

# LOCTITE®

## Loctite® 55

### Nić do uszczelniania gwintów

Zastępuje konopie, pasty oraz taśmy PTFE



Henkel



PL

# Opis właściwości produktu Korzyści ze stosowania

## Loctite® 55

Jest odporny na

- Zimną i gorącą wodę do picia
- Gorącą wodę
- Gaz miejski
- Gaz ziemny
- Ciekły gaz w formie gazowej
- Skondensowany gaz
- Powietrze pod ciśnieniem
- Oleje przemysłowe (również oleje silikonowe)



## Loctite® 55

Nowe rozwiązanie dla profesjonalnych hydraulików

- Umożliwia pozycjonowanie gwintów po zastosowaniu produktu bez obawy o powstanie wycieku
- Poręczny i łatwy w użyciu
- Czysta i prosta aplikacja
- Szybki i oszczędny
- Natychmiastowe uszczelnienie instalacji wodnych, gazowych oraz instalacji powietrza pod ciśnieniem
- Odporność na temperatury do 130 °C
- Odporność na ciśnienie do 16 bar (zalecany w przypadku wody do picia)
- Nadaje się do uszczelniania gwintowanych złączy metalowych i wykonanych z tworzyw sztucznych

## Badanie porównawcze Loctite® 55 i konopi przeprowadzone przez Refaconsult GmbH

### Oszczędność czasu\*

Średnica rury	Oszczędność czasu przypadająca na jedno połączenie liczona w minutach	Oszczędność czasu przypadająca na jedno połączenie liczona w %
1 cal (2,54 cm)	0,52	50 %

⇒ Użycie nici do uszczelniania gwintów Loctite® 55 daje 50% oszczędność czasu!

\* Badanie przeprowadzone na dużej budowie, gdzie robotnikom płacono za pracę na akord.

### Oszczędność kosztów\*

Średnica rury	Oszczędność kosztów w euro przypadających na jedno połączenie	Oszczędność kosztów liczona w procentach przypadająca a na jedno połączenie
1 cal (2,54 cm)	0,27	45 %

⇒ Użycie nici do uszczelniania gwintów Loctite® 55 daje 45% oszczędność kosztów!

\* Badanie przeprowadzone na dużej budowie, gdzie robotnikom płacono za pracę na akord.

## Aplikacja

**Loctite® 55 ułatwia ci pracę**

**- Nie potrzebujesz specjalnego szkolenia, aby osiąść nowe umiejętności**

1. Jeżeli będzie to konieczne należy oczyścić i zszorstkować gwinty.
2. Począwszy od końca rury, nić Loctite® 55 należy nawinać na gwint rurowy zgodnie z kierunkiem zwojów. W celu uzyskania optymalnych rezultatów nie należy nawijać nici do uszczelniania gwintów bezpośrednio na zwoje gwintu. Przy owijaniu gwintu, należy upewnić się, że nić jest dobrze naciągnięta.
3. Po nawinięciu należy odciąć potrzebną długość nici za pomocą ostrza wbudowanego w opakowanie. Należy wygładzić końcówkę, tak aby dobrze przylegała do gwintu.
4. Dokręcić żeńską końcówkę złącza.
5. Dokręcić gwint przy pomocy klucza francuskiego, aż do pełnego zakręcenia złącza. Zmontowany gwint można pozycjonować.



**Zalecana ilość produktu dla określonej średnicy gwintu (gwint metalowy)**

Średnica	Ilość obwinień*	Maks. ilość uszczelnionych gwintów
1/2"	6-8	385
3/4"	7-9	258
1"	8-12	180
1 1/2"	10-15	100
2"	15-25	54
2 1/2"	20-30	32
3"	25-35	22
3 1/2"	30-40	16
4"	35-45	12

\* Ilość obwinień może różnić się w przypadku gwintów niespełniających normy DIN 2999-1 lub ISO 7/1.  
**Gwinty wykonane z tworzyw sztucznych wymagają dwa razy tyle materiału uszczelniającego, co gwinty wykonane z metalu.**





Wczoraj



Dziś

## Właściwości

### Loctite® 55 - nowe rozwiązanie do uszczelniania gwintów

- Nić do uszczelniania gwintów Loctite® 55 to produkt oparty na nowoczesnej technologii, gwarantujący pod wieloma względami lepsze rezultaty, aniżeli tradycyjne metody uszczelniania gwintów (za pomocą taśm PTFE, konopi, past itp.)
- Nić do uszczelniania gwintów Loctite® 55 to produkt gotowy do użycia, dostępny w formie rolki zapakowanej w poręczne opakowanie.
- Nić do uszczelniania gwintów Loctite® 55 to przędza wielowłókienkowa powleczona obojętną, silikonową pastą na bazie oleju.
- Nić do uszczelniania gwintów Loctite® 55 to produkt, którego stosowanie nie wymaga nowych umiejętności lub technik hydraulicznych, gwarantuje on w 100% niezawodne rezultaty działania, a uzyskane przy jego zastosowaniu połączenia spełniają obecnie stosowane standardy.



## Zużycie materiału

### Loctite® 55 w porównaniu z taśmą PTFE\*



Średnica gwintu	Zwoje PTFE	Ilość uszczelnionych złączy przy pomocy 12 metrowej rolki taśmy PTFE	Ilość uszczelnionych złączy przy pomocy 150 metrowej rolki Loctite® 55	Ilość zużytych rolek taśmy PTFE przypadających na jedno zużyte opakowanie Loctite® 55
1/2" (gwint gładki)	6 (0,40 m)	30	375	12
1" (gwint gładki)	8 (0,85 m)	14	175	12
1/2" (gwint zszorstkowany)	(0,74 m)	17	375	22
1" (gwint zszorstkowany)	(1,50 m)	8	175	22

**Henkel Polska Sp. z o.o.**  
Engineering Adhesives  
ul. Domaniewska 41/Mars  
02-672 Warszawa  
Tel.: (+48-22) 56-56-200  
Fax: (+48-22) 56-56-222  
loctite.polska@pl.henkel.com  
[www.loctite.pl](http://www.loctite.pl)

\* Źródło: Application Engineering, Henkel KGaA, Munich

⇒ **Jedno opakowanie Loctite® 55 zawierające około 150 metrów nici zastępuje około 20 rolek taśmy PTFE (12 mm x 0,1 mm x 12 m).**