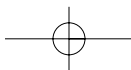


Informacje dla zamawiającego produkty LOCTITE (n-ry katalogowe)

Produkt	3	5	20	25	50	150	200	250	300/315	400	500	1000	3	5	10	20/25	200	
	g	g	ml/g	ml	ml/g	ml	ml	ml	ml	ml	ml	ml	litry	litrow	litrow	litrow/kg	litrow	
221					16882			16967										
222					22252			22272										
241					16871			16782										
243					24333			24374										
245					16875			16876										
262					26251			26269										
270					27041			27051										
302								19394										
322								32256				*						
326					16968			16969										
3298					19145			19146										
330					33044			33066										
350					16970			16971										
363								36363										
3851								19158										
401	OX16616		40120		40150						40180							
4850		35297	35298		19206						35299							
454	28523		45420								46090							
460			46080		46084						16617							
480			16613															
510					51034			51072										
511					24006			16883										
518					18967				19298									
542					16878			16870										
574					57436			57466										
577					18945			57761										
603					16896			16897										
620					19299			19300										
638					63830			16973										
648					64832			16975										
Terostat 9380																	12651 B	
Terostat 939									15158 B									
Terostat 930									15149 R									
7386			S7382								19864							
7649						20238												
770			77010						77070									
7063 Cleaner										25457					28832			
7850 Hand Cleaner										30634								
7840 Cleaner/Degreaser													30640					
5699 Grey					*				21071					31049			31052	31054
5920 Copper					*				24055								*	*
5910 Black					24826				23854								*	*

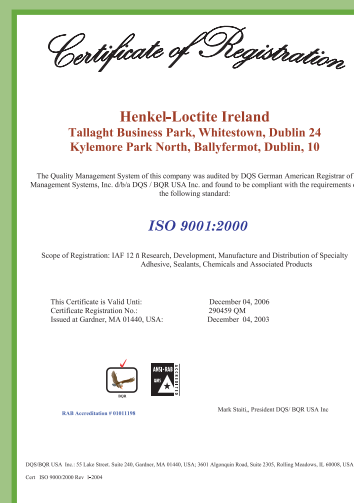
*) na żądanie



LOCTITE to przodujący na świecie producent sprawdzonych w przemyśle klejów specjalnych.

LOCTITE inwestuje miliony w badania i rozwój nowych produktów i technologii.

LOCTITE szkoli instruktorów i użytkowników. Potrzebę takiego szkolenia prosimy zgłaszać u swego doradcy technicznego lub bezpośrednio w firmie Henkel.



ISO 9001

Loctite oferuje:

Zabezpieczenia gwintów

zabezpieczenia o niskiej wytrzymałości
zabezpieczenia o średniej wytrzymałości
zabezpieczenia o wysokiej wytrzymałości
zabezpieczenia wcześniej preaplikowane (mikrokapsułki)

Klejenie

metal-metal
metal-tworzywo
metal-szkło
szkło-szkło
szkło-tworzywo
guma-guma
guma-metal
materiały porowate
kleje UV
masy zalewowe UV
powłoki UV
kleje do montażu powierzchniowego

Uszczelnianie

uszczelnianie powierzchni
połączenia sztywne
połączenia elastyczne (wiotkie) (silikony)
uszczelnianie gwintów rurowych
uszczelnianie porowatości (impregnacja próżniowa)

Klejenie części cylindrycznych

połączenia średniowytrzymałe
połączenia wysokowytrzymałe
połączenia odporne na temperaturę

Produkty serwisowe i remontowe

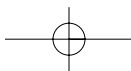
płynne metale
Anti Seize (pasta i spray)
Super Rostkiller
środki do przygotowania powierzchni przed klejeniem
środki do utrzymania czystości
środki do usuwania resztek klejów i uszczelnień
O-Ring Set i sznury gumowe
walizeczka serwisowa
książka "LWDHB"
kleje dla majsterkowiczów i użytku domowego

Urządzenia nanoszące i dozujące

pistolety ręczne
dozowniki do pół i całkowicie automatycznego nanoszenia
stanowiska klejenia
systemy utwardzające UV
urządzenia do impregnacji próżniowej
urządzenia wentylacyjno-filtrujące
urządzenie powlekające do gwintów

Loctite oferuje:

Doradztwo techniczne w zakresie zastosowań produktów Loctite.
Seminaria ogólne i specjalistyczne.
Współpracę przy wdrażaniu ekonomicznych rozwiązań.



Systemy dozowania LOCTITE

Loctite dysponuje szeroką gamą systemów dozujących: od prostych ręcznych do w pełni zautomatyzowanych urządzeń.

Ponadto oferujemy systemy do utwardzania klejów UV.

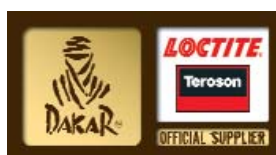
Automatyczne systemy dozowania gwarantują powtarzalność i dokładność nanoszenia określonych porcji kleju.

Systemy te pozwalają zmniejszyć zużycie produktów do minimum oraz wykluczają bezpośredni kontakt pracowników obsługujących urządzenie z klejem.

Loctite konstruuje oraz buduje urządzenia na specjalne życzenia klientów.

WYDARZENIE ROKU 2008 STATOIL - LOCTITE RALLY TEAM

Produkty Loctite - sprawdzone przez Tomka Kuchara



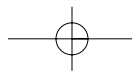
Ponad 50 aplikacji produktów Loctite i Teroson
w samochodzie rajdowym Subaru Impreza WRX STi N14

Henkel Polska Sp. z o.o.
Loctite Engineering Adhesives

PL-02-672 WARSZAWA,
ul. Domaniewska 41
Tel. (022) 56 56 200
Faks (022) 56 56 222
Infolinia: 0-801-111-222
loctite.polska@pl.henkel.com
www.loctite.pl

® designates a trademark of Henkel KGaA or its Affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel KGaA, 2007

Ref.No. PL 015-04/07

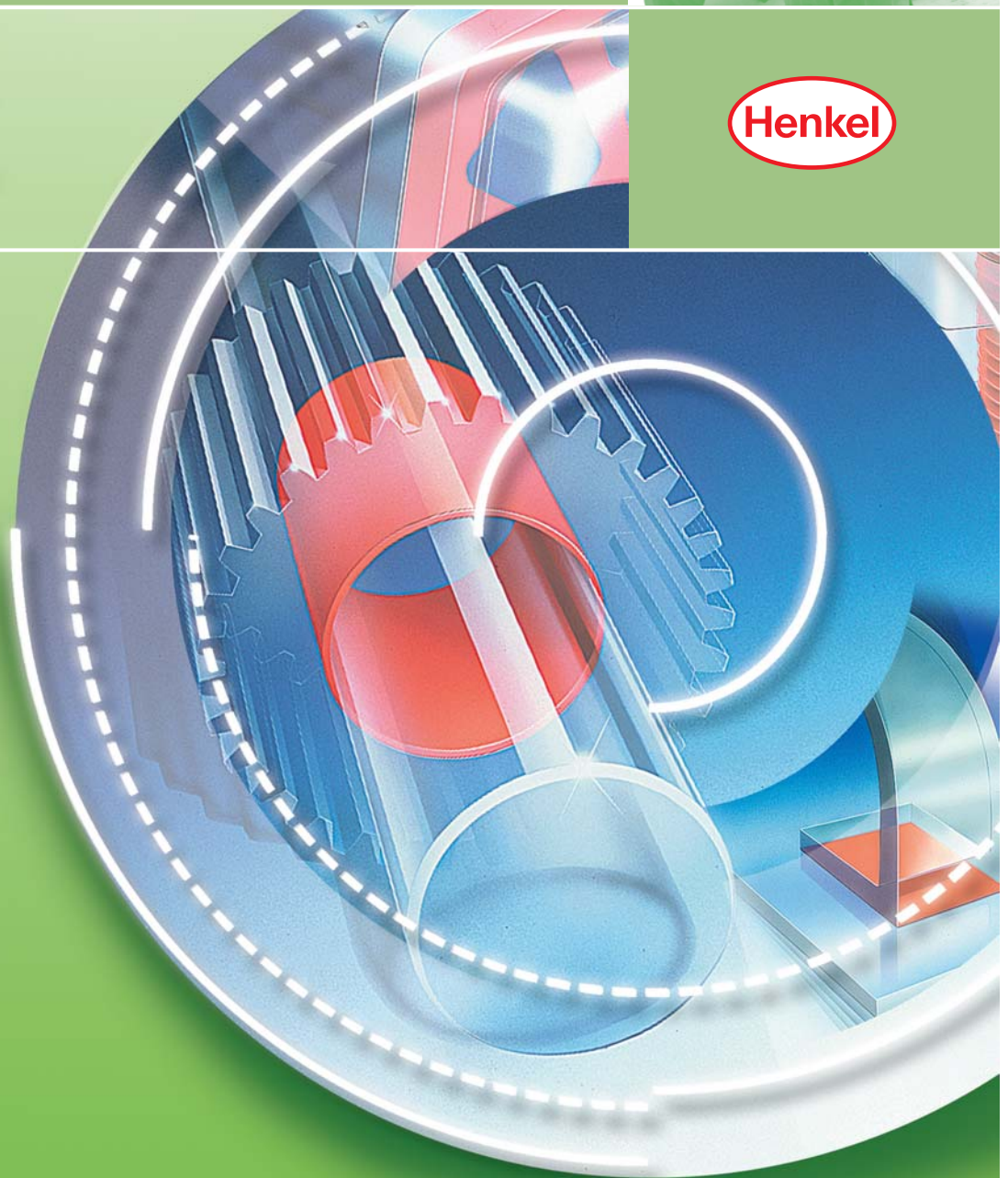


LOCTITE®

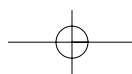
***mocowanie
klejenie
uszczelnianie
wypełnianie
zalewanie
czyszczenie***



Henkel



PL

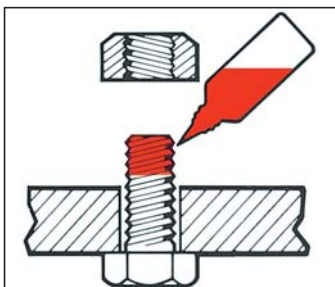


LOCTITE®

Produkty stosowane w przemyśle na całym świecie

Zabezpieczenia gwintów połączenia trudno-rozłączne

do śrub dwustronnych, wysokowytrzymałych połączeń, krótkich gwintów

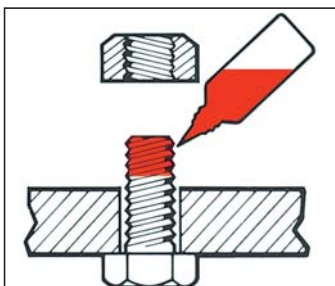


wymiar gwintu	do M36	do M20	do M12	do M80	do M36
materiał	metale	żółto-chromianowane	mosiądz	metale	
wytrzymałość	trudno odkręcalne M > 15 Nm (Din 54454)				
zakres temperatury pracy	-55 do +150 °C			do +230 °C	
PRODUKT	262	270	241	245	620



Zabezpieczenia gwintów połączenia rozłączne

do wszystkich śrub i nakrętek odkręcanych podczas serwisu, do śrub regulacyjnych

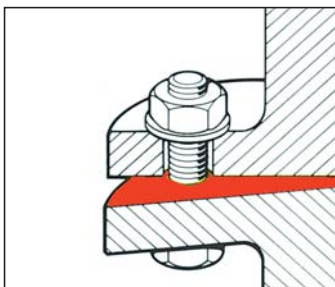


wymiar gwintu	do M36	do M12	do M12	do 2"	do 2"
materiał	metale	mosiądz	metale	mosiądz	CrNi
wytrzymałość	odkręcalne M < 15 Nm (Din 54454)				
zakres temperatury pracy	-55 do +150 °C				
PRODUKT	243	221	222	511	577



Uszczelnienia powierzchni połączenia stabilne

do maszynowo obrabianych, sztywnych części, mikroprzesunięcia powierzchni wykluczone, małe szczeliny

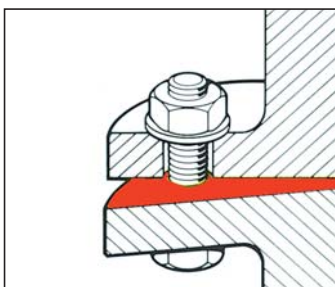


zakres temperatury pracy	-50 do +150 °C			-50 do +175 °C	
materiał	metale			St, Al	
natychmiast. szczelność	nie		tak		nie
maks. szczelina	0,1 mm	0,5 mm	0,25 mm	Al: 0,25 mm	
PRODUKT	573	574	518	518	510



Uszczelnienia powierzchni połączenia elastyczne

do części elastycznych, duże szczeliny

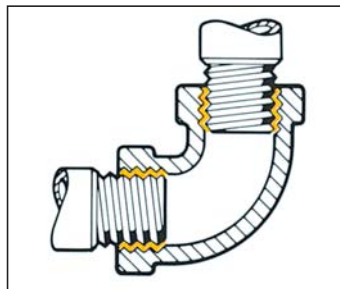


zakres temperatury pracy	+200 °C	+250 (+350) °C	+175 °C		
materiał	metale				
maks. szczelina	6,0 mm	6,0 mm	5,0 mm		
odporność na paliwo	nie				
całkowite utwardzenie	6 mm / 24 godz.				
PRODUKT	5910	5920	5699		



Uszczelnienia gwintów

do rur i kształtek,
instalacji hydraulicznych
i pneumatycznych

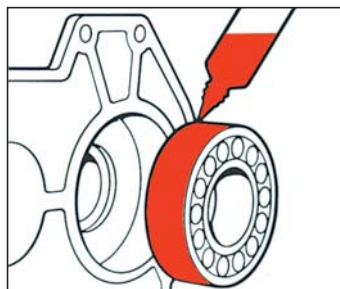


wymiar gwintu	do R3"	do R3/4"	do R2"	do R2"
zakres temperatury pracy	-55 do +150 °C			do +230 °C
dopuszczenie DVGW	nie	tak		
PRODUKT	577	542	511	620



Połączenia pasowane typu wał/piasta gniazda metalowe

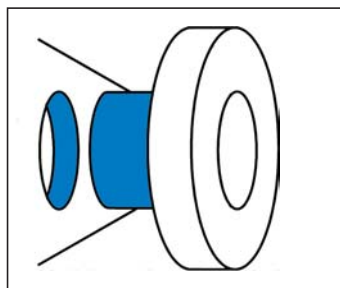
osadzanie tulei, łożysk,
zaślepek (broków)



rodzaj połączenia	połączenia współosiowe, luźne i włczone			
połączenia skurczowe	średnica wału równa lub większa od otworu			
maks. szczelina $S = \frac{D-d}{2}$	0,15 mm	0,25 mm	0,2 mm	
zakres temperatury pracy	do +150 °C	do +175 °C	do +150 °C	do +230 °C
PRODUKT	603	648	638	620



Połączenia pasowane typu wał/piasta gniazda z tworzyw sztucznych

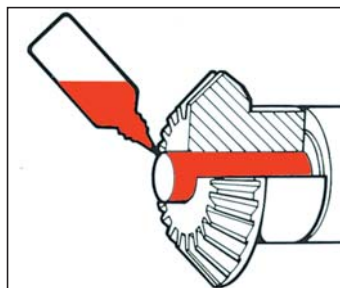


rodzaj połączenia	sklejone złącza suwliwe		
maks. szczelina $S = \frac{D-d}{2}$	0,05 do 0,1 mm		0,1 do 0,2 mm
zakres temperatury pracy	do +80 °C	do +100 °C	do +80 °C
PRODUKT	406	480	454



Połączenia pasowane typu wał/piasta, meta- lowe gniazda wciskane

osadzanie kół zębatach,
zamachowych, napędowych,
sworzni, bandaży, kołków itp.

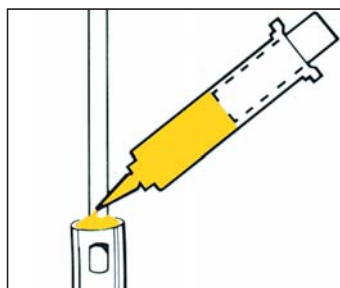


rodzaj połączenia	klejone włczone	klejone skurczowe	
maks. szczelina	0,15 mm	0,15 mm	0,20 mm
zakres temperatury pracy	do +150 °C	do +175 °C	do +230 °C
PRODUKT	603	648	620



Zalewanie

przełączników, przelączników,
obudów plastikowych, igieł
jednorazowych
Kleje utwardzane
światłem UV

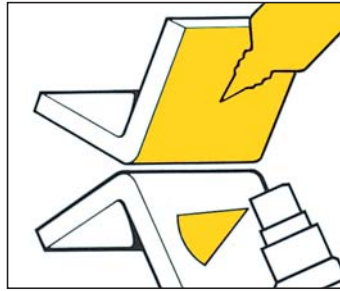


materiał	tworzywo/metal	tworzywo/szkło	tworzywo/tworzywo
zakres temperatury pracy	-55 do +150 °C		
głębokość zastygania	2 mm	2 mm	do 3 mm
dopuszczenie medyczne	tak		nie
PRODUKT	302	322	363

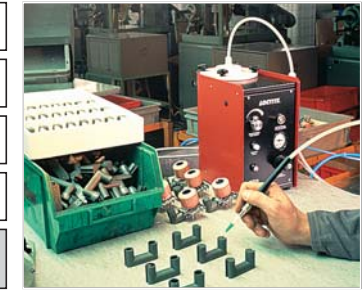


Klejenie kleje - grupa 1

dla następujących materiałów:
metal, ceramika

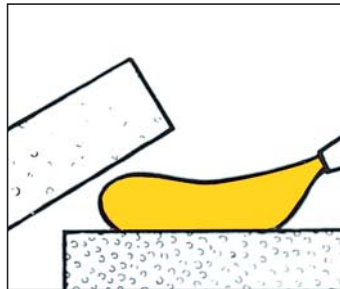


powierzchnia klejenia	od ok. 200 mm ²		do ok. 1.000 mm ²
części nie wiotkie	nie		tak
szczelina	≤ 0,5 mm	≤ 0,4 mm	≤ 0,1 mm
zakres temperatury pracy	poniżej +120 °C	do +100 °C	do +80 °C
PRODUKT	326+7649	330+7386	496



Klejenie kleje - grupa 2

dla następujących materiałów:
metal, ceramika, szkło
Kleje utwardzane
światłem UV

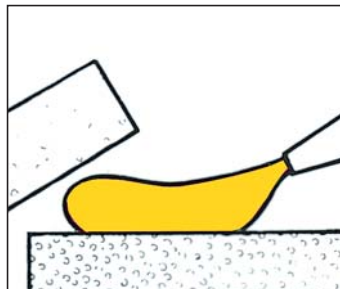


szczelina	do 0,5 mm	do 0,25 mm
materiał: przepuszczalny dla promieni UV	tak	bez znaczenia
powierzchnia klejenia	do ok. 20.000 mm ²	od ok. 100 mm ²
zakres temperatury pracy	do +120 °C	do +120 °C
PRODUKT	350	3851



Klejenie kleje - grupa 3

dla następujących materiałów:
szkło, duroplasty, termoplasty
Klej utwardzany
światłem UV

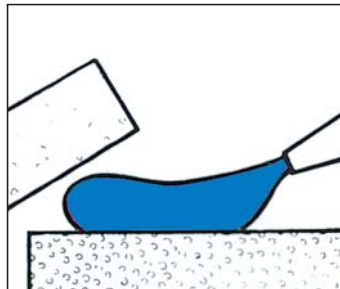


materiał: przepuszczalny dla promieni UV	tak
powierzchnia klejenia	do ok. 20.000 mm ²
zakres temperatury pracy	do +100 °C
konsystencja	lekką spływający
PRODUKT	322



Klejenie kleje - grupa 4

dla następujących materiałów:
duropłasty, termoplasty,
elastomery, guma,
metale, ceramika



szczelina	do 0,1 mm		
powierzchnia klejenia	do ok. 1.000 mm ²		
zakres temperatury pracy	do +80 °C	do +100 °C	
PRODUKT	406	460	480



Klejenie kleje - grupa 5

dla następujących materiałów:
duropłasty, termoplasty,
metale, ceramika

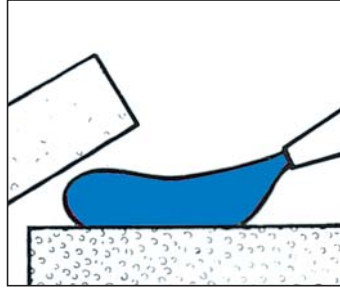


szczelina	do 0,1 mm	do 0,4 mm	do 2,0 mm
materiał: przepuszczalny dla promieni UV	bez znaczenia		tak
powierzchnia klejenia	do ok. 3.000 mm ²	od 200 mm ²	<20.000 mm ²
zakres temperatury pracy	do +80 °C	do +100 °C	do +120 °C
PRODUKT	401	460	480
		3298+7386	322 (UV)



Klejenie kleje - grupa 6

dla następujących materiałów:
drewno, materiały porowate itp.

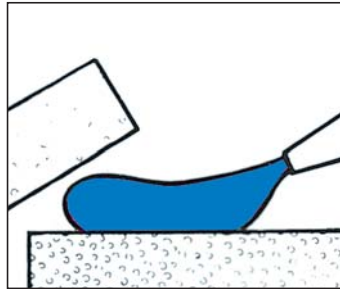


szczelina	do 0,1 mm	do 0,2 mm
powierzchnia klejenia	do ok. 1.000 mm ²	
zakres temperatury pracy	do +80 °C	do +100 °C
ciekłość	rzadki	żel
PRODUKT	401	454



Klejenie kleje - grupa 7

dla następujących materiałów:
duroplasty, termoplasty,
metale, elastomery,
guma, ceramika

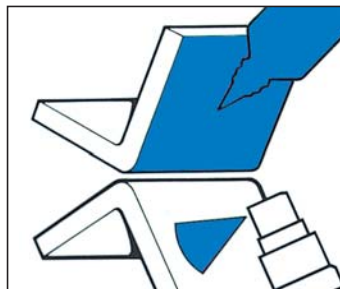


szczelina	do 0,1 mm
powierzchnia klejenia	do ok. 1.000 mm ²
zakres temperatury pracy	do +80 °C
PRODUKT	4850



Klejenie kleje - grupa 8

dla następujących materiałów:
poliolefiny,
tworzywa trudnosklejalne

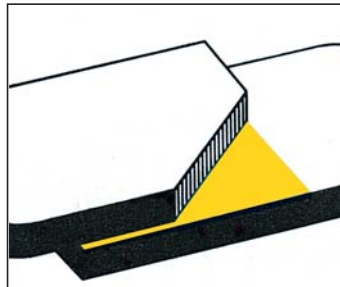


szczelina	do 0,1 mm
powierzchnia klejenia	do ok. 1.000 mm ²
zakres temperatury pracy	do +80 °C
PRODUKT	406+770



Klejenie kleje - grupa 9

Kleje i uszczelniacze
elastyczne nie wymagające
podkładu



materiał	tworzywo, drewno, szkło, metale, pow. lakierowane		
zalecana szczelina	0,5 do 5 mm		
zakres temperatury pracy	-55 do +100 °C		
czas utwardzania	od 3-4 mm, 24 godz.		
PRODUKT	Terostat 9380	Terostat 939	Terostat 930



Oczyszczanie

- a) dla warsztatów:
7840 Cleaner/Degreaser
- b) dla części: 7063 Cleaner
- c) do rąk: 7850 Hand Cleaner



7840 Cleaner/Degreaser: stosunek rozcieńczenia wodą
1:1-1:4 mycie przez zanurzenie, części maszyn,
układy wydechowe
1:16 podłogi, maszyny, metal, smoła, sadza
1:32 mycie wysokociśnieniowe, ściany zewn., glazura,
żywica wzm. włóknem szklanym, stal nierdzewna
1:64 stanowiska pracy, ściany
1:128 ogólne mycie, myjnie samochodowe

dłonie

ręczne lub mechaniczne
mycie powierzchni prze-
znaczonych do klejenia

Informacja dla zamawiających na odwrocie

PRODUKT	7840 Cleaner/ Degreaser	7063 Cleaner	7850 Hand Cleaner
----------------	------------------------------------	---------------------	------------------------------

