

LOCTITE

Macroplast

PURmelt

Teroson

Przemysł ogólny

Tabela doboru produktów



Henkel



Spis treści

- 3 Zabezpieczanie gwintów
- 3 Uszczelnianie gwintów
- 4 Uszczelnianie
- 4 Mocowanie
- 5 Klejenie błyskawiczne - cyjanoakrylany
- 5 Klejenie strukturalne - epoksydy
- 6 Klejenie strukturalne - akrylany
- 6 Kleje strukturalne - poliuretany
- 7 Elastyczne klejenie i uszczelnianie - silikon
- 8 Elastyczne klejenie i uszczelnianie - polimery MS
- 9 Elastyczne klejenie i uszczelnianie - poliuretany
- 9 Uszczelnianie - butyl
- 10 Kleje termoplastyczne
- 11 Kleje dyspersyjne /na bazie rozpuszczalnika
- 11 Natryskiwane masy tłumiące
- 12 Tworzywa naprawcze z domieszką metali
- 12 Zmywacze
- 13 Przygotowanie powierzchni



Zabezpieczanie i uszczelnianie gwintów

Zabezpieczanie gwintów	Produkt	Baza chemiczna:	Maks. rozmiar gwintu	Zakres temperatur pracy	Wytrzymałość	Moment zerwania	Tiksotropowość	Lepkość w mPa·s	Czas ustalania dla stali	Czas ustalania dla mosiądzu	Czas ustalania dla stali nierdzewnej	Opakowania	Uwagi
	Loctite® 222	metakrylan	M36	-55 – 150 °C	Niska	6 Nm	Tak	900 – 1,500	5 min.	8 min.	360 min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	Niska wytrzymałość, ogólnego zastosowania
	Loctite® 243		M36	-55 – 150 °C	Średnia	24 Nm	Tak	1,300 – 3,000	10 min.	8 min.	60 min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	Średnia wytrzymałość, ogólnego zastosowania
	Loctite® 270		M20	-55 – 150 °C	Wysoka	40 Nm	Nie	400 – 600	10 min.	10 min.	150 min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	Wysoka wytrzymałość, ogólnego zastosowania
	Loctite® 290		M6	-55 – 150 °C	Wysoka	30 Nm	Nie	20 – 55	20 min.	20 min.	60 min.	10 ml, 50 ml, 250 ml	Wysoka wytrzymałość, zdolność penetracji
	Loctite® 2400		M36	-55 – 150 °C	Średnia	20 Nm	Tak	225 – 475	10 min.	8 min.	10 min.	50 ml, 250 ml	Średnia wytrzymałość, bez oznaczeń o substancjach niebezpiecznych, „biała” Karta Charakterystyki
	Loctite® 2700		M20	-55 – 150 °C	Wysoka	20 Nm	Nie	350 – 550	5 min.	4 min.	5 min.	50 ml, 250 ml	Wysoka wytrzymałość, bez oznaczeń o substancjach niebezpiecznych, „biała” Karta Charakterystyki
	Loctite® 248 Szyft		M50	-55 – 150 °C	Średnia	6 – 28 Nm	nie dotyczy	Półstały	5 min.	–	20 min.	9 g, 19 g	Średnia wytrzymałość, łatwe pozycjonowanie
Loctite® 268 Szyft	M50		-55 – 150 °C	Wysoka	≥ 17 Nm	nie dotyczy	Półstały	5 min.	–	5 min.	9 g, 19 g	Wysoka wytrzymałość, łatwe pozycjonowanie	

Uszczelnianie gwintów	Produkt	Baza chemiczna	Maks. rozmiar gwintu	Zakres temperatur pracy	Wytrzymałość	Moment zerwania	Lepkość w mPa	Tiksotropowość	Atesty	Opakowania	Uwagi
	Loctite® 5331	Silikon	M80/R3"	-55 – 150 °C	Niska	4.5 Nm	50,000	Tak	DVGW, NSF, WRC	100 ml, 300 ml	Do tworzyw sztucznych i metalu
	Loctite® 542	metakrylan	M26/R¾"	-55 – 150 °C	Średnia	25 Nm	400 – 800	Tak	DVGW	10 ml, 50 ml, 250 ml	Do metalu, szczególnie do gwintów w instalacjach hydrauliki ciśnieniowej
	Loctite® 572	metakrylan	M80/R3"	-55 – 150 °C	Średnia	20 Nm	14 400 – 28 600	Tak	–	50 ml, 250 ml	Do metalu, wolno się utwardza
	Loctite® 577	metakrylan	M80/R3"	-55 – 150 °C	Średnia	17 Nm	16 000 – 33 000	Tak	DVGW, NSF	50 ml, 250 ml, 2l	Wielozadaniowy klej do gwintów metalowych
	Loctite® 55	wypełniacz PA	R4"	-55 – 150 °C	nie dotyczy	nie dotyczy	gwint	–	DVGW, KTW, NSF	50 m, 150 m	Do tworzyw sztucznych i metalu, szczególnie rur gazowych i wodnych, nie utwardza się

Uszczelnianie i mocowanie

Uszczelnianie	Produkt	Baza chemiczna	Kolor	Fluorescencja	Zakres temperatur pracy	Lepkość w mPa	Wytrzymałość	Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w MPa	Maks. szczelina w mm	Czas ustalania dla stali	Czas ustalania dla aluminium	Opakowania	Uwagi
	Loctite® 510	metakrylan	Różowy	Nie	-55 – 200 °C	400 000 – 140 000	Średnia	5	0,25	25 min.	45 min.	50 ml, 250 ml	Do sztywnych złączy kołnierзовych poddanych obróbce - odporność na wysokie temperatury
	Loctite® 518	metakrylan	Czerwony	Tak	-55 – 150 °C	500 000 – 1 000 000	Średnia	7.5	0,3	25 min.	20 min.	25 ml, 50 ml, 65 ml, 80 ml, 300 ml	Do sztywnych złączy kołnierзовych poddanych obróbce - pół elastyczny
	Loctite® 574	metakrylan	Pomarańczowy	Tak	-55 – 150 °C	23 000 – 35 000	Średnia	8.5	0,25	5 min.	45 min.	50 ml, 250 ml, 2 l	Do sztywnych złączy kołnierзовych poddanych obróbce – wielozadaniowy
	Loctite® 5188	metakrylan	Czerwony	Tak	-55 – 150 °C	11 000 – 32 000	Średnia	7	0,25	5 min.	10 min.	50 ml, 300 ml, 2 l	Do sztywnych złączy kołnierзовych poddanych obróbce – wysoce elastyczny
											Czas naskórkowania	Utwardzanie wskrośne w 24 godz	
	Loctite® 5970	silikon	Czarny	Nie	-55 – 200 °C	40 – 80	Niska	1.5	1	25 min.	2,5 mm	50 ml, 300 ml	Do elastycznych złączy kołnierзовych po obróbce lub odlanych, z metalu lub tworzyw sztucznych
Loctite® 5980	silikon	Czarny	Nie	-55 – 200 °C	170	Niska	1.5	1	25 min.	2,5 mm	200 ml	“Szybka uszczelka” – wersja MRO 5970 w puszcze pod ciśnieniem	

Mocowanie	Produkt	Baza chemiczna	Kolor	Zakres temperatur pracy	Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w MPa	Tiksotropowość	Lepkość w mPas	Czas ustalania dla stali	Maks. szczelina w mm	Opakowania	Uwagi
	Loctite® 603		Zielony	-55 – 150 °C	≥ 22,5	Nie	100 – 150	8 min.	0,07	10 ml, 50 ml, 250 ml	Wysoka wytrzymałość, odporność na olej
	Loctite® 620		Zielony	-55 – 230 °C	≥ 24,1	Tak	5 000 – 12 000	80 min.	0,25	50 ml, 250 ml	Wysoka wytrzymałość, odporność na wysoką temperaturę
	Loctite® 638	metakrylan	Zielony	-55 – 150 °C	≥ 25	Nie	2 000 – 3 000	4 min.	0,15	10 ml, 50 ml, 250 ml	Wysoka wytrzymałość, ogólnego zastosowania
	Loctite® 648		Zielony	-55 – 175 °C	≥ 25	Nie	400 – 600	3 min.	0,15	10 ml, 50 ml, 250 ml	Wysoka wytrzymałość, dobra odporność na wysoką temperaturę
	Loctite® 660		Srebrny	-55 – 150 °C	≥ 17,2	Tak	150 000 – 350,000	5 min.	0,5	50 ml	Wysoka wytrzymałość, wypełnia szczeliny, nadaje się do napraw

Klejenie błyskawiczne - cyjanoakrylany

Klejenie strukturalne - epoksydy

Klejenie błyskawiczne - cyjanoakrylany	Produkt	Baza chemiczna	Kolor	Lepkość w mPas	Maks. szczelina w mm	Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w MPa	Zakres temperatur pracy	Opakowania	Uwagi
	Loctite® 401	etyl-CA	Przezroczysty	70 – 110	0,1	17 – 24	-40 – 80 °C	20 g, 50 g, 500 g	Ogólnego zastosowania
	Loctite® 406	etyl-CA	Przezroczysty	12 – 22	0,05	18 – 26	-40 – 80 °C	20 g, 50 g, 500 g	Zalecany do tworzyw sztucznych
	Loctite® 435	etyl-CA	Przezroczysty	100 – 250	0,1	15 – 19	-40 – 100 °C	20 g, 50 g, 500 g	Przezroczysty, wzmocniony
	Loctite® 454	etyl-CA	Przezroczysty	18 000 – 40 000	0,25	19 – 28	-40 – 100 °C	10 g, 20 g, 300 g	Żel ogólnego zastosowania
	Loctite® 460	alkoksyetyl-CA	Przezroczysty	25 – 55	0,05	17 – 26	-40 – 80 °C	20 g, 50 g, 500 g	Niskozapachowy, nie powoduje wykwitów
	Loctite® 480	etyl-CA	Czarny	100 – 200	0,1	22 – 30	-40 – 100 °C	20 g, 50 g, 500 g	Najlepszy wzmocniony klej CA, wolno się utwardza

Klejenie strukturalne - epoksydy	Produkt	Technologia	Objętościowe proporcje mieszania	Wygląd po zmieszaniu	Lepkość po zmieszaniu w mPas	Czas otwarcia w 25 °C	Czas ustalania	Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w MPa	Wytrzymałość na oddzieranie w N/mm	Zakres temperatur pracy	Opakowania	Uwagi
	Loctite® 3421	2K-epoksyd	1 : 1	Bursztynowo-żółty	40 000	30 – 150 min.	4 godz.	22	2 – 3	-55 – 120 °C	50 ml, 200 ml, 1 kg, 20 kg	Ogólnego zastosowania, doskonała odporność na wilgotność
	Loctite® 3430	2K-epoksyd	1 : 1	Ultra przezroczysty	23 000	5 – 10 min.	5 min.	22	3	-55 – 100 °C	24 ml, 50 ml, 200 ml, 400 ml,	Ogólnego zastosowania, bardzo przezroczysty, bardzo szybko działa
	Loctite® 9466	2K-epoksyd	2 : 1	Przybrudzony biały	30 000	60 min.	180 min.	37	8	-55 – 120 °C	50 ml, 400 ml, 1 kg, 17 kg, 20 kg	Wzmocniony, wysoka wytrzymałość
	Loctite® 9492	2K-epoksyd	2 : 1	Biały	30 000	5 min.	75 min.	20	1,6	-55 – 180 °C	50 ml, 400 ml, 1 kg, 20 kg	Odporny na wysokie temperatury
	Loctite® 9497	2K-epoksyd	2 : 1	Szary	15 000	165 – 255 min.	8 godz.	20	–	-55 – 180 °C	50 ml, 400 ml	Przewodzi ciepło, wysoka odporność termiczna
	Loctite® 9514	1K-epoksyd	nie dotyczy	Szary	42 000, tiksotropowy	nie dotyczy	Utwardza się pod wpływem wysokiej temperatury	45	9,5	-55 – 200 °C	300 ml, 1 kg, 20 kg	Wysoka wytrzymałość, wysoka odporność na oddzieranie, wysoka odporność termiczna
	Loctite® ESP 108	1K-epoksyd	nie dotyczy	Srebrny	170 000	nie dotyczy	Utwardza się pod wpływem wysokiej temperatury	24	–	-55 – 200 °C	320 ml	Podczas utwardzania rozplýwa się jak cyna lutownicza, wypełnia wąskie szczeliny
Loctite® ESP 110	1K-epoksyd	nie dotyczy	Srebrny	400 000	nie dotyczy	Utwardza się pod wpływem wysokiej temperatury	24	–	-55 – 200 °C	320 ml, 5 l	Niespływająca pasta, wyglądem przypomina cynę lutowniczą	

Kleje strukturalne - akrylany

Kleje strukturalne - poliuretany

Kleje strukturalne - akrylany	Produkt	Utwardzanie	Aktywator	Kolor	Lepkość w mPas	Czas ustalania	Maks. szczelina w mm (z aktywatorem)	Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w MPa	Zakres temperatur pracy	Opakowania	Uwagi
	Loctite® 326	anaerobowe	7649, 7091 (na zamówienie)	Bursztynowy	14 000 – 22 000	4 min.	0.5	≥ 15.2	< 120 °C	50 ml, 250 ml, 1l	Klej strukturalny do metalu
	Loctite® 330	z aktywatorem	7387, 7388 (wymagane)	Bursztynowy	30 000 – 70 000	3 min.	0.5	15 – 30	< 100 °C	50 ml, 315 ml, 1l, 5l	Klej strukturalny, głównie do metalu, pół elastyczny
	Loctite® V5004	2K (1:1)	–	Przezroczysty	18 000	3 min.	0.5	15	< 80 °C	50 ml, 5l	Bardzo szybko ustalający się przezroczysty strukturalny klej akrylowy
	Loctite® F246	z aktywatorem	INI Nr 5 (wymagane)	Przybrudzony biały	30 000	1 min.	0.35	25	< 120 °C	50 ml Kit, 320 ml, 5l	Klej strukturalny do metalu i niektórych tworzyw sztucznych
							Czas otwarcia w mikserze statycznym	Czas ustalania			
Loctite® 3038	2K (10:1)	nie dotyczy	Słomkowy	10 000	2 min.	70 min.	8	< 100 °C	490 ml	Klej strukturalny, szczególnie zalecany do poli-olefin (PP, PE)	

Kleje strukturalne - poliuretany	Produkt	Technologia	Utwardzanie	Wagowe proporcje mieszania	Kolor - po zmieszaniu	Lepkość po zmieszaniu	Czas otwarcia w 20 °C	Wytrzymałość początkowa	Czas utwardzania	Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w MPa	Zakres temperatur pracy	Opakowania	Właściwości specjalne
	Macroplast UK 8103	2K-PUR	z utwardzaczem UK 5400	5 : 1	Beżowy	8 000 – 10 000	40 – 70 min.	5 – 8 godz.	5 – 7 dni	> 9	-40 – 80 °C (150 °C)	24 kg, 120 kg, 250 kg, 1,250 kg	Wielozadaniowy, możliwa różna prędkość utwardzania
	Macroplast UK 8160		z utwardzaczem UK 5400	5 : 1	Beżowy	pastą	60 – 90 min.	5 – 8 godz.	5 – 7 dni	> 7	-190 – 80 °C (150 °C)	3.6 kg, 9 kg	0 konsystencji pasty, odporny na skapywanie
	Macroplast UK 8202		z utwardzaczem UK 5400	4 : 1	Beżowy	8 000 – 10 000	80 – 120 min.	8 – 10 godz.	5 – 7 dni	> 12	-190 – 80 °C (150 °C)	24 kg	Elastyczny w niskich temperaturach - możliwe różne tempo utwardzania
	Macroplast UK 8303 B 60		z utwardzaczem UK 5400	6 : 1	Beżowy	200 000 – 300 000	60 – 75 min.	4 – 5 godz.	5 – 7 dni	> 12	-40 – 80 °C (150 °C)	24 kg	0 konsystencji pasty - możliwa różna prędkość utwardzania się
	Teromix-400		–	1 : 1	Ciemno szary	pastą	10 min.	2 godz.	6 godz.	> 12	-40 – 80 °C (140 °C)	400 ml	Łatwy w użyciu, szybko się utwardza

Produkt	Technologia	Lepkość w mPas	Czas otwarcia w 23 °C, 50 % wzgl. wilg.	Wytrzymałość początkowa	Czas utwardzania	Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w MPa	Zużycie na m²	Zakres temperatur pracy	Opakowania	Specjalne właściwości
Macroplast UR 7221	1K-PUR	5,500 – 10,500	40 – 60 min.	2 – 4 godz.	2 dni	6	150 – 400 g	-40 – 80 °C (100 °C)	30 kg, 200 kg	Wielozadaniowy, dobre relacje między czasem otwarcia/ściskania
Macroplast UR 7228		5,500 – 10,500	7 – 9 min.	10 – 15 min.	1 dzień	6	150 – 400 g	-40 – 80 °C (100 °C)	200 kg, 1,000 kg	Szybkie działanie

Elastyczne uszczelnianie i klejenie – silikon

Elastyczne uszczelnianie i klejenie – silikon

Produkt	Baza chemiczna	Produkt uboczny	Kolor	Zakres temperatur pracy	Predkość wyciskania w in g/min	Czas naszkórkowania w min	CTV przez 24 godz. w mm	Wytrzymałość na rozciąganie w MPa	Wydłużenie przy zerwaniu w %	Twardość Shore A	Opakowania	Uwagi
Loctite® 5366	1K-silikon	kwas octowy	Przejrzysty	-54 – 250 °C	100	5	4	2,5	530	25	50 ml, 100 ml, 310 ml, 1 l, 20 l, 25 kg	Ogólnego zastosowania
Loctite® 5367	1K-silikon	kwas octowy	Biały	-54 – 250 °C	100	5	4	2	500	20	100 ml, 310 ml, 25 kg	Ogólnego zastosowania
Loctite® 5368	1K-silikon	kwas octowy	Czarny	-54 – 250 °C	100	5	4	2,2	435	26	40 ml, 310 ml, 100 g, 20 l	Ogólnego zastosowania
Loctite® 5399	1K-silikon	kwas octowy	Czerwony	-54 – 275 °C	250	5	4	3,3	500	33	50 ml, 100 ml, 310 ml, 20 l	Ogólnego zastosowania, odporność na wysokie temperatury
					Lepkość w mPas	Czas otwarcia w mikserze statycznym						
Loctite® 5610	1K-silikon	alkohol	Czarny	< 180 °C	30,000 – 90,000	2 min.	nie dotyczy	1,4	210	40	400 ml, 17 l	2K – szybko utwardzający się, do zautomatyzowanych linii produkcyjnych
Loctite® 5615	2K-silikon	alkohol	Czarny	< 180 °C	13,000	3 min.	nie dotyczy	1,2	150	30	400 ml, 17 l	2K – średnia prędkość utwardzania, także do dozowania ręcznego

Elastyczne klejenie i uszczelnianie - polimery MS

Elastyczne klejenie i uszczelnianie - polimery MS

Produkt	Kolor	Konsystencja	Twardość Shore A (DIN EN ISO 868)	Prędkość utwardzania w mm/24h	Czas naskórkowania w min	Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53504) in MPa	Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53504) in %	Zakres temperatur pracy	Opakowania	Atesty
Terostat MS 930	Biały, szary, czarny	pasta tiksotropowa	30	4	25 – 40	1,0	250	-50 – 80 °C	310 ml, 570 ml, 27 kg, 250 kg	FDA Status Germanischer Lloyd (test sensoryczny) BSS 7239
Terostat MS 935	Biały, szary, czarny	pasta tiksotropowa	50	3	10 – 15	2,8	230	-40 – 100 °C	310 ml, 570 ml, 27 kg, 292 kg	Test sensoryczny zgodny z DIN 10955 Deklaracja zgodności na podst. ISEGA DIN 1846 odporność na grzyb
Terostat MS 937	Biały, szary, czarny	pasta tiksotropowa	50	4	10 – 15	3,0	220	-40 – 100 °C	310 ml, 570 ml	DIN EN ISO 846 (VDI 6022)
Terostat MS 939	Biały, przybrudzony biały, szary, czarny	pasta tiksotropowa	55	3	10	3,0	250	-40 – 100 °C	310 ml, 570 ml, 25 kg	Na liście UL
Terostat MS 939 FR	Czarny	pasta tiksotropowa	> 50	3	20	3,5	180	-40 – 100 °C	310 ml	DIN 5510 S3 NF P 92507, M1 NF F 16-101
Terostat MS 9360	Czarny	pasta tiksotropowa	> 50	3	10	3,5	200	-40 – 100 °C	310ml	ASTM E 662 ASTM E 162 BSS 7239
Terostat MS 9380	Biały, szary	pasta tiksotropowa	> 65	3	5 – 10	4,0	120	-40 – 100 °C	310 ml, 25 kg	Germanischer Lloyd (klej elastomerowy)
Terostat MS 9399	Biały, czarny	pasta tiksotropowa	60	System 2K	30 (czarny) 20 (biały)	3,0	150	-40 – 100 °C	450ml	NF P 92507, M1 NF F 16-101
Terostat MS 9302	Szary, brązowy	tiksotropowy	30	3 – 4	10	1,1	250	-50 – 100 °C	310ml	DIN EN ISO 846 (VDI 6022)
Terostat MS 931	Biały, szary, czarny	Samo-poziomujący się	25	3 – 4	15 – 20	0,8	100	-40 – 100 °C	310 ml	Test sensoryczny zgodny z DIN 10955

Elastyczne klejenie i uszczelnianie - poliuretany

Uszczelnianie - butyl

Elastyczne klejenie i uszczelnianie - poliuretany	Produkt	Technologia	Kolor	Konsystencja	Twardość Shore A (DIN EN ISO 868)	Predkość utwardzania w mm/24h	Czas naskórkowania w mm	Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53504) in MPa	Wydłużenie przy zerwaniu (DIN 53504) in %	Zakres temperatur pracy	Opakowania	Atesty
	Terostat PU 92	PUR	Biały, szary, czarny (zielony)	pasta tiksotropowa	45	4	20	2	450 – 500	-40 – 80 °C	310 ml, 570 ml	Można lakierować, szybko się utwardza
	Terostat 8590	PUR	Czarny	pasta	50	4 – 5	25	7,5	350 – 500	-40 – 90 °C	310 ml, 600 ml	Szybko się utwardza, należy stosować razem z podkładem Terostat 8519P
	Terostat 9097 PL HMLC	PUR	Czarny	pasta	66	3 – 4	20	8	280	-40 – 90 °C	310 ml	Bez podkładu, wysoki moduł sprężystości, niska przewodność

Uszczelnianie - butyl	Produkt	Technologia	Kolor	Zawartość ciał stałych	Adhezja	Zakres temperatur pracy	Czas przechowywania w m-cach	Opakowania	Właściwości specjalne
	Terostat 81	butyl (taśma)	Czarny	100 %	Bardzo mocna	-40 – 80 °C	24	na zamówienie	Uszczelniająca taśma butylowa wysokiej jakości
	Terostat VII	butyl (taśma)	Biały	100 %	Średnia	-40 – 80 °C	24	na zamówienie	Dobre właściwości uszczelniające, łatwo się zmywa
	Terostat 276 Alu	butyl (taśma)	Czarna i aluminiowa folia	100 %	Mocna	-40 – 80 °C	24	na zamówienie	Dobre właściwości uszczelniające, jedna strona laminowana folią aluminiową
	Terostat 2759	butyl (odporna na chemikalia)	Szary	85%	Niska	-30 – 80 °C	12	310 ml, 570 ml	Nadmiar produktu można łatwo zetrzeć/usunąć
	Terostat 4006	butyl (odporna na chemikalia)	Szary	83%	Mocna	-20 – 80 °C	12	300 ml, 570 ml	Wytrzymałe tworzywo sztuczne, odporne na osuwanie się

Kleje termotopliwe

Kleje termotopliwe

Produkt	Baza chemiczna	Gęstość w g/cm ³	Temperatura mięknięcia	Temperatura aplikacji	Lepkość topnienia w mPa-s				Opakowania	Właściwości specjalne
					przy 130 °C	przy 160 °C	przy 180 °C	przy 200 °C		
Macromelt 6208	poliamid	0,98	150 – 160 °C	180 – 230 °C	–	–	–	4,800	20 kg	Łatwo daje się kształtować
Macromelt 6238		0,98	133 – 145 °C	210 – 240 °C	–	21 000 – 33 000	10 000 – 16 000	5 500 – 8 500	20 kg	Dobra adhezja
Technomelt Q 9268H	EVA	1,0	82 – 90 °C	170 – 190 °C	–	24 000 – 30 000	–	–	10 kg	Ogólnego zastosowania, szybko się ustala
Technomelt Q 3113		1,0	99 – 109 °C	160 – 180 °C	17 000 – 23 000	6 600 – 8 800	3 800 – 5 800	–	25 kg	Stosowany do klejenia filtrów harmonijkowych
Technomelt Q 3188		1,0	100 – 110 °C	150 – 180 °C	–	1 050 – 1 400	500 – 800	–	25 kg	Niska lepkość, niskozapachowy
Technomelt Q 5374	poliolefina	0,95	92 – 104 °C	150 – 180 °C	–	–	2 250 – 2 950	–	13.5 kg	Dobra adhezja do substratów z poliolefin
Technomelt Q 8707	gumar	1,0	105 – 115 °C	150 – 180 °C	–	–	3 200 – 4 800	–	15 kg	Dobra adhezja punktowa
Technomelt Q 8783		1,0	132 – 142 °C	160 – 180 °C	–	–	25 000 – 45 000	–	16 kg	Odporny na wysokie temperatury

Produkt	Baza chemiczna	Gęstość (w 20 °C) w g/cm ³	Czas otwarcia	Temperatura aplikacji	Lepkość topnienia w mPa-s przy 130 °C	Czas przechowywania w m-cach	Opakowania	Właściwości specjalne
Purmelt QR 4663	poliuretan	1,13 – 1,23	4 – 8 min.	110 – 140 °C	6 000 – 12 000	9	16 kg, 20 kg 190 kg	Dobra adhezja punktowa, dobre właściwości w laminowaniu na płasko
Purmelt ME 4663		1,15	4 – 8 min.	110 – 140 °C	5 000 – 13 000	9	16 kg, 190 kg	ME – Mikro Emisja, mniej niż 0,1 % monomeru izocyjanianu, brak ostrzeżeń o substancjach niebezpiecznych
Purmelt ME 4655		1,13 – 1,23	2 – 4 min.	130 – 150 °C	10 000	9	16 kg	ME – Mikro Emisja, mniej niż 0,1 % monomeru izocyjanianu, brak ostrzeżeń o substancjach niebezpiecznych, wysoka wytrzymałość początkowa, dobra adhezja na gorąco
Purmelt QR 3460		1,18	1 min.	100 – 140 °C	6 000 – 15 000	9	16 kg, 20 kg	Szybko się ustala, wysoka wytrzymałość spoiny, dobra adhezja do szerokiej gamy substratów

Kleje na bazie rozpuszczalnika/ Kleje dyspersyjne

Natryskiwane masy tłumiące

Kleje na bazie rozpuszczalnika / Kleje dyspersyjne

Produkt	Technologia	Baza	Kolor	Zapach	Gęstość w g/cm ³	Zawartość ciał stałych	Lepkość w mPa·s	Zużycie w g/m ²	Czas odparowania w min.	Zakres temperatur pracy	Opakowania	Właściwości specjalne
Terokal 2444	klej na bazie rozpuszczalnika	polichloropren	Beżowy	Rozpuszczalnik	ok. 0,89	ok. 30 %	ok. 3000	150 – 300	5 – 15	-30 – 90 °C (100 °C)	670 g, 5 kg, 23 kg	Dobra adhezja do powierzchni gumowych, wysoka wytrzymałość
Macroplast B 2140		polichloropren	Beżowy	Rozpuszczalnik	0,78 – 0,88	15 – 18 %	ok. 140 – 300	150 – 250	15 – 20	-30 – 120 °C (130 °C)	23 kg, 160 kg	Dobrze się natrykuje, odporność na wysokie temperatury

Produkt	Technologia	Baza	Konsystencja	Lepkość w mPa·s	Wartość pH	Zawartość ciał stałych	Czas przechowania w m-cach	Opakowania	Właściwości specjalne
Adhesin A 7088	klej wodny	dyspersja	Płyn	4000 – 6000	3 – 5	57 – 61 %	9	15 kg	Dobra adhezja do np. miękkich folii PCV
Adhesin J 1626		dyspersja akrylatu	Płyn	2000 – 3400	6 – 8	65,5 – 68,5%	6	28 kg	Permanentna kleistość, dobra adhezja do szerokiej gamy substratów, atest FDA

Masy tłumiące

Produkt	Obszar aplikacji	Baza chemiczna	Kolor	Gęstość na mokro /na suchu w g/cm ³	Zawartość ciał stałych	Czas schnięcia (4 mm mokra warstwa) (DIN 50014)	Zredukowany współczynnik strat DIN 53440 20 °C, 200Hz	Zakres temperatur pracy	Opakowania	Właściwości specjalne
Terophon 112 DB	tłumienie hałasu	wodna syntetyczna dyspersja żywicy	Beżowy	1,4 / 1,2	65 %	24 godz.	0,22	-50 – 120 °C	40 kg, 250 kg	Dobre właściwości tłumienia hałasu
Terophon 123 WF		wodna syntetyczna dyspersja żywicy	Beżowy	1,4 / 1,2	73 %	15 godz.	0,19	-50 – 120 °C	35 kg, 250 kg	Lepsza odporność na wodę

Tworzywa naprawcze z domieszką metali

Zmywacze

Tworzywa naprawcze z domieszką metali

Produkt	Technologia	Wypełniacz	Objętościowe proporcje mieszania	Kolor (po zmieszaniu)	Konsystencja	Czas otwarcia przy 25 °C	Wytrzymałość na ścinanie przy rozciąganiu w MPa	Zakres temperatur pracy	Opakowania	Uwagi
Loctite® 3450	2K-Epoksyd	Mineralny	1 : 1	Szary	Średnia lepkość	5 min.	25	-55 – 100 °C	25 ml	Szybko się utwardza, dostępny w 25 ml podwójnej kartuszy
Loctite® 3471	2K-Epoksyd	Stalowy	1 : 1	Szary	Szpachlówka	60 min.	20	-20 – 120 °C	500 g	Niskokurczliwa szpachlówka z wypełniaczem stalowym
Loctite® 3472	2K-Epoksyd	Stalowy	1 : 1	Szary	Średnia lepkość	60 min.	25	-20 – 120 °C	500 g	Niskokurczliwa, z wypełniaczem stalowym, do zalewania
Loctite® 3473	2K-Epoksyd	Stalowy	1 : 1	Szary	Szpachlówka	8 min.	20	-20 – 120 °C	500 g	Szybko się utwardza, z wypełniaczem stalowym, nie skapuje
Loctite® 3474	2K-Epoksyd	Mineralny	1 : 1	Szary	Szpachlówka	60 min.	20	-20 – 120 °C	500 g	Odporność na zużycie, nie skapuje
Loctite® 3475	2K-Epoksyd	Aluminiowy	1 : 1	Szary	Szpachlówka	60 min.	20	-20 – 120 °C	500 g	Niskokurczliwa szpachlówka z wypełniaczem aluminiowym
Loctite® 3478	2K-Epoksyd	Żelazo silikon	4 : 1	Szary	Szpachlówka	20 min.	17	-20 – 120 °C	453 g	Niskokurczliwa, najwyższa wytrzymałość na ściskanie
Loctite® 3479	2K-Epoksyd	Aluminiowy	1 : 1	Szary	Szpachlówka	45 min.	20	-20 – 190 °C	500 g	Niskokurczliwa, z wypełniaczem aluminiowym, odporna termicznie
Loctite® 3463	2K-Epoksyd	Stalowy	jak w opakowaniu	Szary	Do ugniatania	3 min.	nie dotyczy	-30 – 120 °C	50 g, 114 g	Można kształtować, z wypełniaczem stalowym, szybko się utwardza

Zmywacze

Produkt	Baza chemiczna	Zastosowanie	Do usuwania	Czas odparowania	Propelent	Opakowania	Uwagi
Loctite® 7063	alifatyczna mieszanka węglowodoru i etanolu	do metalu, większości tworzyw sztucznych, szkła, gumy	olej / smar / wosk	szybko odparowuje	propan / butan	150 ml, 400 ml, 10 l	Zmywacz ogólnego zastosowania, do stosowania przed klejeniem
Loctite® 7070	alifatyczna mieszanka węglowodoru i d-limonenu	do metalu i tworzyw sztucznych	olej / smar / wosk	wolno odparowuje	CO ₂	400 ml, 10 l	Zalecany do wrażliwych tworzyw sztucznych, usuwa również wosk i olej silikonowy
Loctite® 7200	alifatyczne etery, węglowodory, MEKO	do metalu	usuwa utwardzone uszczelki	częściowo odparowuje	propan / butan	200 ml, 400 ml	Do usuwania uszczelki
Terostat 8550	izopropanol	do metalu, tworzyw sztucznych, szkła	olej / smar / wosk	szybko odparowuje	–	1 l	Zmywacz ogólnego zastosowania do stosowania przed aplikacjami klejenia i uszczelniania

Przygotowanie powierzchni

Przygotowanie powierzchni

Produkt	Zalecany do	Kiedy stosować	Rozpuszczalnik	Czas odparowania	Czas otwarcia na częściach	Fluorescencja	Opakowania	Uwagi
Loctite® 7649	klejów utwardzanych anaerobowo	pre aktywacja	aceton	30 – 70 sec.	30 dni	Nie	150 ml, 500 ml, 20l	Przyspiesza utwardzanie produktów anaerobowych
Loctite® 7458	kleje CA	pre lub post aktywacja	heptan	45 sec.	24 godz.	Tak	500 ml	Do utwardzania nadmiaru CA lub aby przyspieszyć utwardzanie klejów CA
Loctite® 770	podkład do poliolefin	przed klejeniem	heptan	30 sec.	8 godz.	Tak	10 g, 300 g, 500 ml	Podkład stosowany z klejami CA, aby uzyskać adhezję do tworzyw sztucznych o niskiej energii powierzchniowej (PP, PE, Si)

Produkt	Kolor	Konsystencja	Rozpuszczalnik	Czas przechowywania w m-cach	Opakowania	Uwagi
Terostat 8519 P	Czarny	Płyn	Na bazie rozpuszczalnika	12	25 ml, 100 ml	Podkład stosowany do elastycznych klejów poliuretanowych w aplikacjach wklejania szyb samochodowych
Terostat 450	Przeźroczysty	Płyn	Na bazie rozpuszczalnika	9	1l	Zmywacz/podkład stosowany z klejami polimerowymi Terostat MS przed aplikacjami uszczelniania lub klejenia

Notatki

A large, empty, lined writing area with horizontal ruling lines. The lines are evenly spaced and extend across the width of the page. The background of the writing area is white, and the lines are a light gray color. The writing area is framed by a thin, light blue border.

Notatki





Henkel Polska Sp. z o.o.
Adhesive Technologies
General Industry
ul. Domaniewska 41
02-672 Warszawa
Tel.: (+48-22) 56 56 200
Fax: (+48-22) 56 56 222
loctite.polska@henkel.com
www.loctite.pl

Niniejsze dane mają cel jedynie informacyjny. Aby uzyskać pomoc i zalecenia odnośnie przeznaczenia niniejszych produktów, należy skontaktować się z Lokalną Techniczną Grupą Wsparcia Henkel.