESSBOI 10 FLA			Nr kat. 85100443
Kable płaskie	grubość 15 mm szerokość 100 mm	Obudowa	poliester biało/niebieski
Zakres kalibracji	1-10 mm	L x W x H	ok. 160x210x90 mm
Licznik	9999,99 m z przyciskiem resetującym	Waga	ok. 0,75 kg
Dokładność pomiaru	$\pm 2\%$		

Nacisk pomiarowy stały ze względu na docisk sprężyny

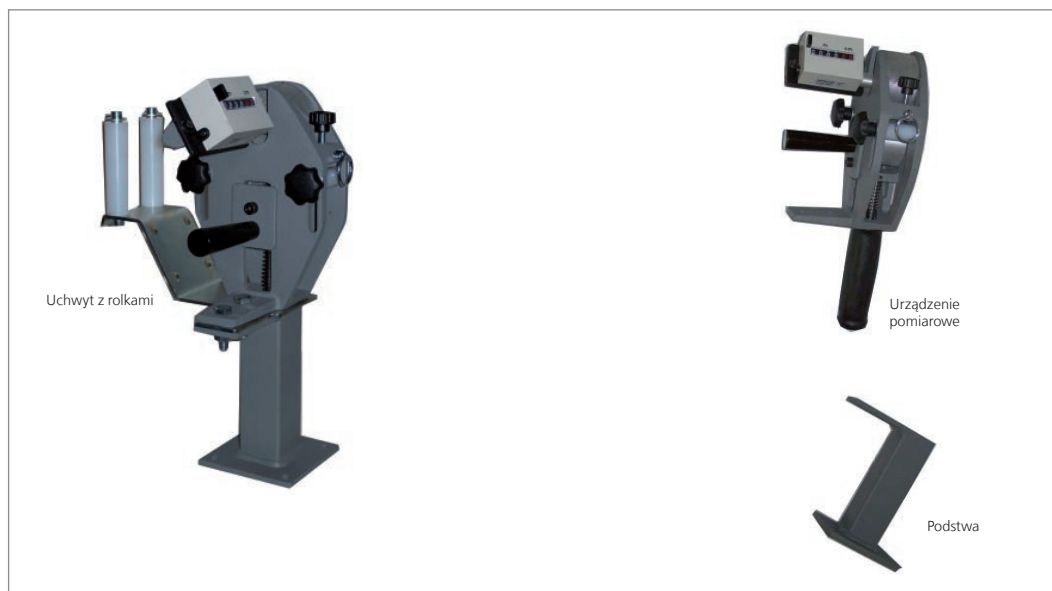


MESSBOI 10 HT			Nr kat. 85100442
MESSBOI 10 HT z kalibracją			Nr kat. 86100442
Średnica mierzonego materiału	1-15 mm	Obudowa	poliester biało/niebieski
Zakres kalibracji	1-10 mm	L x W x H	ok. 250x110x250 mm
Licznik	9999,99 m z przyciskiem resetującym	Waga	ok. 1 kg
Dokładność pomiaru	$\pm 2\%$		

Nacisk pomiarowy stały ze względu na docisk sprężyny

MESSBOI 30

Urządzenie pomiaru długości



MESSBOI 30

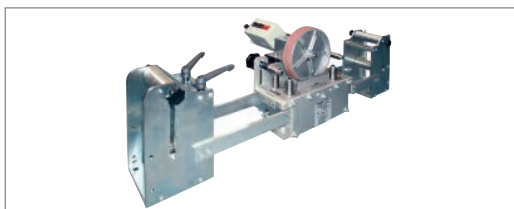
Urządzenie MESSBOI 30 jest uniwersalne i może być stosowane stacjonarnie oraz jako urządzenie przenośne. Montaż i demontaż jest prosty i polega na poluzowaniu śrub i zdjęciu urządzenia z podstawy.

Uwaga: Kalibracja urządzenia MESSBOI 30 jest zatwierdzona przez niemiecki urząd dla kabli okrągłych. Dokument potwierdzający ważny jest tylko na terenie Niemiec.

MESSBOI 30	Nr kat. 85001000
MESSBOI 30 z kalibracją	Nr kat. 85001010
Średnica mierzonego materiału	1- 30 mm
Zakres kalibracji	3-12 mm
L x W x H	ok. 130x130x3200 mm
Licznik	9999,99 m z przyciskiem resetującym
Dokładność pomiaru	±2%
Koło pomiarowe	aluminium
Obudowa	odlew aluminium
Kolor	RAL 7005, mysz szary ■
Waga	ok. 2,2 kg

Uchwyt z rolkami	Nr kat. 85100541
-------------------------	-------------------------

Uchwyt z rolkami jest używany do precyzyjnego prowadzenia kabla przy pomiarze przez MESBOI 30



Urządzenie pomiarowe do nawijania materiałów o średnicy zewnętrznej do 40 mm, z możliwością pomiaru mechanicznego lub cyfrowego. W zależności od zastosowania oferujemy różne rozwiązania zgodnie z wymaganiami klienta. Urządzenia pomiarowe są z solidnej obudowy wyposażone w rolki prowadzące. Pomiar długości odbywa się za pomocą kółka pomiarowego. Potwierdzenie kalibracji pomiaru dotyczy kabli okrągłych. Na życzenie układ pomiarowy może być wykonany ze stali nierdzewnej do pomiaru lin stalowych. Certyfikacja układu pomiarowego wraz z dodatkowymi kłatkami z rolkami prowadzącymi dotycząca pomiaru długości kabli okrągłych jest dopuszczona do użytku przez Niemiecki Urząd na okres 2 lat i obowiązuje również w krajach europejskich.



MESSBOI 40 BVE	Nr kat. 85100455
z 2 bez potencjałowymi czujnikami do układu automatyzacji: zatrzymywanie, cięcie	
Średnica mierzonego materiału	1- 40 mm
Zakres kalibracji	2-25 mm
L x W x H (bez rolek z kratkami)	ok. 320x200x280 mm
Obwód koła pomiarowego	0,5 m
Dokładność pomiaru klasy III wraz z zastosowaniem układu kłatek z rolkami prowadzącymi	+/- 0,5%
Prędkość	max. 350 m/min
Prędkość z zachowaniem dokładności pomiaru	max. 200 m/min



MESSBOI 40 BAE	Nr kat. 85100003
Średnica mierzonego materiału	1- 40 mm
Zakres kalibracji	2-25 mm
L x W x H (bez rolek z kratkami)	ok. 320x320x280 mm
Licznik	9999,99 m z przyciskiem resetującym
Obwód koła pomiarowego	0,5 m
Dokładność pomiaru klasy III wraz z zastosowaniem układu kłatek z rolkami prowadzącymi	+/- 0,5%
Materiał	stal/stal nierdzewna/aluminium
Waga	12 kg



Klatki z rolkami kierunkowymi (wejściowe i wyjściowe) Ø 35 mm (zestaw)	Nr kat. 85100185
Do zastosowania przy przewijaniu z urządzeń odwijających	
Średnica materiału	40 mm
Rolki – Ø	35 mm
Obudowa	stal ocynkowana
Rolki kierunkowe	stal nierdzewna
Waga	9 kg/para



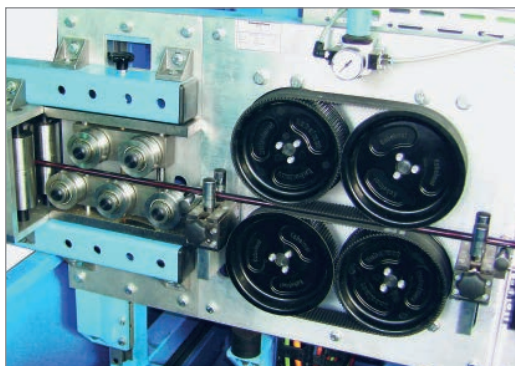
Klatki z rolkami kierunkowymi (wejściowe i wyjściowe) Ø35 mm/Ø80 mm (zestaw)	Nr kat. 85100186
Do zastosowania przy przewijaniu z systemów regałów magazynowych	
Średnica materiału	40 mm
Rolki – Ø wejściowe	dolna 35 mm (stal nierdzewna)
Rolki – Ø wejściowe	górna 80 mm (plastik)
Rolki – Ø wyjściowe	dolna/górna 35 mm (stal nierdzewna)
Obudowa	stal ocynkowana
Waga	9 kg/para

MESSBOI 40 BVE / 40 BAE / 40 BELT

Urządzenie pomiaru długości



MESSBOI BELT z obudową i podstawą



MESSBOI BELT zainstalowany w maszynie wyposażony w klatkami z rolkami oraz elementem wyrównującym

MESSBOI 40 BELT

Urządzenie pomiarowe MESSBOI 40 z wykorzystaniem paskowego pomiaru długości stosowane jest do różnego typu materiałów takich jak kable, przewody, rury, węże oraz liny. Posiada wysoką dokładność pomiaru z zachowaniem niskiej tolerancji błęd pomiarowego. Dla większej wytrzymałości posiada obudowę wykonaną ze stali nierdzewnej. Pomiar długości materiału odbywa się za pomocą dwóch paskowych układów pomiarowych. Górna część urządzenia może być poruszana za pomocą przegubu kolankowego i pod wpływem własnej wagi dopasowuje się do grubości materiału mierzonego. Długość materiału jest wykonywana za pomocą obrotowego encodera pulsowego, który jest zamontowany na dolnej części paskowego układu pomiarowego. Aktualna wartość długości jest pokazywana na liczniku, który posiada funkcję preselekcji czyli wstępnego ustawienia długości. Certyfikacja układu pomiarowego wraz z dodatkowymi klatkami z rolkami prowadzącymi dotycząca pomiaru długości kabli okrągłych jest dopuszczona do użytku przez Niemiecki Urząd na okres 2 lat i obowiązuje również w krajach europejskich.



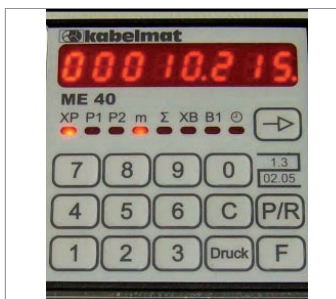
MESSBOI BELT

Dane techniczne

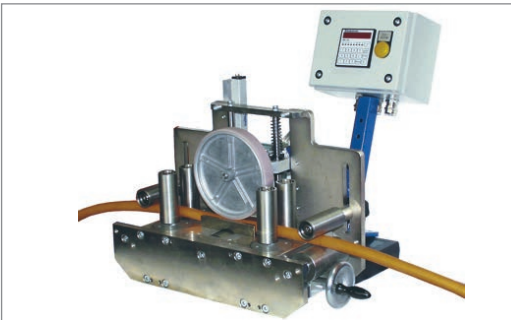
Średnica mierzonego materiału	1- 40 mm
Zakres kalibracji	2-25 mm
koło pomiarowe	0,5 m
Dokładność pomiaru klasy III wraz z zastosowaniem układu klatek z rolkami prowadzącymi	+/- 0,5%
Długość bez układu kalibracji	ok. 500 mm
Szerokość	ok. 300 mm
Wysokość	ok.500 mm
Długość z układem kalibracji	ok.1400 mm
Wysokość z podstawą regulowana	1320-1620 mm
Prędkość max.	350 m/min
Prędkość z zachowaniem dokładności pomiaru	max. 200 m/min

Proponowane wyposażenie

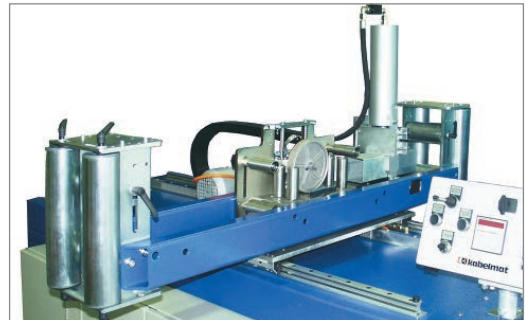
- Obrotowy encoder impulsowy – max 2 szt.
- Licznik z układem preselekcji
- Ocena zgodności
- Podstawa (stojak) do montażu MESSBOI 40 BELT na podłozce
- Postument do montażu MESSBOI 40 BELT na biurko
- Klatka z rolkami prowadzącymi
- Obudowa ze stali nierdzewnej
- pneumatyczne urządzenie blokujące do blokowania koła pomiarowego
- Inne dodatkowe urządzenia na zapytanie



Licznik z układem preselekcji



MESSBOI 80 z obudową



MESSBOI 80 zainstalowany w maszynie z nożem hydraulicznym i kłatkami z rolkami.

Urządzenia pomiarowe są z solidnej obudowy wyposażone w rolki prowadzące. Pomiar długości odbywa się za pomocą kółka pomiarowego. Certyfikacja układu pomiarowego wraz z dodatkowymi kłatkami z rolkami prowadzącymi dotycząca pomiaru długości kabli okrągłych jest dopuszczona do użytku przez Niemiecki Urząd na okres 2 lat i obowiązuje w Niemczech. Potwierdzenie Niemieckiego urzędu dotyczy kabli okrągłych o średnicy 5 – 50 mm.

Wyposażenie podstawowe:

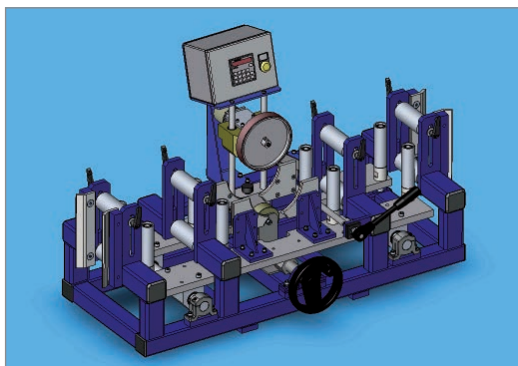
- jeden zestaw rolek wejściowych i wyjściowych, które posiadają centralną regulację wysokości i szerokości.
- koło pomiarowe zamontowane na dwóch prowadnicach pionowych
- koło pomiarowe jest dociskane do mierzonego materiału ciężarem własnym
- osłona koła pomiarowego do instalacji obrotowego enkodera impulsów z kolnierzem RI58

Dodatkowe wyposażenie:

- **Obrotowy enkoder impulsowy RI58 500 imp/cykl**
Dwukanałowy A+B, 24 VDC z kablem przyłączeniowym 5 m.
Na zapytanie możliwe specjalne wykonanie.
- **Licznik preselekcyjny ME40** z opcją ustawiania wstępnego, zamontowany w panelu sterowniczym urządzenia.
Licznik Kabelmat ME40 z klawiaturą
Dwa bez potencjałowe styki elektryczne do regulacji prędkości, ruch szybki lub pełzanie oraz lampka sygnalizacyjna. Licznik jest wyposażony w klawiaturę do wprowadzania danych.
Kontrola prędkości przy której występuje poprawna kalibracja jest wskazywana przez lampkę sygnalizacyjną.
Kalibracja jest skuteczna jeżeli układ pomiarowy z licznikiem pre-selekcji Kabelmat wraz z encoderm impulsowym jest wyposażony w rolki wejściowe i wyjściowe.
- **Obudowa** dla licznika może być zamontowana na urządzeniu pomiarowym (opcja gdy urządzenie nie posiada panela sterowniczego)
- **System rozpoznawania średnicy zamontowany na urządzeniu MESSBOI 80** pozwala określić średnicę mierzonego materiału.
- **Klatka z rolkami Ø 80 mm**, składa się z zestawu klatki z rolkami wejściowymi i wyjściowymi, wyposażone są w łożyska kulkowe ze stali nierdzewnej. Wszystkie klatki posiadają pary rolek z możliwością ustawiania w pionie i poziomie. Klatki zamontowane są na urządzeniu pomiarowym za pomocą stalowych szyn. Są wymagane w przypadku wykonywania pomiaru z kalibracją urządzenia. W przypadku zainteresowania innym kłatkami i rolkami prosimy o kontakt.

Dane techniczne

Średnica mierzonego materiału	1- 80 mm
Zakres kalibracji	5-50 mm
koło pomiarowe	0,5 m
Obrotowy encoder pulsacyjny	500 Imp/Umdr. 24VDC
Dokładność pomiaru klasy III wraz z zastosowaniem układu kłatek z rolkami prowadzącymi	+/- 0,5%
Prędkość	max. 350 m/min
Prędkość z kalibracją	max. 250 m/min
Licznik	9999,999 m
LxWxH	ok. 510x270x310 mm
Waga	ok. 23 kg



MESSBOI 100 z licznikiem pre-selekcji w obudowie



MESSBOI 100 zainstalowany w maszynie UMROL

Urządzenia pomiarowe są z solidnej obudowy wyposażone w rolki prowadzące. Pomiar długości odbywa się za pomocą koła pomiarowego. Certyfikacja układu pomiarowego wraz z dodatkowymi kłatkami z rolkami prowadzącymi dotycząca pomiaru długości kabli okrągłych jest dopuszczona do użytku przez Niemiecki Urząd na okres 2 lat i obowiązuje w Niemczech. Potwierdzenie Niemieckiego urzędu dotyczy kabli okrągłych o średnicy 10 – 80 mm.

Wyposażenie podstawowe:

- 2 x 2 zestawy rolek wejściowych i wyjściowych, które posiadają centralną regulację wysokości i szerokości.
- koło pomiarowe zamontowane na dwóch prowadnicach pionowych
- koło pomiarowe jest dociskane do mierzonego materiału ciężarem własnym
- osłona koła pomiarowe do instalacji obrotowego impulsu enkodera z kołnierzem RI58
- uchwyt do podnoszenia koła pomiarowego do najwyższej pozycji

Dodatkowe wyposażenie:

- **Obrotowy enkoder impulsowy RI58 500 imp/cykl**
Dwukanałowy A+B, 24 VDC z kablem przyłączeniowym 5 m.
Na zapytanie możliwe specjalne wykonanie.
- **Licznik preselekcyjny ME40** z opcją ustawiania wstępnego, zamontowany w panelu sterowniczym urządzenia.
Licznik Kabelmat ME40 z klawiaturą
Dwa bez potencjałowe styki elektryczne do regulacji prędkości, ruch szybki lub pełzanie oraz lampka sygnalizacyjna. Licznik jest wyposażony w klawiaturę do wprowadzania danych.
Kontrola prędkości przy której występuje poprawna kalibracja jest wskazywana przez lampkę sygnalizacyjną.
Kalibracja jest skuteczna jeżeli układ pomiarowy z licznikiem pre-selekcji Kabelmat wraz z encoderm impulsowym jest wyposażony w rolki wejściowe i wyjściowe.
- **Obudowa** dla licznika może być zamontowana na urządzeniu pomiarowym (opcja gdy urządzenie nie posiada panelu sterowniczego)
- **System rozpoznawania średnicy zamontowany na urządzeniu MESSBOI 100** pozwala określić średnicę mierzonego materiału.

Dane techniczne

Średnica mierzonego materiału	5-100 mm
Zakres kalibracji	10-80 mm
koło pomiarowe	0,5 m
Obrotowy encoder pulsacyjny	500 Imp/Umdr. 24VDC
Dokładność pomiaru klasy III wraz z zastosowaniem układu kłatek z rolkami prowadzącymi	+/- 0,5%
Prędkość	max. 250 m/min
Prędkość z kalibracją	max. 150 m/min
Licznik	9999,999 m
LxWxH	ok. 1100x550x450 mm
Waga	ok. 100 kg

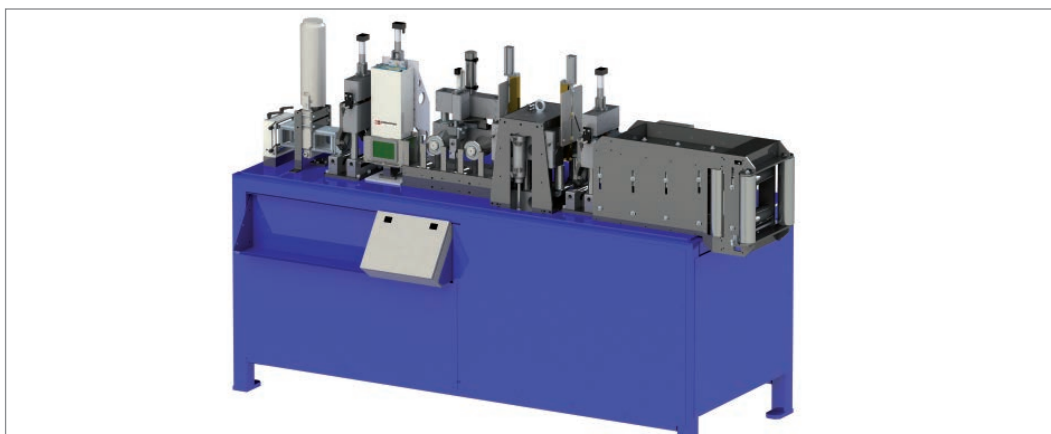


MESSBOI LASER

Bezdotykowe urządzenie do pomiaru długości z przewodnikami rolkowymi, laserowe z wykorzystaniem zjawiska Dopplera, certyfikat MID 009. Urządzenie o specjalnej konstrukcji do zainstalowania w celu pomiaru długości w liniach gdzie wymagana jest dokładność i kalibracja.

Wyposażenie podstawowe:

- koło mechaniczne to określania kierunku
- maksymalna prędkość do 3000 m/min
- bardzo wysoka precyzja – lepsza niż 0,05%
- bez poślizgowe, nawet w przypadku dużych prędkości i przyspieszenia (do 500m/s²)
- urządzenie nie zużywające się, bez ścierania
- bez obsługowe – brak części ruchomych
- wielofunkcyjny wyświetlacz
- dwa bez potencjałowe styki elektryczne do regulacji prędkości / prędkość regulowana szybkością nawijania lub podłączenie kontrolki.
- sterowanie rolkami w kierunku pionowym i poziomym
- certyfikat MID jest zaakceptowany w urządzeniu MESSBOI LASER tylko przy wykorzystaniu z przewodnikami rolkowymi



Przykład MESSBOI LASER, urządzenie do pomiaru długości z wyposażeniem i przewodnikami rolkowymi do wykorzystania z maszynami półautomatycznymi.



MATBOI 450 / 650

LAGBOI S

LAGROL

SPULBOI

SPULROLLY

TROMBULLY



MATBOI kompletny zestaw



MESSBOI 10 h

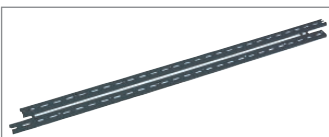


MATBOI 650

MATBOI

System magazynowania jest w szczególności wykorzystywany w warsztatach i obszarach produkcyjnych. Pozwala on na przejrzyste przechowywanie i łatwy dostęp do potrzebnych materiałów oraz bezproblemowe odwijanie i odcięcie potrzebnej długości. Dostępne są stojaki stacjonarne i ruchome z możliwością konfiguracji wielu różnych urządzeń co pozwala na dopasowanie do wymagań klienta. System zabezpiecza odwijany materiał przed skręcaniem, możliwe jest podłączenie urządzeń do pomiaru długości. Dodatkowe elementy pozwalają na przechowywanie kabli, przewodów, węży czy profili również w oryginalnych zwojach dostarczonych od producenta. System magazynowania gwarantuje łatwą, prostą i czytelną obsługę.

UWAGA: Ten system jest przeznaczony jedynie do obsługi ręcznej.



MATBOI kompletny zestaw	nr kat. 85100670
W skład zestawu wchodzi:	
Rama stojaka 1 szt.	85100152
MATBOI 450 T 2 szt.	85100159
MATBOI 300 T 3 szt.	85100157
MATBOI 200 T 1 szt.	85100155

RAMA STOJAKA	450	650
	Nr kat. 85100152	Nr kat. 85100905
H x W x D	ok. 1590x1030x480 mm	ok. 1590x1030x700 mm
Waga materiału	max. 200 kg	max. 200 kg
Kolor	RAL 7005, mysi szary	RAL 7005, mysi szary
Waga	ok. 18,5 kg	ok. 19,5 kg
Wyposażone w 4 kółka z możliwością blokady		

Dodatkowy element zmieniający parametry do 300 mm nr kat. 86181001

SZYNA DO MONTAŻU NA ŚCIANIE	nr kat. 85100201
Do mocowania urządzeń do ściany	
LxWxH	ok. 980x30x13
Kolor	RAL 7005, mysi szary
Waga	ok. 0,65 kg

MATBOI 450/650

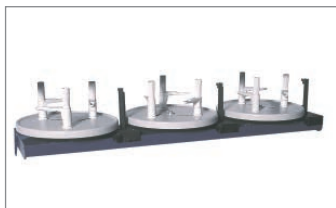
Systemy magazynowania i odwijania



MATBOI 200 T Nr kat. 85100155

Szerokość zwoju – \emptyset	max. 190 mm	Waga zwoju	max. 8 kg
Płyta – \emptyset	200 mm	Waga	ok 8,6 kg
Wysokość trzpieni centrujących	110 mm	Kolor płyty	RAL 7035, jasny szary ■
Zakres regulacji rdzenia	80-150 mm	Kolor podstawy	RAL 7005, mysy szary ■

Przystosowany do montażu MESBOI 40 H do podstawy.



MATBOI 300 T Nr kat. 85100157

Szerokość zwoju – \emptyset	max. 290 mm	Waga zwoju	max. 10 kg
Płyta – \emptyset	300 mm	Waga	ok 9,2 kg
Wysokość trzpieni centrujących	110 mm	Kolor płyty	RAL 7035, jasny szary ■
Zakres regulacji rdzenia	90-180 mm	Kolor podstawy	RAL 7005, mysy szary ■

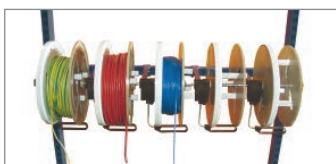
Przystosowany do montażu MESBOI 40 H do podstawy.



MATBOI 450 T Nr kat. 85100159

Szerokość zwoju – \emptyset	max. 440 mm	Waga zwoju	max. 12 kg
Płyta – \emptyset	450 mm	Waga	ok 10,2 kg
Wysokość trzpieni centrujących	110 mm	Kolor płyty	RAL 7035, jasny szary ■
Zakres regulacji rdzenia	150-200 mm	Kolor podstawy	RAL 7005, mysy szary ■

Przystosowany do montażu MESBOI 40 H do podstawy.



MATBOI 300-5-R Nr kat. 85100410

Płyta – \emptyset	300 mm	Waga zwoju	max. 5 kg
Wysokość trzpieni centrujących	110 mm	Kolor	RAL 7005, mysy szary ■
Zakres regulacji rdzenia	100-200 mm		

Szyna z hakami mocującymi wraz z opatentowaną osią pozwalającą na swobodny obrót szpul.



MATBOI 650 T Nr kat. 85101207

Szerokość zwoju – \emptyset	max. 640 mm	Waga zwoju	max. 25 kg
Płyta – \emptyset	650 mm	Waga	ok. 11,6 kg
Wysokość trzpieni centrujących	250 mm	Kolor płyty	ocynk
Zakres regulacji rdzenia	180-500 mm	Kolor wspornika	RAL 7005, mysy szary ■

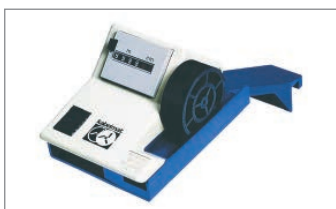
UWAGA: Możliwość użytkowania tylko z ramą stojaka nr kat 85100905



MATBOI 480 T Nr kat. 85101206

Szerokość zwoju – \emptyset	max. 470 mm	Waga zwoju	max. 25 kg
Płyta – \emptyset	480 mm	Waga	ok. 7,3 kg
Wysokość trzpieni centrujących	250 mm	Kolor płyty	ocynk
Zakres regulacji rdzenia	140-320 mm	Kolor wspornika	RAL 7005, mysy szary ■

UWAGA: Możliwość użytkowania tylko z ramą stojaka nr kat 85100905



Urządzenie pomiarowe do MATBOI 450/ 650 MESSBOI 10H Nr kat. 85100203

Średnica pomiaru – \emptyset	1-15 mm	LxWxH	ok. 225x110x90 mm
Zakres kalibracji – \emptyset	1-10 mm	Obudowa	polystyrol
Nacisk pomiaru		Kolor	niebiesko/biały

stały zgodnie z naciąganiem sprężyny

Systemy magazynowania bębnow kablowych z możliwością odwijania

LAGBOI S to system składający się z gotowych elementów ramy i poprzeczek z których można zbudować solidny, wytrzymały, przejrzysty stojak oraz regał z możliwością wydawania materiału. Zestaw pozwala zaoszczędzić miejsce.

Ten system można używać tylko do pracy ręcznej.

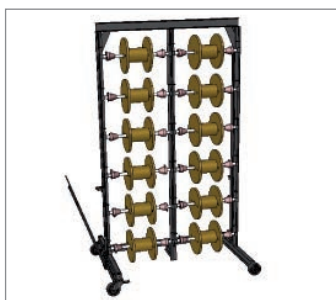


LAGBOI S 8 Nr kat. 85007400

Przykładowy zestaw dla bębnow wg. KTG-system DIN 46391

Przykładowe zestawienie:

Szerokość bębna – Ø	max. 1000 mm	8 bębnow x Ø 710 mm	2x4 osie lub
LxWxH	ok. 1740x980x3000 mm	6 bębnow x Ø 800 mm	2x3 osie lub
Waga	ok 135 kg	4 bębny x Ø 1000 mm	2x2 osie
Waga bębna	max. 3000 kg		
Kolor	RAL 7005, mysy szary	Opcjonalnie: zestaw ruchomy z osią	

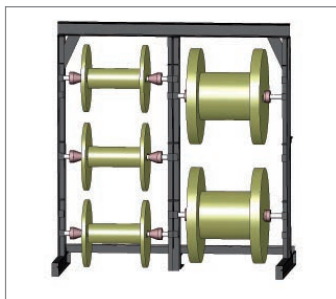


LAGBOI S 12 Nr kat. 85017400

Przykładowy zestaw dla bębnow wg. KTG-system DIN 46391

Przykładowe zestawienie:

Szerokość bębna – Ø	max. 400 mm	12 bębnow x Ø 400 mm	2x6 osi
LxWxH	ok. 1740x980x3000 mm		
Waga	ok 155 kg		
Waga bębna	max. 3000 kg		
Kolor	RAL 7005, mysy szary	Opcjonalnie: zestaw ruchomy z osią	



LAGBOI S 6 Nr kat. 85001002

Przykładowy zestaw dla bębnow wg. KTG-system DIN 46391

Przykładowe zestawienie:

Szerokość bębna – Ø	max. 710 mm	8 bębnow x Ø 710 mm	2x2 osie lub
LxWxH	ok. 1740x980x1850 mm	6 bębnow x Ø 500 mm	2x3 osie
Waga	ok 135 kg		
Waga bębna	max. 3000 kg		
Kolor	RAL 7005, mysy szary	Opcjonalnie: zestaw ruchomy z osią	



System ruchomy Nr kat. 85007451

Wypożyczenie dodatkowe dla LAGBOI S6, S8, S12

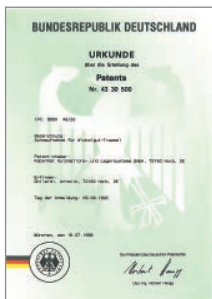
Koła ruchome	2 szt.
Koła stałe	2 szt.
Poprzeczka	1 szt.
Waga załadunku	max. 2200 kg
Waga	ok. 30 kg



Oś Nr kat. 85008010

w komplecie ze stożkami centrującymi śrubami kontruującymi do LAGBOI S6, S8, S12

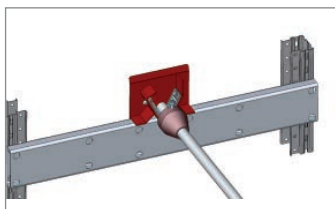
Oś – Ø	34 x 8 x 840 mm
Waga bębna	max. 1000 kg



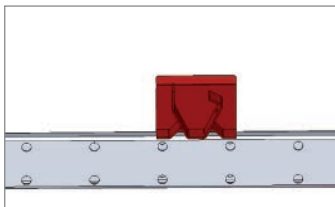
Wyciąg z opisu specyfikacji patentowej

System magazynowania bębnow kablowych z opatentowanymi elementami uchwytu i hamowania bębna, które znacząco ułatwiają sterowanie rozwijaniem i poprawiają bezpieczeństwo pracy.

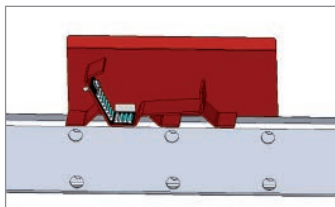
Szczegółowe dokumenty patentowe dostępne są na indywidualne zapytanie.



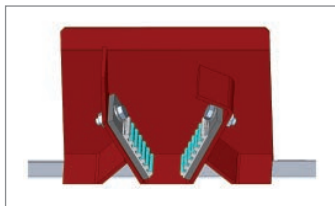
Uchwyt osi z hamulcem z regulacją
w 3 pozycjach



Uchwyt osi z hamulcem z regulacją
w 5 pozycjach



Uchwyt osi z hamulcem z powiększonym
obszarem do włożenia osi do mechanicznego
odwijania – rekomendowane dla wysokości
od 4000 mm



Uchwyt osi z hamulcem



Oś bębna ze stożkami mocującymi

Rama	Nr katalogowy
Rama 2200 mm	85300073
Rama 2500 mm	85300074
Rama 2700 mm	85300075
Rama 3000 mm	85300076
Rama 3300 mm	85300077
Rama 3600 mm	85300078
Rama 3800 mm	85300079
Rama 4100 mm	85300080
Rama 4400 mm	85300081
Rama 4700 mm	85300082
Rama 5200 mm	85300083
Rama 5500 mm	85300084
Rama 5800 mm	85300085
Rama 6000 mm	85300086

Poprzeczki	Nr katalogowy
870 mm do \varnothing 1000 mm	85300090
1170 mm do \varnothing 1400 mm	85300091
1370 mm do \varnothing 1600 mm	85300092
1570 mm do \varnothing 2000 mm	85300093

Wymagania techniczne używania poprzeczek

wysokość 2200 – 3300 mm 1 z przodu, 2 z tyłu waga dla sekcji max 3000 kg

wysokość 3600 – 4100 mm 2 z przodu, 2 z tyłu waga dla sekcji max 3000 kg

wysokość 4400 – 5200 mm 2 z przodu, 3 z tyłu waga dla sekcji max 4000 kg

wysokość 5500 – 6000 mm 2 z przodu, 4 z tyłu waga dla sekcji max 5200 kg

kotwy montażowe (4 szt. na ramę)	85300097
osłona ramy (2 szt. na regał)	85300099

Pary uchwytów na osie bez hamulca	Nr katalogowy
LAGROL 1050-2000 kg bez hamulcy – 3 poz.	85300100
LAGROL 1050-2000 kg bez hamulcy – 5 poz.	85300105
Para uchwytów na osie bez hamulca	85300104

Pary uchwytów na osie z hamulcami rekomendowane do systemów automatycznych	Nr katalogowy
LAGROL 1050-2000 kg z hamulcem – 3 poz.	85300101
LAGROL 1050-2000 kg z hamulcem – 5 poz.	85300102
Hamulec dla 1 jednego uchwytu osi dla kontroli odwijania z bębna i samo odwijania	85300103

Oś do bębnow wraz z dwoma stożkami mocującymi	Nr katalogowy
\varnothing 34 – 840 mm długości	max ładowność 1000 kg 85008010
\varnothing 34 – 1140 mm długości	max ładowność 700 kg 85008020
\varnothing 60 – 1140 mm długości	max ładowność 1700 kg 85008030
\varnothing 60 – 1340 mm długości	max ładowność 2000 kg 85008040
Inne osie na specjalne zamówienie	

System magazynowania i regałów wydających jest idealny do użycia w liniach produkcyjnych związanych z nawijaniem z wykorzystaniem urządzeń takich jak UMROL, MOTROL lub AUTOCAT. Solidna konstrukcja ze specjalnymi opatentowanymi osiami oraz uchwytami sprawia, że system nawijania współpracując z systemem regałów staje się idealnym rozwiązaniem i jest wykorzystywany w zestawach zgodnie z potrzebami klienta oraz w różnych aplikacjach.

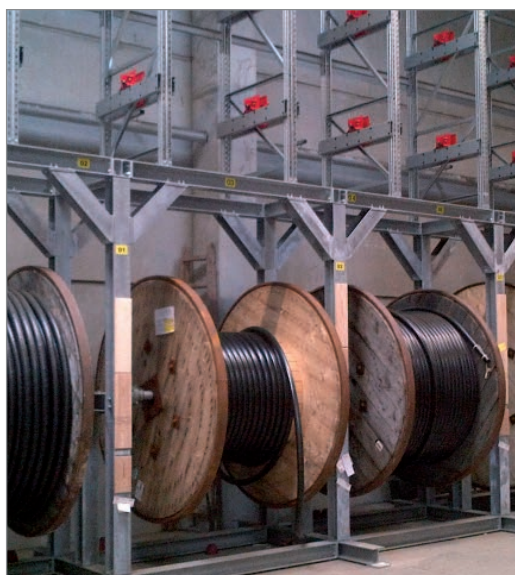


Przykład regału w użyciu wraz z bębniami

Dla potrzeb magazynowania i odwijania bardzo ciężkich bębnow stosujemy system **ABROL**, zaprojektowany to zaopatrywania urządzeń KABELMAT stosowanych do przewijania i cięcia. Ten system może być używany samodzielnie oraz z dodatkowym dostępnymi urządzeniami.

Bębno jest przenoszony za pomocą osi, na której jest wycentrowany przy użyciu dwóch cylindrycznych stożków. Uchwyty mocujące osie są wyposażone w okładziny hamulcowe, które pomagają w kontrolowanym odwijaniu z bębna jak również zapobiegają samo odwijaniu się materiału z bębna

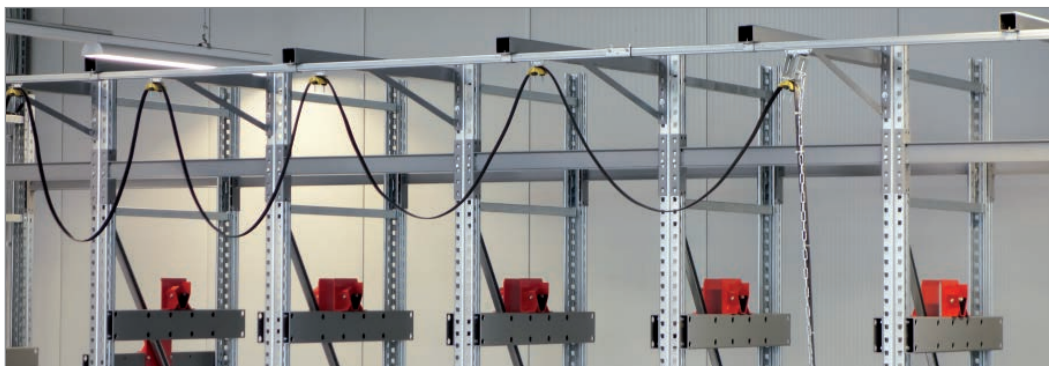
Każdy z zaprojektowanych regałów **LAGROL®** jest zbudowany z ramy o ustalonej wysokości. Dodatkowe wzmocnienia w formie poprzeczek są dopasowane do wymiarów osi oraz zamontowanych hamulców. W przypadku każdej pojedynczej sekcji regału dopuszcza się używanie jednego rodzaju ramy. Wszystkie komponenty dodatkowe można używać dowolnie ale z zachowaniem parametrów technicznych i zasad bezpieczeństwa.



Przykład montażu bardzo ciężkich bębnow połączonego z regałami LAGROL

ABROL Dane techniczne

Średnica bębna – Ø	400-2200 mm
Waga bębna	max. 5000 kg
Szerokość bębna	max. 1450 mm
Wymiary podstawowe HxWxT	3200x2320x2140 mm
Półka H x W x T	3200x2160x2140 mm



SPULBOI przykład

Wyposażenie podstawowe:

- szyna profil U z uchwytem do montażu na regałach
- wózek kablowy z uchwytem do montażu kabla płaskiego
- bufor dla przenośnika kabla z prawej i lewej strony
- skrzynka ścienna do podłączenia zasilania głównego
- płaski kabel z wtyczką do podłączenia urządzeń do zasilania

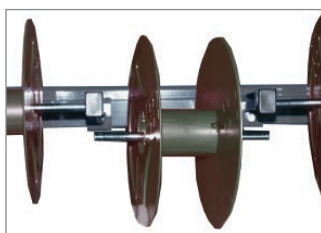


TROMPLAST akcesoria do transportu i załadunku

Te akcesoria transportowe i załadunkowe składają się z dwóch platform, które montuje się na widłach i mocuje za pomocą dźwigni zaciskowych. Przy zamianie akcesoria z prawej na lewą stronę lub odwrotnie mogą być używane do małych lub dużych bębnow.



TROMSTOP do bezpiecznego transportu po zamontowaniu na wózku widłowym.



SPULBOI 310-4-S



SPULBOI 500-4-S osie montowane samodzielnie, nr kat. 86103080

SPULBOI przykład

SPULBOI to system magazynowania jest w szczególności wykorzystywany w warsztatach i obszarach produkcyjnych. Pozwala on na przejrzyste przechowywanie i łatwy dostęp do potrzebnych materiałów oraz bezproblemowe odwijanie i odcięcie potrzebnej długości. Szczególną zaletą tych stojaków jest indywidualne przechowywanie każdej szpuli, które umożliwia szybką i wygodną wymianę każdej szpuli oddzielnie. Ze względu na indywidualny montaż, każda szpula jest lekko hamowana i zatrzymuje się samoczynnie po zakończeniu systemu odwijania, zapobiega to również samoczynnemu rozwijaniu się materiału ze szpuli. UWAGA: tylko do użytku ręcznego.



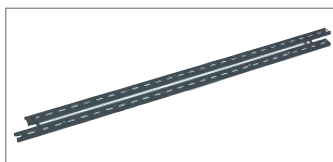
RAMA STOJAKA 450

Nr kat. 85100152

H x W x D	ok. 1590x1030x480mm
Waga materiału	max. 200 kg
Kolor	RAL 7005, mysi szary ■
Waga	ok. 17,65 kg

Dodatkowy element zmieniający parametry do 300 mm

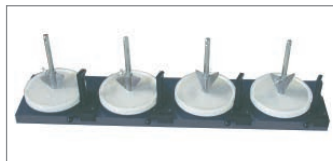
Nr kat. 86181001



Szyba do montażu na ścianie

Nr kat. 85100201

LxWxH	ok. 980x30x13
Kolor	RAL 7005, mysi szary ■
Waga	ok. 0,65 kg
Dla zawieszania urządzeń odwijających	



SPULBOI 200-4-S

Nr kat. 86003004

Płyta – Ø	200 mm	Waga szpuli	max. 8 kg
Szpula – Ø	190 mm	Kolor półki	RAL 7005, mysi szary ■
Wymiary rdzenia	16x200 mm	Kolor płyty	RAL 7035, jasny szary ■
Centrowanie otworu – Ø	25-80 mm		

Z hamulcem zamontowanym na półce oraz uchwytem do montażu MESSBOI 10 H



SPULBOI 300-3-S

Nr kat. 86003001

Płyta – Ø	300 mm	Waga szpuli	max. 8 kg
Szpula – Ø	290 mm	Kolor półki	RAL 7005, mysi szary ■
Wymiary rdzenia	16x200 mm	Kolor płyty	RAL 7035, jasny szary ■
Centrowanie otworu – Ø	25-80 mm		

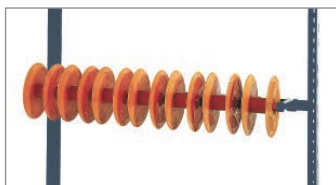
Z hamulcem zamontowanym na półce oraz uchwytem do montażu MESSBOI 10 H



SPULBOI 450-2-S Nr kat. 86003010

Płyta – Ø	450 mm	Waga szpuli	max. 8 kg
Szpula – Ø	440 mm	Kolor półki	RAL 7005, mysi szary ■
Wymiary rdzenia	16x200 mm	Kolor płyty	RAL 7035, jasny szary ■
Centrowanie otworu – Ø	25-80 mm		

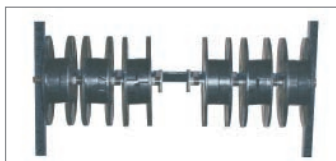
Z hamulcem zamontowanym na półce oraz uchwytem do montażu MESSBOI 10 H



SPULBOI 200-7-S Nr kat. 85100539

Urządzenie z możliwością założenia 7 szpuli	Rdzeń – Ø	50 mm	
Szpula – Ø	200x80 mm	Waga szpuli	max. 5 kg
Szpula – Ø	150x80 mm	Kolor	RAL 7005, mysi szary ■
Szerokość szpuli	80 mm		

Zawieszane na listwie gdzie osie połączone są za pomocą opatentowanych uchwytów śrubowych. Szpulki są zawieszane i zdejmowane indywidualnie. Szpulki nr kat. 85015850, 85015840.



SPULBOI 310-7-S Nr kat. 85100407

Urządzenie z możliwością założenia 7 szpuli	Szerokość szpuli	75 mm	
Szpula – Ø	310 mm	Kolor	RAL 7005, mysi szary ■
Rdzeń – Ø	50 mm		

Zawieszane na listwie gdzie osie połączone są za pomocą opatentowanych uchwytów śrubowych. Szpulki są zawieszane i zdejmowane indywidualnie. Szpulki nr kat. 85015850, 85015840.



Puste szpule 85015850 85015840 85100404 85100406

Średnica szpuli – Ø	150 mm	200 mm	310 mm	310 mm
Rdzeń – Ø	50 mm	50 mm	150 mm	150 mm
Szerokość szpuli	80 mm	75 mm	75 mm	150 mm
Otwór – Ø	18,5 mm	18,5 mm	30 mm	30 mm
Waga materiału	max. 4 kg	max. 5 kg	max. 5 kg	max. 5 kg
Kolor	pomarańczowy	czarny	czarny	czarny



SPULBOI 310-4-S nr kat. 86003080 SPULBOI 310-5-S nr kat. 86003081

z 4 indywidualnymi miejscami na osie	z 5 indywidualnymi miejscami na osie		
Szpula – Ø	max. 310 mm	Szpula – Ø	max. 310 mm
Szerokość szpuli	max. 215 mm	Szerokość szpuli	max. 167 mm
Średnica osi – Ø	10 mm	Średnica osi – Ø	10 mm
Kolor	RAL 7005, mysi szary ■	Kolor	RAL 7005, mysi szary ■



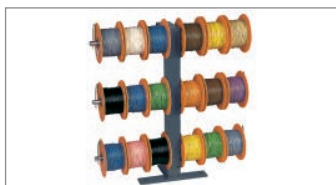
MESSBOI 10 LS Nr kat. 85100441

Średnica materiału mierzonego – Ø	1-15 mm
Kalibracja	1-10 mm
Licznik	9999,99 z przyciskiem zerującym
Dokładność pomiaru	+/- 2 %

Nacisk pomiaru – stały zgodnie z siłą nacisku sprężyny

Kanał z poprzeczkami Nr kat. 85100552

Wyposażony w 30 blokad wstępnego odwijania drutu. Kanał posiada poziome prowadnice ślizgowe i może być montowany do regału lub ściany centralnego wydawania materiału. Dla szpul o średnicy do 310 mm.



SPULBOI 200 Nr kat. 85001620

Dla max. 18 szpul o średnicy 200 mm i szerokości 80 mm			
Średnica osi – Ø	18 mm	Długość użytkowa osi	6 x 260 mm
Waga	ok 5,5 kg	Kolor	RAL 7005, mysi szary ■
Materiał	stal	LxWxH	ok. 620x165x620 mm



SPULROLLY przykład z układem szpul podzielonych na 9 par

SPULROLLY

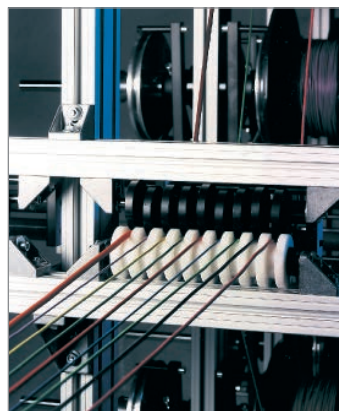
Układ do przechowywania i wydawania ze szpul zbudowany na ramie aluminiowej z możliwością zamontowania szpul różnego rodzaju. Posiada układ hamulcowy składający się z tarczy hamulcowej z regulowanym wahadłem do otwierania i zamykania hamulca liniowego. Naprężenie hamulca jest regulowane przez sprężynę. Oś wykonana jest jako wałek ze stali hartowanej. Układ posiada blokadę przewijania wstecznego.



SPULROLLY jednostka podstawowa

Dane techniczne

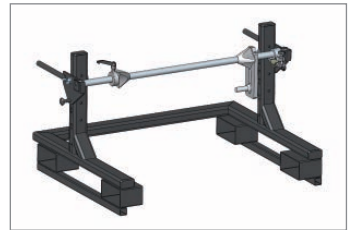
Ilość miejsc na szpule	ilość do wyboru, ale zawsze układane parami naprzeciwko siebie w ramie podstawowej
Średnica szpul – Ø	max. 450 mm
Szerokość szpuli z otworem Ø 25	max. 200 mm
Szerokość szpuli z otworem Ø 65	max. 280 mm
Układ i ilość szpul	do ustalenia



SPULROLLY z blokadą przewijania wstecznego



TROMBULLY centralny punkt wydawania z blokadą przewijania wstecznego



TROMTRAK 1000 stojak do bębnow

TROMBULLY

System wielofunkcyjny TROMPULLY jest przystosowany do mechanicznego odwijania i połączenia z systemem napędowym oraz urządzeniem do ucinania odpowiedniej długości materiału. Jest to odpowiedni system przydatny przy produkcji kabli, wiązek kablowych w budowie maszyn i strefie przygotowania produkcji.

Ten system zbudowany jest z ramy, w której każdy z elementów może być zaprojektowany indywidualnie. W wydzielonych miejscach można umieścić bęben na przygotowanym stojaku. Do podniesienia i ustawienia stojaka z bębniem będzie potrzebne dodatkowe urządzenie, które nie jest dołączone do zestawu. Stojak do bębnow TROMTRAK 1000 jest ustawiany na podłodze. Oś wraz ze stożkami centrującymi i śrubami blokującymi zostaje zamontowana do bębna i kompletny zestaw jest umieszczany w stojaku. Za pomocą hamulca nożnego możemy ustalić siłę odwijania się bębna.

Stojak TROMTRAK 1000 wraz z bębniem zostaje umieszczony w wyznaczonym miejscu ramy, materiał przeznaczony do odwijania zostaje przepuszczony przez prowadnicę i wyprowadzony na zewnątrz poprzez system blokady przewijania wstecznego.

Centralny system prowadnic zamontowany na końcu ramy pozwala na indywidualne odwijanie każdego kabla oddzielnie lub w zestawie kabli.

Dopuszcza się pracę urządzenia z rozwijaniem różnych pojedynczych kabli lub zestawów kabli w tym samym czasie.

Dane techniczne

Ilość miejsc na bębny	do ustalenia
Średnica bębna – \varnothing	max. 1000 mm
Szerokość bębna	max. 710 mm
Waga bębna	max. 500 mm
Układ bębnow	max. 4 do góry / max. 15 w układzie za sobą
Średnica kabla – \varnothing	max. 20 mm

Poznaj pełną ofertę Kabelmat

W związku z dużą różnorodnością produktów, w tym katalogu przedstawiamy tylko część produkcji Kabelmat.

Z większą ilością informacji o produktach mogą Państwo otrzymać zapoznając się z kartami katalogowymi, informacjami o urządzeniach i broszurami, które dotyczą naszej produkcji urządzeń, całych linii oraz wielu akcesoriów.

Większość informacji na temat produkcji Kabelmat znajduje się na naszej stronie www.kabelmat.de w zakładce „download center”. W razie kłopotów prościej będzie skontaktować się z nami poprzez e-mail a my z przyjemnością odpowiemy na wszystkie pytania i prześlemy komplet dokumentów.

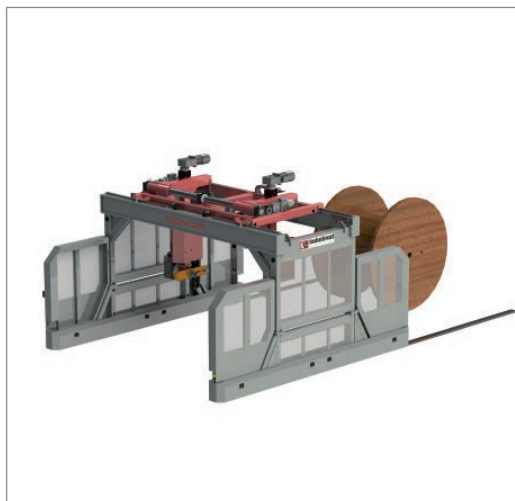
Jeżeli są Państwo zainteresowani **dużymi liniami do przewijania i cięcia** takich jak:

- przewijarki bębnowo o średnicy do 3 000 mm i wadze do 10 000 kg
- w pełni zautomatyzowanych zestawów urządzeń
- częściowej automatyzacji cięcia kabli i wiele innych przykładów

oraz dużego wyboru akcesoriów i komponentów, proszę dzwonić do nas, a my przygotujemy pełną informację o produktach, którą prześlemy emailem.



RINGROL560 E



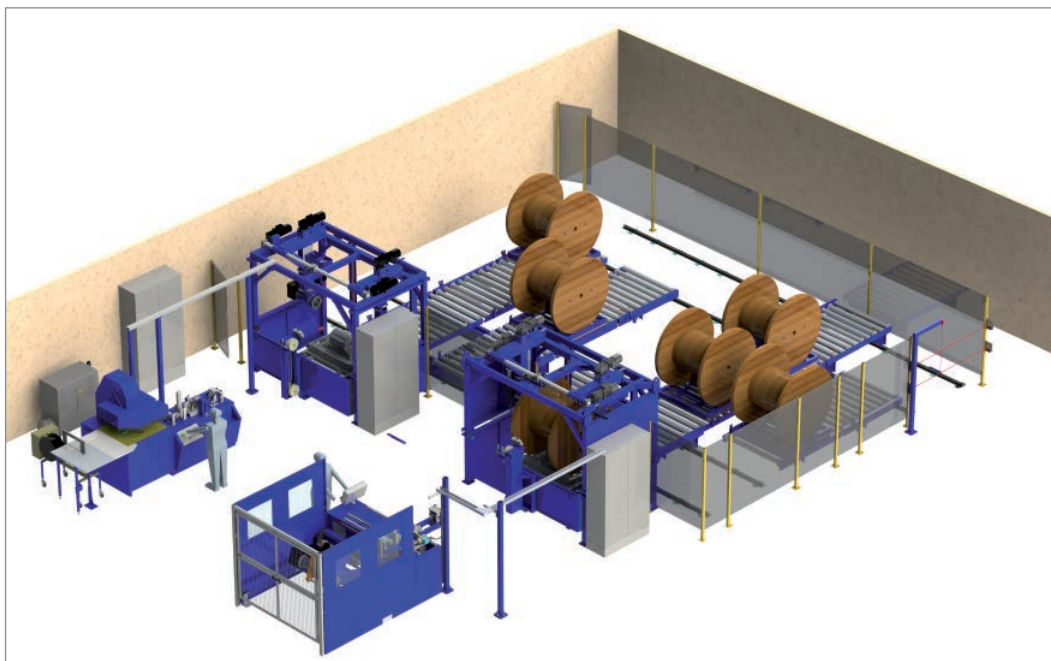
PORTROL 2600



RINGROL 300 – linia



PORTROL TELE



AUTOLOG



System 1 – urządzenie dostawiane do bębna



System 1 – bęben dostawiany do urządzenia

Kable oraz linie do przenoszenia różnych typów energii elektrycznej oraz danych są obecnie ważnym elementem usług budowlanych, budowy maszyn, rolnictwie, telekomunikacji oraz w innych dziedzinach.

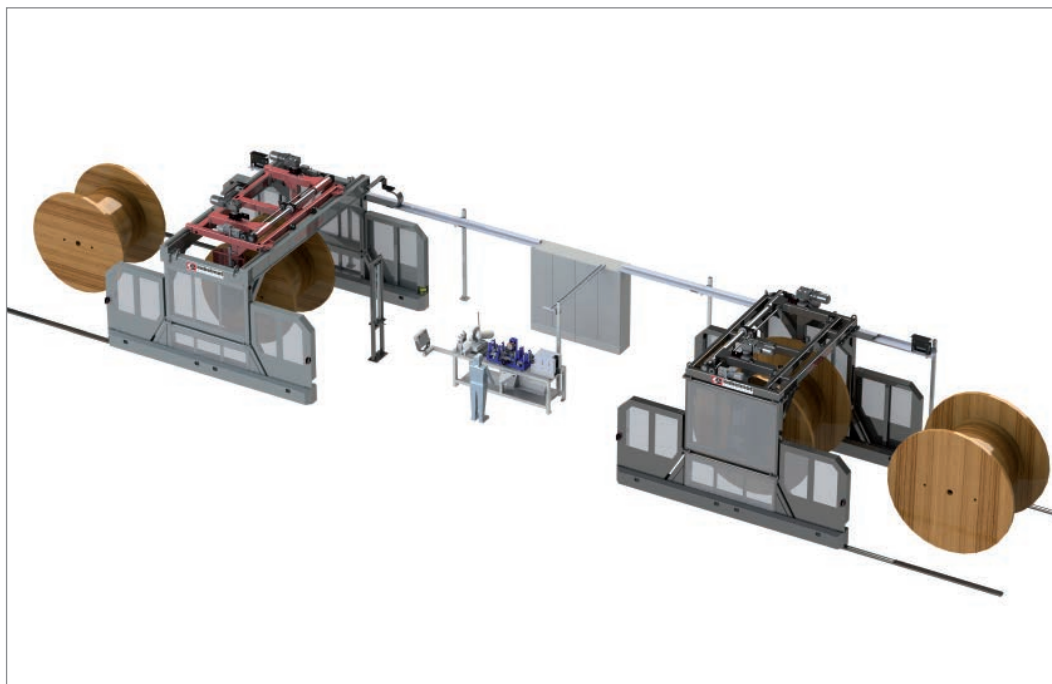
Kable i przewody są zazwyczaj używane w wybranych typach i o odpowiedniej długości z dostępnością w krótkim czasie. Aby to osiągnąć potrzebne są urządzenia do odwijania i cięcia oraz funkcjonalne magazyny do przechowywania kabli.

Mamy dwa podstawowe systemy Kabelmat

System 1 – urządzenie dostawiane do bębna

System 1 – bęben dostawiany do urządzenia

Proszę o zapoznanie się z większą ilością informacji na temat tych systemów w katalogu „AUTOLOG”, który można pobrać z naszej strony internetowej www.kabelmat.de



PORTROL 3000 TELE-ABW / PORTROL 2600 TELE-AUF

Maszyny do zastosowania w ciężkim zakresie prac są używane do przewijania i cięcia kabli w szczególności do kabli przesyłowych dużych energii ale również do przesyłania danych, miedzianych oraz światłowodów. Wymagania do bębnow kablowych są spowodowane dużymi przekrojami, maksymalnym dopuszczalnym promieniu gięcia oraz odpowiedniej długości w celu przesyłania energii i na duże odległości.

Właśnie w tym celu Kabelmat stworzył urządzenia do bębnow o dużych wymiarach:

- Średnica bębna do 3 000 mm
- Waga bębna do 10 000 kg
- Średnica kabla do 100 mm

Ze względu na trudne i czasochłonne toczenia kabla na ciężkich bębnach, maszyny są dostępne z rychym mechanizmem zamontowanym na szynach.

Dodatkowo maszyny są napędzane potężnymi silnikami z serwo napędem i wyposażone w cyfrowe konwertery z interfejsem PROFINET. Kompletna linia posiada kontrolę prędkości. System odwijania jest również wyposażony w napęd a cały proces przewijania jest pod ciągłą kontrolą.

Urządzenia pomiaru długości są dostępne z wyposażeniem w konstrukcję bezstykowego pomiaru laserowego lub sprawdzonego elektronicznego licznika MESSBO1 100 z możliwością preselekcji, z zachowaniem odpowiedniej kalibracji i dokładności pomiaru. Dostępne są również urządzenia do cięcia kabli.

Proszę o zapoznanie się z większą ilością informacji na temat tych systemów w katalogu „Wrapping machine for the heavy duty range”, który można pobrać z naszej strony internetowej www.kabelmat.de



RAPID

Głowice do uzwojeń



MATIS M

Ręczne urządzenia do cięcia



MATIS H/P

Urządzenia do cięcia – hydrauliczne, pneumatyczne, napędzane silnikiem



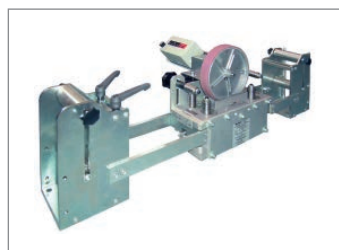
AUTOBIND

Automatyczna maszyna pakująca



SIGNOMAT

Urządzenie drukujące



ROLLER CAGE

System klatek z rolkami



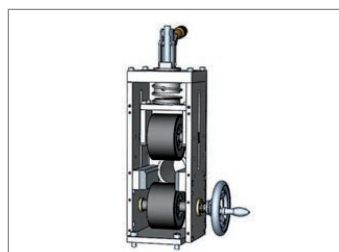
TROMPLAT

Akcesoria do transportu i załadunku



DRIVE DEVICE

System napędu przesuwnego na szynach



ROLLERFEED

systemy do przesyłania przewijanego materiału



CABLE TRAILING SYSTEM

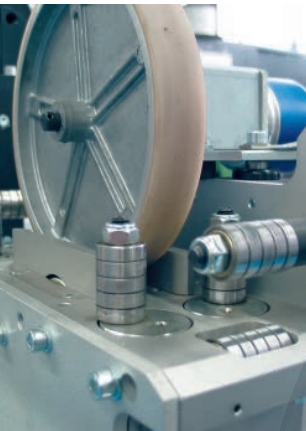
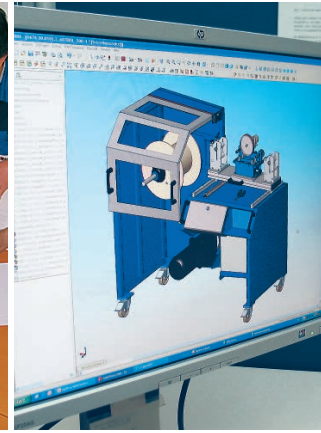
System podwieszania kabla na regałach



ADDITIONAL DEVICES

Wyposażenie dodatkowe dla bębnow i zwojów

Proszę o zapoznanie się z większą ilością informacji na temat akcesorii na naszej stronie internetowej www.kabelmat.de



HELUKABEL POLSKA Sp. z o.o.

Krze Duże 2
96-325 Radziejowice
tel. 46 858 01 00
fax 46 858 01 17
e-mail: biuro@helukabel.pl

www.helukabel.pl