

# LOCTITE®

## Loctite® 3090

Klej cyjanoakrylowy Loctite® 3090 został opracowany w oparciu o najnowsze osiągnięcie w technologii dwuskładnikowych klejów, polegające na połączeniu doskonałych właściwości wypełniania szczelin z wysoką wytrzymałością spoiny i szybkim utwardzaniem.

Wypełnia szczeliny. Błyskawicznie



Excellence is our Passion

# Loctite® 3090

Więcej niż epoksyd, więcej niż klej błyskawiczny.



**Wypełnia szczeliny:**  
- do 5 mm



**Szybkie utwardzanie:**  
- czas ustalania: 90 – 150 sekund



**Do wielu różnych powierzchni:**  
- odpowiedni do klejenia gumy, metali, materiałów porowatych (również tych o odczynie kwaśnym) a także tworzyw sztucznych. W połączeniu z aktywatorami Loctite 770 lub 7239 możliwe klejenie poliolefin



**Łatwy w użyciu:**  
- poręczne opakowanie ze strzykawką: precyzyjna i niebrudząca aplikacja przy pomocy innowacyjnej strzykawki pozwala na kontrolę proporcji mieszania.

## Dane techniczne

| Kolor                            | nieutwardzony | transparentny                     |
|----------------------------------|---------------|-----------------------------------|
|                                  | utwardzony    | transparentny / nieznacznie mętny |
| Wygląd                           |               | żel tiksotropowy                  |
| Lepkość                          |               | wysoka (żel)                      |
| Objętościowe proporcje mieszania |               | 10 : 1                            |
| Czas otwarcia                    |               | 90 – 150 sekund                   |
| Wytrzymałość operacyjna          |               | 2 – 4 minuty                      |
| Wytrzymałość końcowa             |               | 24 godziny                        |

## Właściwości materiału utwardzonego

|  | Szczelina  | 0,05 mm                | 0,5 mm                 | 2,0 mm                |
|--|--|------------------------|------------------------|-----------------------|
| Wytrzymałość na ścinanie, ISO 4587, po 24 godz., 22 °C | Stal (obróbka strumieniowo cierna)   | 22,9 N/mm <sup>2</sup> | 15,1 N/mm <sup>2</sup> | 8,2 N/mm <sup>2</sup> |
|  | PVC  | 9,1 N/mm <sup>2</sup>  | 15,1 N/mm <sup>2</sup> | 9,5 N/mm <sup>2</sup> |
|  | Poliwęglan   | 14,2 N/mm <sup>2</sup> | 6,4 N/mm <sup>2</sup>  | 5,2 N/mm <sup>2</sup> |
|  |  |                        |                        |                       |
| Bardzo dobre właściwości wypełniania szczelin          | do 5 mm w zależności od geometrii spoiny   |                        |                        |                       |
| Odporność na wysoką temperaturę                        | -20° do +80 °C (krótkotrwała 100 °C)   |                        |                        |                       |
| Odporność chemiczna                                    | odporny na kontakt ze standardowo stosowanymi cieczami przemysłowymi, za wyjątkiem cieczy zasadowych i kwasowych |                        |                        |                       |

Henkel Polska Sp. z o.o.  
Adhesive Technologies  
General Industry  
ul. Domaniewska 41  
02-672 Warszawa  
Tel: +48 22 56 56 200  
Fax: +48 22 56 56 222  
[www.loctite.pl](http://www.loctite.pl)



<http://mobile-3090.loctite.com>